خدمات پس از فروش ایران خودرو

معاونت فنی و مهندسی

Ä ĉ ÿ ¾¡Åv ¾ÿĊ ú Þ £ ć v

XU7JPL3 ½ Ā £ Ā ù

º þ ú Å 4ÿ05 Ãÿ½Âw~~ l

0 + , 5ë ½ º ù º Ċ ö

, 4 - À Ċ ĉ w ~

بسمه تعالی

راهنمای تعمیرات و سرویس

موتور XU7JPL3

پژو ۴۰۵،پارس و سمند

توجه : در هنگام قطع و وصل اتصالات الکتریکی لازم است سرباتری منفی جدا شود و احتیاطهای لازم الکتریکی رعایت شود

فهرست

موتور

اطلاعات فنی

اطلاعات عمومی ۳
بلوک سیلندر ۳
سر سیلندر ۳
پیستون ها ٤
رینگ پیستون ٤
میلهٔ اتصال (شاتون) ٤
میل لنگ ٥
سوپاپ ها ٦
میل بادامک ٦
سیستم روغنکاری ٦
مقدار گشتاور سفت کردن پیچ‌ها ۷

ابزار مخصوص

قطعه عرضی حمل موتور ۹
قلاب‌های حمل ۹
سیبک کش ۹
قیچی نگهدارنده توپی چرخ ۱۰
جازن کاسه نمد سمت چپ گیربکس ۱۰
جازن کاسه نمد سمت راست گیربکس ۱۰
بوش بند ۱۱
پیچ های بوش بند ۱۱
پین تنظیم تایم میل بادامک ۱۱
ابزار جابجایی سرسیلندر ۱۲
پین تنظیم تایم میل لنگ ۱۲
ابزار اندازه گیری کشیدگی تسمه ۱۲
پولی کش میل لنگ ۱۳
متوقف کنند (استپ) فلایویل ۱۳
درجهٔ اندازه‌گیری فشار ۱۳
جازن کاسه نمد جلو میل لنگ ۱٤
آچار شمع ۱٤
جک نگهدارنده موتور و گیربکس ۱٤
پایه‌های جک نگهدارندهٔ موتور و گیربکس ۱٥
پایه جازن گژین پین ۱٥
دسته ابزار جازن گژین پین ۱٥

جازن گژین پین ۱۶
زیر پیستونی ۱۶
پلاستی گیج ۱۶
ابزار جا زدن لاستیک کپی عقب موتور ۱۷
صفحه ساعت ۱۷
واسطهٔ فنر جمع کن سوپاپ ۱۷
ابزار تعویض دسته موتور ۱۸
بکس تعویض دسته موتور ۱۸
جمع کن فنر سوپاپ ۱۸

مشخصات فنی

موتور ۱۹
بلوک سیلندر ۱۹
پیستون ها ۲۰
شاتون ۲۰
میل لنگ ۲۰
سرسیلندر و میل بادامک ۲۱
روغن کاری اجزاء موتور ۲۱

تنظیم و تعویض

پیاده کردن موتور ۲۳
تسمه دینام و تسمه سفت کن دینامیکی ۳۱
باز کردن لوله درجهٔ اندازه‌گیری روغن ۳۲
باز کردن درب سوپاپ سرسیلندر ۳۳
بازکردن سرسیلندر ۳۵
نصب کردن سرسیلندر ۴۰
باز کردن میل بادامک و استکانی‌ها ۴۳
کنترل و تنظیم فیلر سوپاپها (شیم گذاری) ۴۶
تعویض چرخ دنده و کاسه نمد میل بادامک ۴۷
باز کردن و بستن سوپاپها ۴۹
باز کردن و بستن تسمه تایم و پوشش‌ها ۵۰
تسمه سفت کن تسمه تایم و چرخ دنده سر میل لنگ ۵۷
تعویض روغن موتور و فیلتر روغن ۵۸
کنترل فشار روغن ۵۹
باز کردن و بستن کارتل روغن ۶۰
پمپ روغن و منحرف کنندهٔ روغن ۶۲
فلایویل ۶۴
تعویض کاسه نمد میل لنگ ۶۶

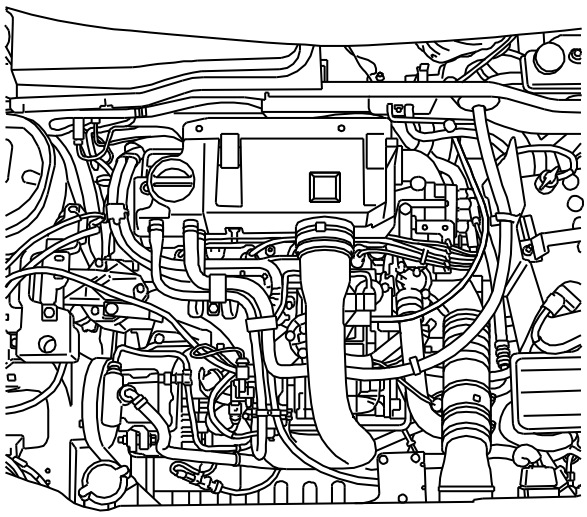
پیاده کردن کلی موتور ٦٧
بازکردن قطعات خارجی موتور ٦٩
باز کردن و بستن پیستون و شاتون ٧٠
میل لنگ و یاتاقانها ٧٥
خارج کردن بوش سیلندرها ٧٩
اختلاف سطح بوش با سطح سیلندر و اختلاف سطح بوش‌ها با یکدیگر ٨٠
تکمیل کردن موتور ٨١
روشن کردن موتور پس از تعمیرات اساسی ٨٢
اندازه گیری کمپرس موتور ٨٣
باز وبست سنسور دور موتور ٨۴
سنسور ضربه KNOCk ٨۴
سنسور بادامک / سنسور فشار روغن ٨٥

موتور

اطلاعات فنی

اطلاعات عمومی

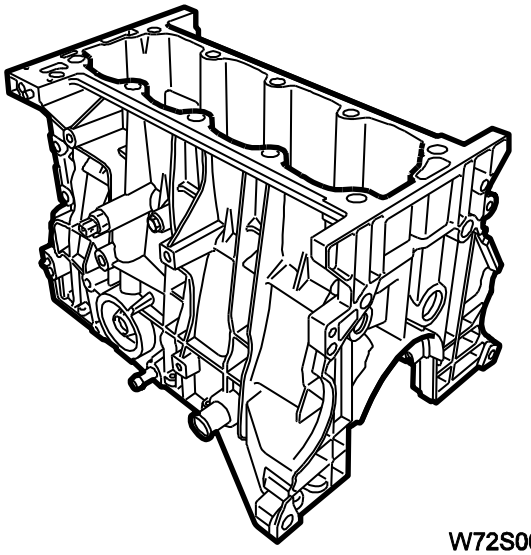
نوع موتور	XU7 JP
قطر داخلی سیلندر	۸۳ میلیمتر
کورس پیستون	۸۱ میلیمتر
حجم موتور	۱۷۶۱ سانتیمتر مکعب
جهت چرخش موتور	در جهت حرکت عقربه های ساعت
کمپرس موتور	۱۷۰-۱۹۰ psi



W72S001

بلوک سیلندر

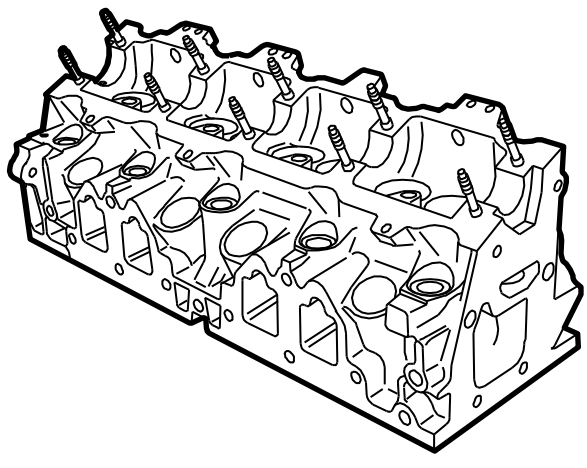
گروه A	۸۳/۰۱۰ – ۸۳/۰۰۰ میلیمتر
گروه B	۸۳/۰۲۰ – ۸۳/۰۱۰ میلیمتر
گروه C	۸۳/۰۳۰ – ۸۳/۰۲۰ میلیمتر
حداکثر اختلاف سطح بین بوشها	۰/۰۵ میلیمتر
حداکثر اختلاف سطح بوش با کف سیلندر	۰/۰۱-۰/۰۳ میلیمتر
حداکثر اختلاف سطح بوش در نقاط مختلف لبه بوش	۰/۰۲ میلیمتر



W72S002

سر سیلندر

ارتفاع	۱۵۷/۴ تا ۱۵۷/۷ میلیمتر
حداکثر تابیدگی کف سرسیلندر	۰/۰۵ میلیمتر



W72S003

پیستون ها

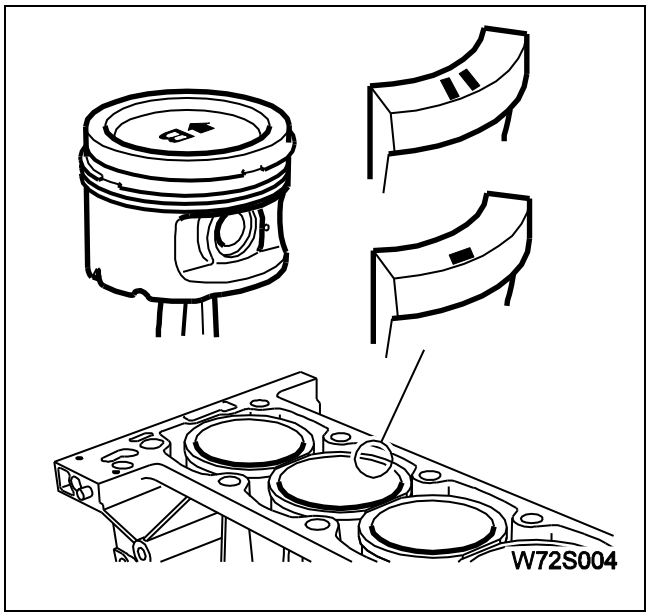
طبقه بندی پیستون و بوش پیستون

کد طبقه بندی پیستون بر روی تاج پیستون حک شده است. کدگذاری به شرح زیر است:

A
B
C

اندازه های پییستون

گروه A	۸۲/۹۶۰ ± ۰/۰۰۷ میلیمتر
گروه B	۸۲/۹۷۰ ± ۰/۰۰۷ میلیمتر
گروه C	۸۲/۹۸۰ ± ۰/۰۰۷ میلیمتر



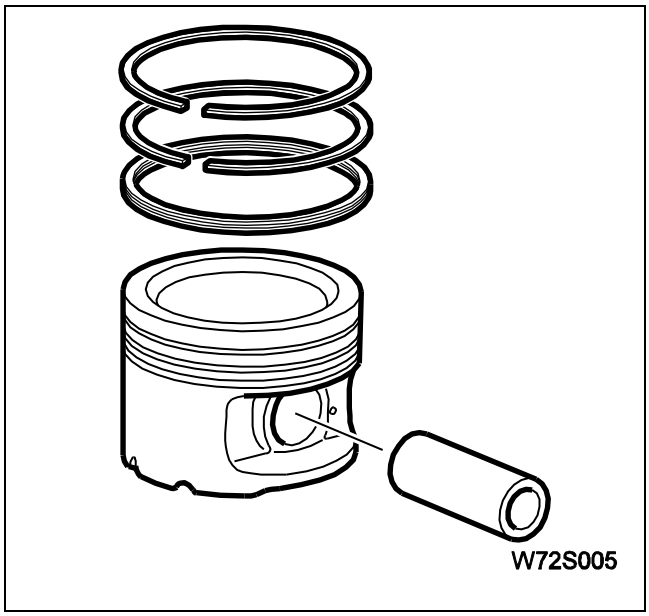
رینگ پیستون

فاصله انتهایی پیستون:

رینگ با روکش کروم (رینگ کمپرس اول)

۰/۳۰–۰/۵۰ میلیمتر

رینگ تراکم (رینگ کمپرس دوم) ۰/۳۰–۰/۵۰ میلیمتر

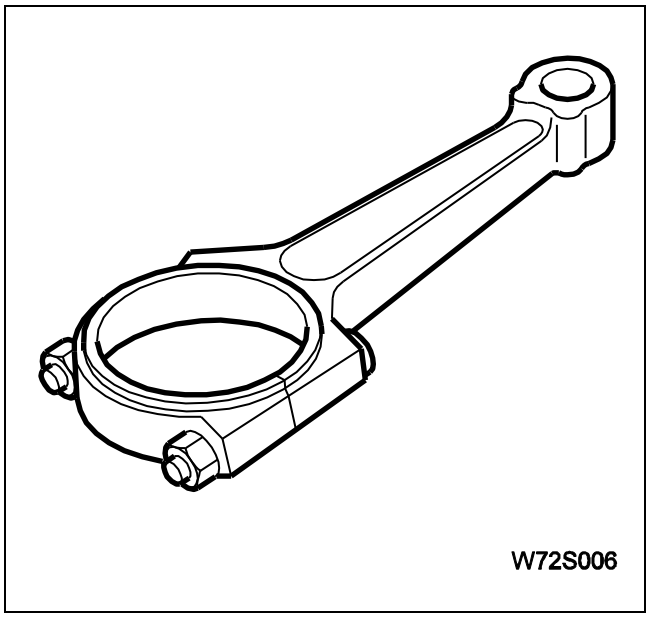


گژین پین

گژین پین رابط اتصال دهنده پیستون به شاتون میباشد.

میله اتصال (شاتون)

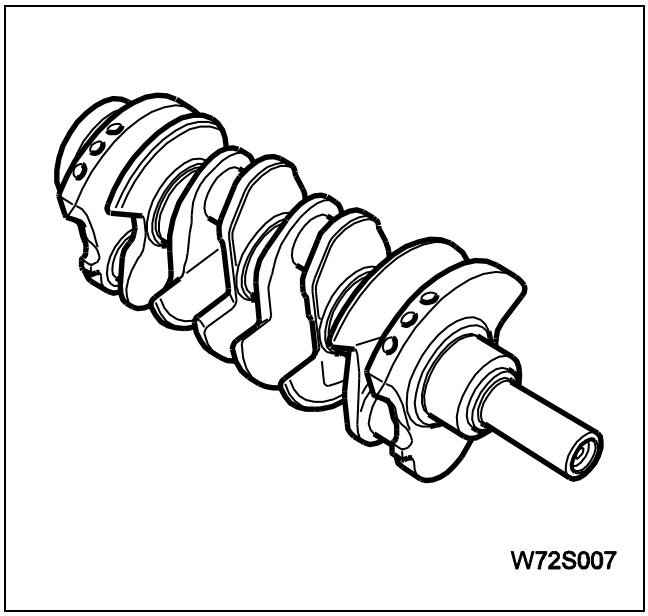
حداکثر اختلاف وزن مجاز بین شاتونها ۱۳ گرم میباشد.



میل لنگ

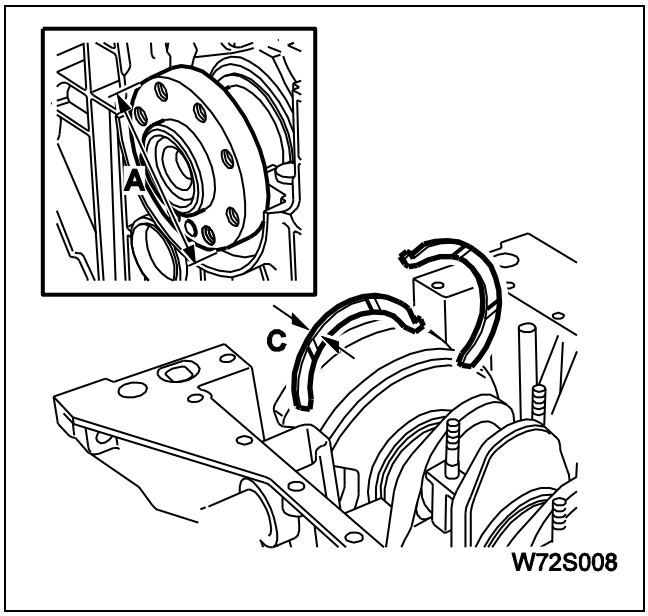
اطلاعات عمومی

لقی طولی میل لنگ	۰/۰۵۰ – ۰/۰۲۵ میلیمتر


W72S007

قطر فلانج انتهای میل لنگ A و ضخامت بغل یاتاقانی B

	A (میلیمتر)	C (میلیمتر)
استاندارد	۲۶/۷ + ۰/۰۵	۲/۳۳ تا ۲/۳۸
اولین اندازه زیر استاندارد	۲۶/۸ + ۰/۰۵	۲/۳۸ تا۲/۴۳
دومین اندازه زیر استاندارد	۲۶/۹ + ۰/۰۵	۲/۴۳ تا۲/۴۸
سومین اندازه زیر استاندارد	۲۷/۰ + ۰/۰۵	۲/۴۸ تا ۲/۵۳



W72S008

سایز کاسه نمد میل لنگ

استاندارد	۰/۰۵۴ – ۹۰/۰ میلیمتر
اولین اندازه زیر استاندارد	۰/۰۵۴ – ۸۹/۸ میلیمتر

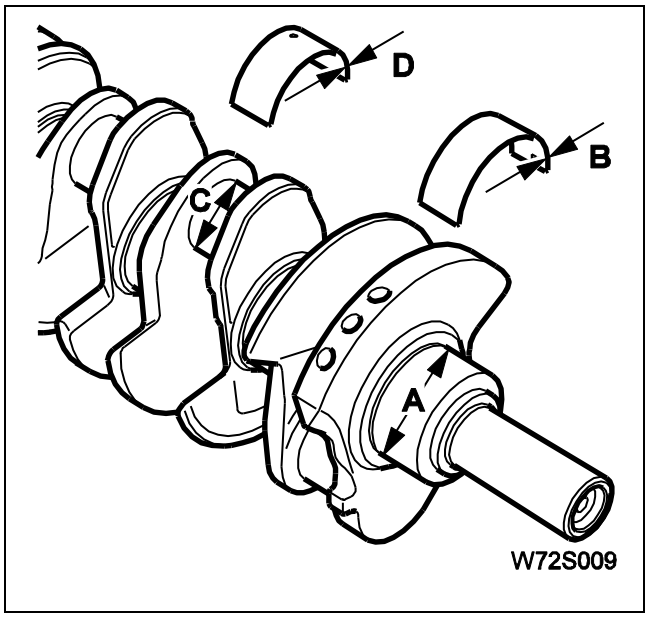
قطر نشیمنگاه یاتاقانهای ثابت میل لنگ (A) و ضخامت نیم یاتاقانهای ثابت (B)

	A میلیمتر	B میلیمتر
استاندارد	۶۰/۰ – ۰/۰۱۶	۱/۸۴۲±۰/۰۰۳
اولین اندازه زیر استاندارد	۵۹/۷ – ۰/۰۱۶	۱/۹۹۲±۰/۰۰۳

قطر نشیمنگاه یاتاقانهای متحرک میل لنگ (C) و ضخامت نیم یاتاقانهای متحرک (D)

	C میلیمتر	D میلیمتر
استاندارد	۴۴/۹۹۱– ۰/۰۱۶	۱/۸۲۸+ ۰/۰۱۵
اولین اندازه زیر استاندارد	۴۴/۴۷۵– ۰/۰۱۶	۱/۹۷۸ + ۰/۰۱۵

توجه: نیم یاتاقانهای محور اصلی با رنگهای سبز و زرد علامت گذاری شده اند.

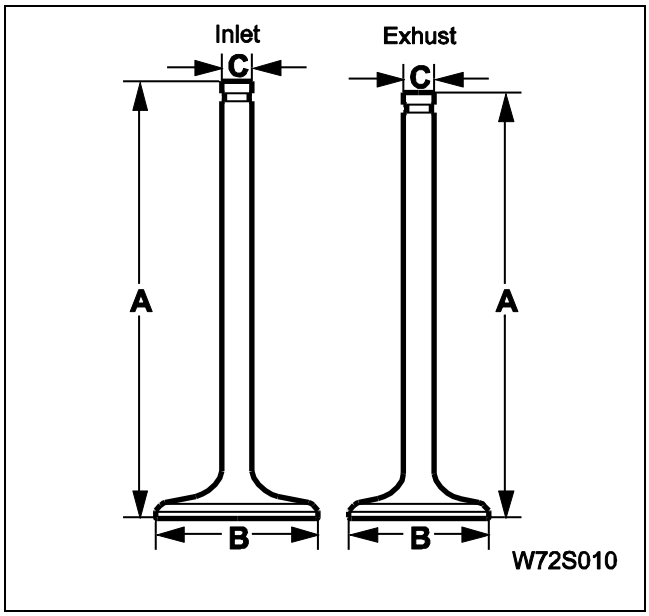


W72S009

سوپاپ ها

	سوپاپ هوا	سوپاپ دود
A: طول	۱۰۸/۵۹ تا۱۰۸/۹۹	۱۰۸/۲۰ تا ۱۰۸/۵۴
B:قطر انتهای سوپاپ	۴۱/۶	۳۴/۵
C: قطر ساق سوپاپ	۷/۹۶ تا ۷/۹۸	۷/۹۵ تا ۷/۹۷
فیلر سوپاپ	۰/۲۰	۰/۴۰

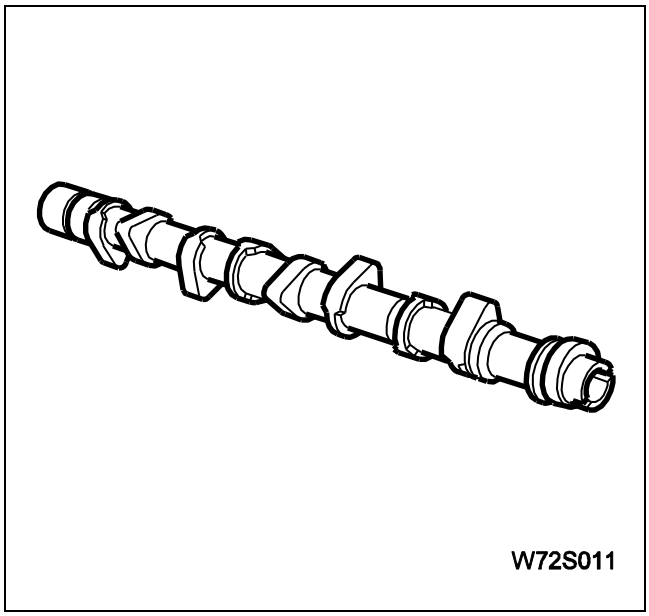
(اندازه ها به میلیمتر است)



میل بادامک

میل بادامک توسط تسمه تایمینگ حرکت می کند.

تعداد یاتاقان = ۵ عدد



سیستم روغن کاری

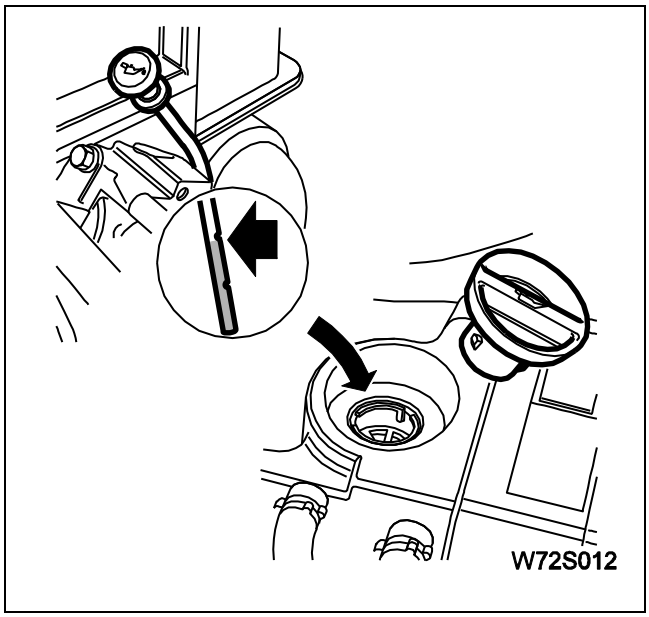
ظرفیت روغن ۳/۹ لیتر

حجم قابل اندازه گیری روغن روی سیخ روغن ۱/۵ لیتر

چگالی روغن مصرفی 15W/50 تا SAE 10W/30

چراغ اعلام خطر فشار روغن در فشار روغن 0.8 bar روشن میشود.

حداقل فشار روغن در دور موتور ۴۰۰ دور در دقیقه و در دمای ۸۰ درجه سانتیگراد باید 5.3 bar باشد.



اطلاعات فنی

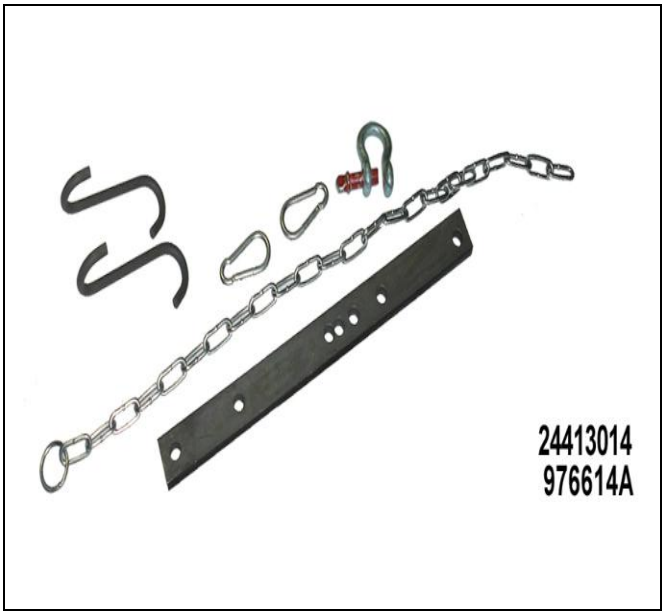
مقدار گشتاور سفت کردن پیچ ها

مهره های کپه یاتاقانهای ثابت و متحرک میل لنگ	
مرحله اول	۲۰ نیوتن متر
مرحله دوم	۷۰ درجه
مهره های کپه یاتاقانهای میل بادامک	۱۵ نیوتن متر
پیچ سر میل بادامک	۳۵ نیوتن متر
پیچ سر میل لنگ	۳۵ نیوتن متر
پیچهای سر سیلندر:	
مرحله اول (کاملا شُل شود)	۶۰ نیوتن متر
مرحله دوم محکم شود:	۲۰ نیوتن متر
پیچ و مهره های سر سیلندر:	۱۰ نیوتن متر
پیچهای اتصال دسته موتور سمت چپ به بدنه:	۲۵ نیوتن متر
پیچ دو سر رزوه	۲۵ نیوتن متر
مهرهٔ پیچ دو سر رزوه	۶۵ نیوتن متر
پیچهای اتصال دهنده موتور به جعبه دنده	۴۵ نیوتن متر
دسته موتور عقبی	
پیچهای اتصال پایه دسته موتور به بلوک سیلندر	۴۵ نیوتن متر
پیچ اتصال قطعه لاستیکی دسته موتور به دیاق دسته موتور	۵۰ نیوتن متر
پیچ اتصال دیاق دسته موتور عقبی به رام	۵۰ نیوتن متر
دسته موتور سمت راست:	
پیچهای اتصال دسته موتور به موتور	۴۵ نیوتن متر
پیچهای اتصال دسته موتور به بدنه	۴۵ نیوتن متر
پیچهای نگهدارنده فلایول – دیسک و صفحه کلاچ	۵۰ نیوتن متر
پیچهای سینی جلو	۱۶ نیوتن متر
پیچها و مهره های کپه یاتاقانهای ثابت	
پیچها و مهره های نگهدارنده	۵۴ نیوتن متر
پیچهای جانبی کپه یاتاقانهای ثابت وسطی (شمارهٔ ۳)	۲۳ نیوتن متر
پیچهای نگهدارنده پمپ روغن	۱۶ نیوتن متر
پیچهای نگهدارنده کارتل روغن موتور	۱۰ نیوتن متر
پیچهای پوشش تسمه تایمینگ	۸ نیوتن متر
پیچ تسمه سفت کن تسمه تایمینگ	۲۰ نیوتن متر
سنسور ضربه	**۱۵–۲۵ نیوتن متر**

ابزار مخصوص

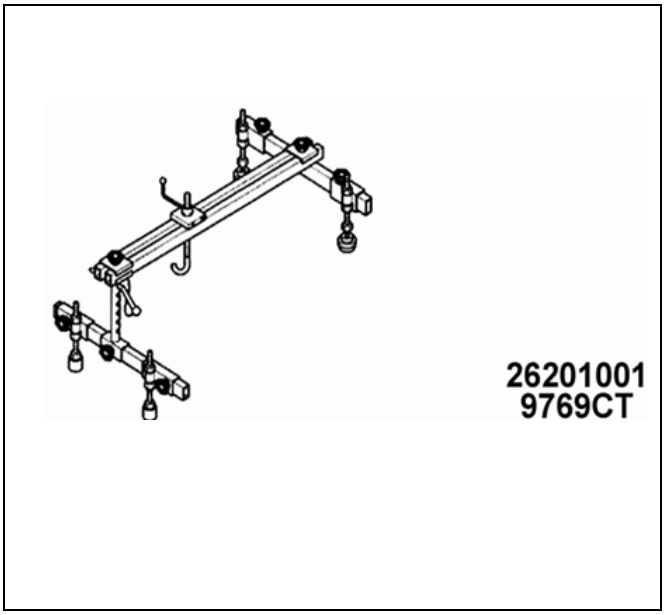
ابزار جابجایی موتور

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۳۰۱۴



ابزار نگهدارنده موتور

کد اختصاصی: ۲۶۲۰۱۰۰۱



ابزار بیرون کشیدن سیبک

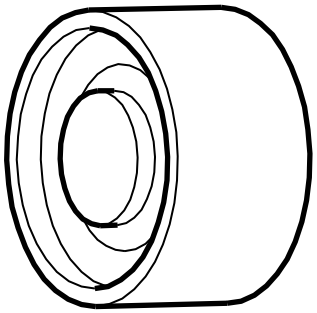
کد اختصاصی: ۲۴۷۰۴۰۰۱

دسته قیچی نگهدارنده بـاز و بسـت تـوپی چرخ جلو:کد اختصاصی ۲۵۱۰۲۰۱۷

بدنه قیچی نگهدارنده توپی چرخ جلو کد اختصاصی: ۲۵۱۰۲۰۱۶

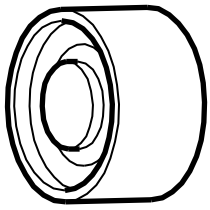
ابزار جازن کاسه نمد سمت چپ گیربکس

جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲۵۴۰۱۰۰۲



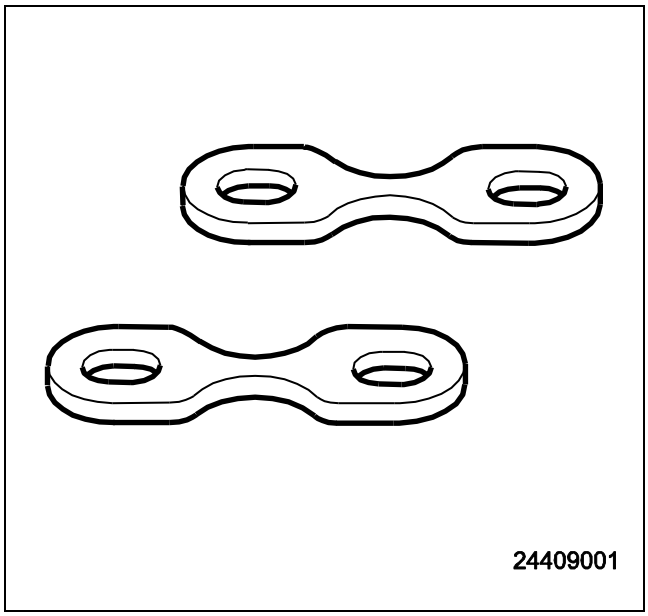
ابزار جازن کاسه نمد سمت راست گیربکس

جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲۵۴۰۱۰۰۲



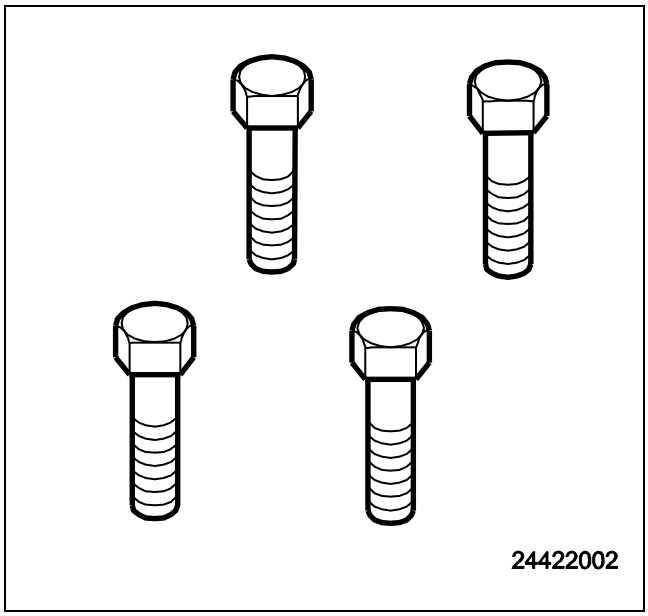
بوش بند سیلندر

کد اختصاصی : ۲۴۴۰۹۰۰۱



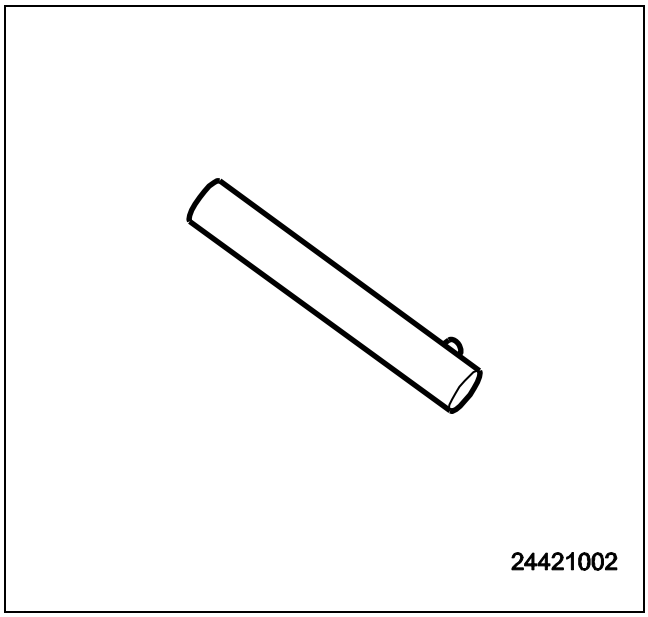
پیچ های بوش بند

جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲۴۴۱۱۰۰۹



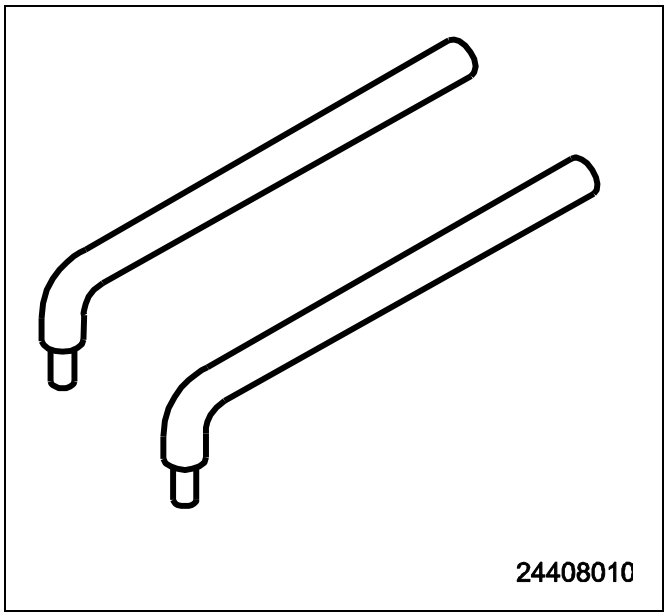
پین تنظیم تایم میل بادامک

جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲۴۴۱۱۰۰۹



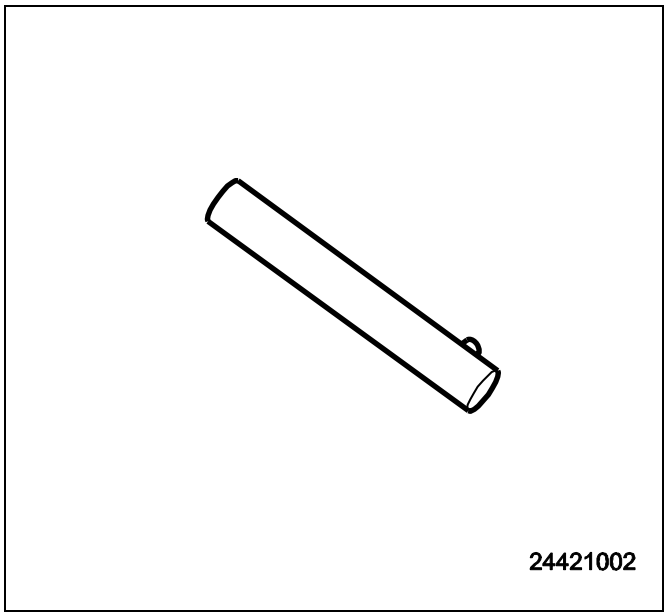
ابزار جابجایی سر سیلندر

کد اختصاصی: ۲۴۴۰۸۰۰۸



پین تنظیم تایم میل‌لنگ

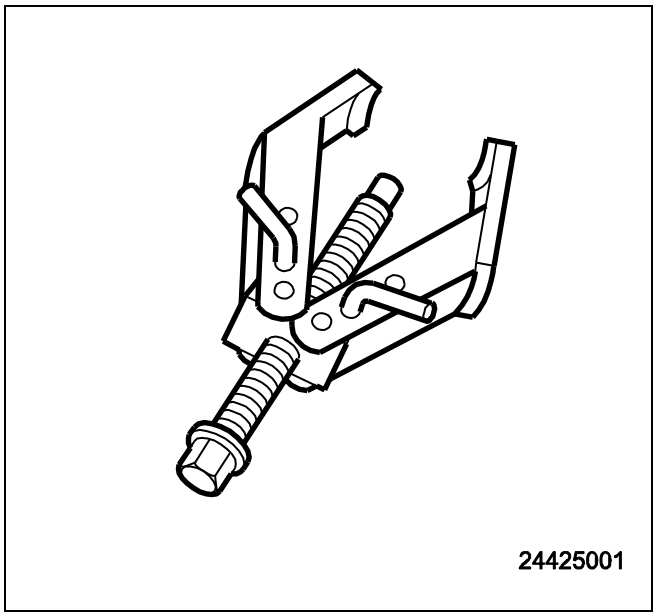
جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲۴۴۱۱۰۰۹



دستگاه اندازه گیری کشیدگی تسمه

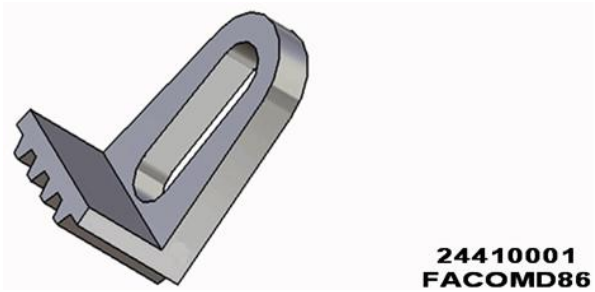
کد اختصاصی: ۲۵۷۰۳۰۰۱

پولی کش میل لنگ(ابزار عمومی)



ابزارقفل کننده فلایویل پژو

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۰۰۰۱

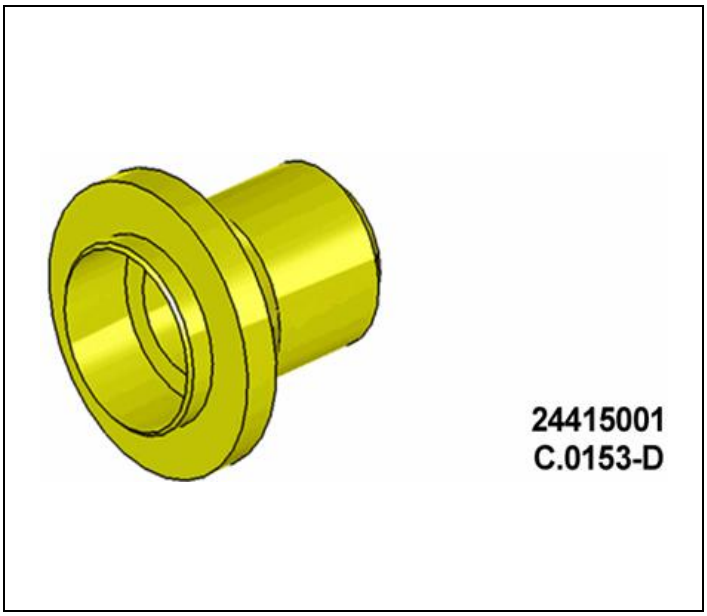


ابزار جانبی برای اندازه گیری فشـــارروغن و خلاء

کد اختصاصی: ۲۵۷۰۱۰۰۴

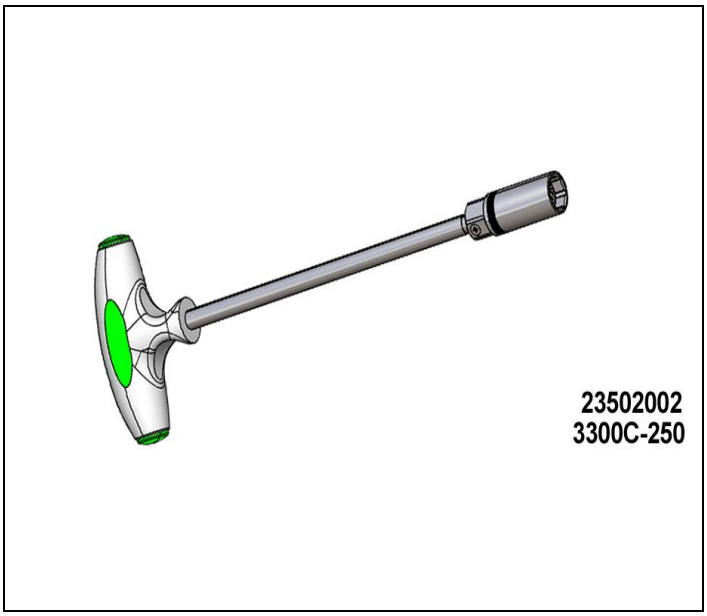
ابزارجازن کاسه نمد جلومیل لنگ

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۵۰۰۱



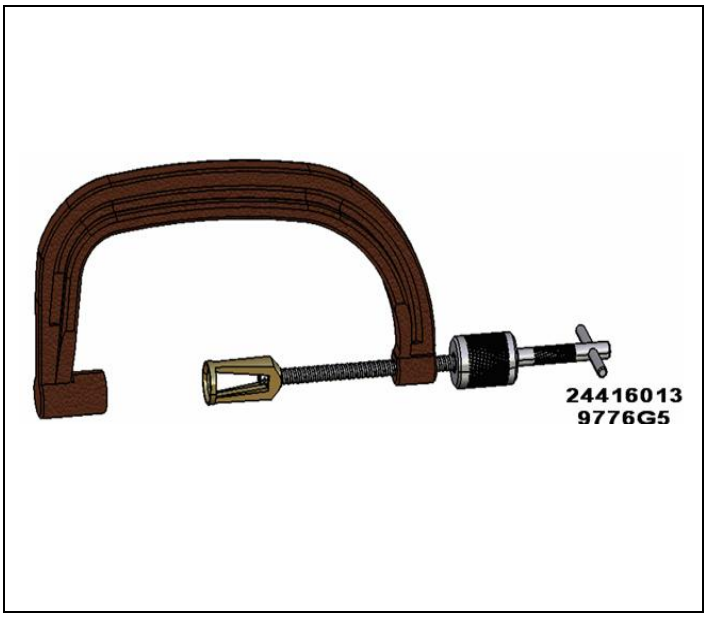
آچار شمع بلند با درایو ۳/۸ اینچ

کد اختصاصی: ۲۳۵۰۲۰۰۲



سوپاپ کش موتور

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۶۰۱۳



واسطه درجه ای بـا زاویـه گـردش ۳۶۰ درجه

کد اختصاصی: ۲۴۴۰۸۰۰۹

24408009
977042

پایه جازن گژن پین

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۲۰۰۴

24412004
7.0139-AZ

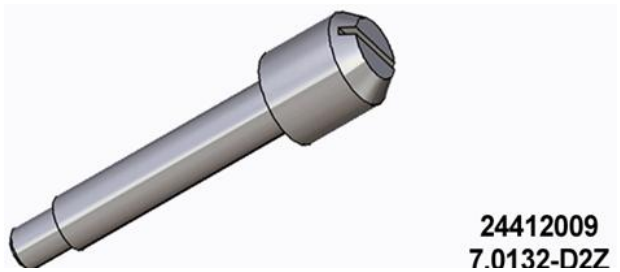
دسته ابزار جازن گژن پین

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۲۰۰۸

24412008
8.0139-B

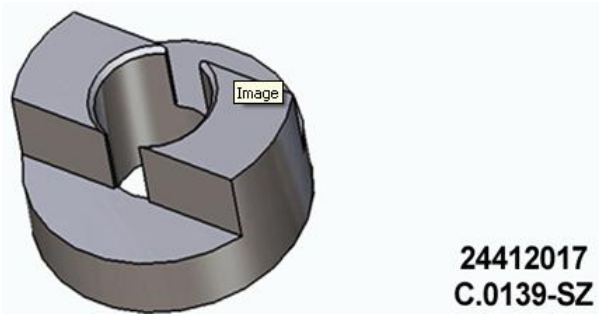
جازن گژن پین

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۲۰۰۹



زیر پیستونی

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۲۰۱۷



پلاستیک گیج

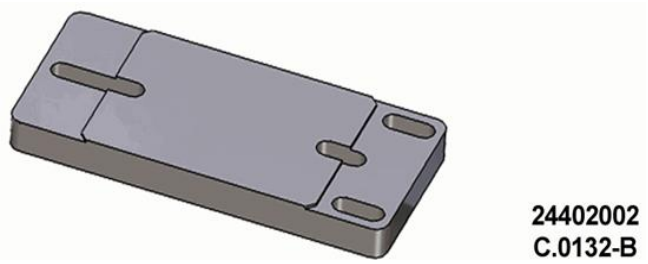
کد اختصاصی: ۲۴۴۲۶۰۰۱

ابزار جازن لاستیک کپی عقب موتـور بـه همراه تیغه های یدکی

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۵۰۰۴

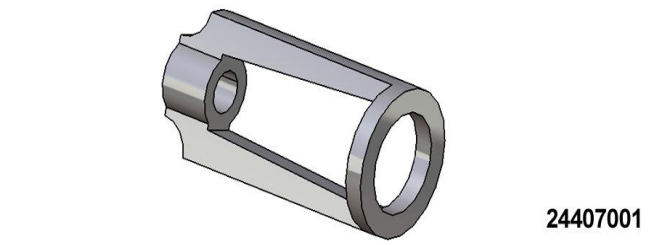
صفحه ساعت اندازه گیری

کد اختصاصی: ۲۴۴۰۲۰۰۲



سری مخصوص فنر سوپاپ جمع کن

کد اختصاصی: ۲۴۴۰۷۰۰۱

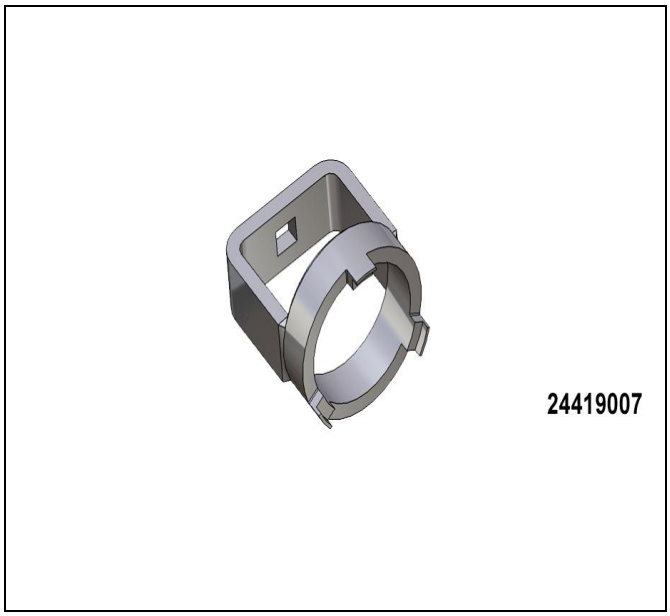


ابزار تعویض دسته موتور

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۹۰۰۲

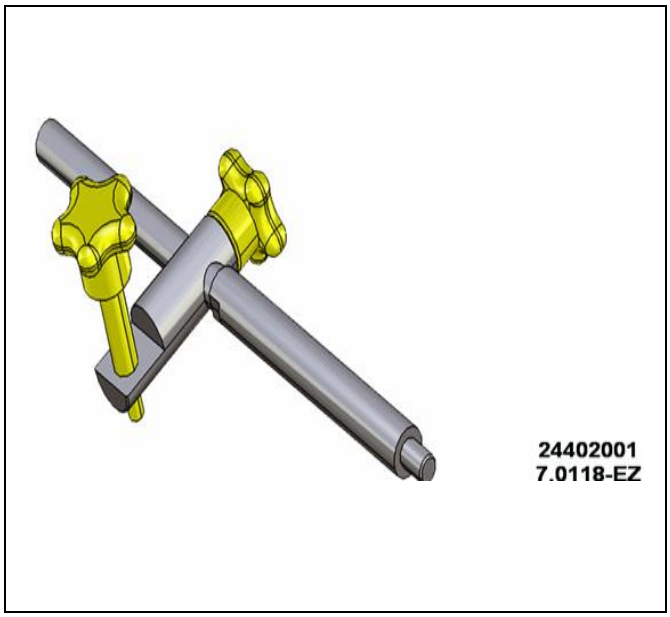
بکس مخصوص دسته موتور

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۹۰۰۷



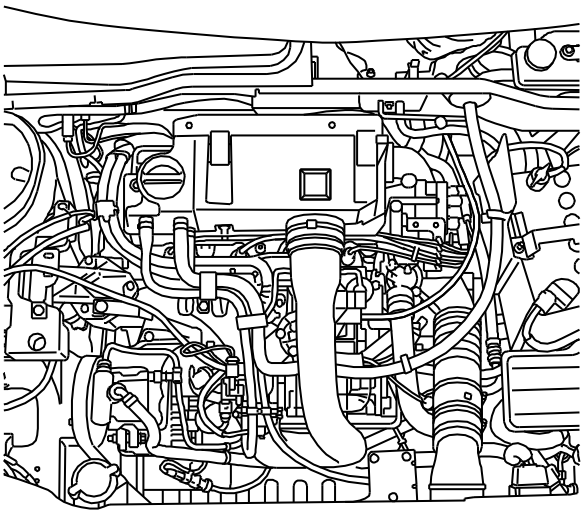
پایه ساعت

کد اختصاصی: ۲۴۴۰۲۰۰۱



مشخصات فنی

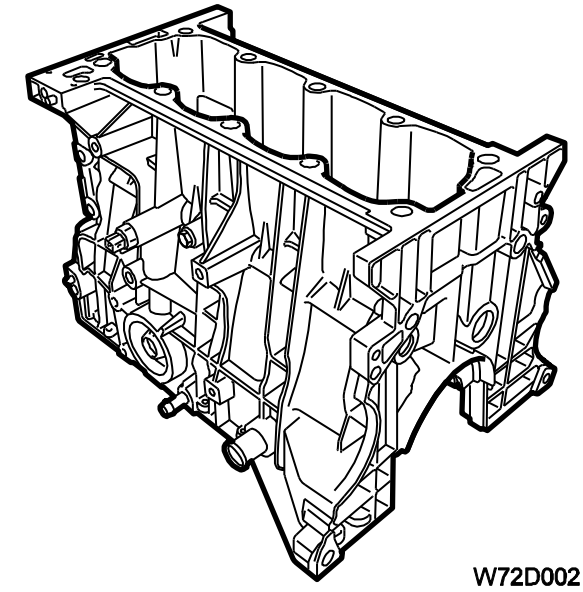
موتور


W72D001

موتور مدل XU7JPK چهار سیلندر خطی میباشد که بطور مایل و عرضی در جلوی خودرو نصب شده است. هر سیلندر دارای ۲ سوپاپ است که توسط میل بادامک در سر سیلندر، بازوبسته می شوند. بلوک سیلندر از جنس آلیاژ سبک آلومینیوم ساخته شده است. میل لنگ فرج شده از جنس آهن و دارای ۸ لنگ متعادل کننده میباشد. شاتون‌ها به پیستونهای سرتخت متصل، شده اند.حرکت میل بادامک توسط تسمه تایمینگ که از مواد مقاوم در برابر درجه حرارت بالا ساخته شده است، انجام میگیرد.تجهیزات جانبی مانند کولر، دینام و پمپ هیدرولیک فرمان توسط یک تسمه شیاردار حرکت میکنند.کشش این تسمه توسط یک تسمه سفت کن اتوماتیک ثابت نگهداشته میشود.

موتور مجهز به سیستم تزریق سوخت از نوع Magneti Marelli 8P میباشد که تزریق سوخت در مانیفولد هوای ورودی انجام میشود.

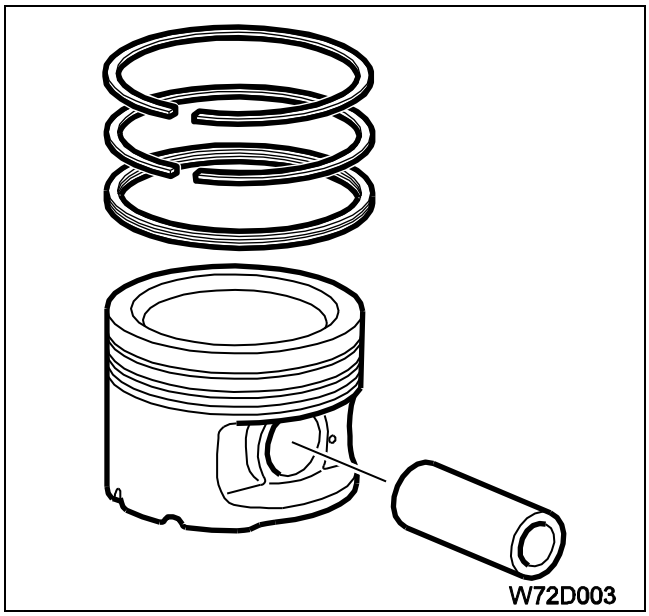
بلوک سیلندر


W72D002

بلوک سیلندر از آلیاژ آلومینیم ریخته شده است. بوشهای سیلندرها از جنس چدن ریخته شده اند و قابل تعویض می باشند. این بوش‌ها از قسمت بالای بلوک سیلندر تعویض می شوند. در زیر بوشها برای جلوگیری از ورود مایع خنک کننده به کارتل روغن، از اورینگ های مخصوصی استفاده می شود.

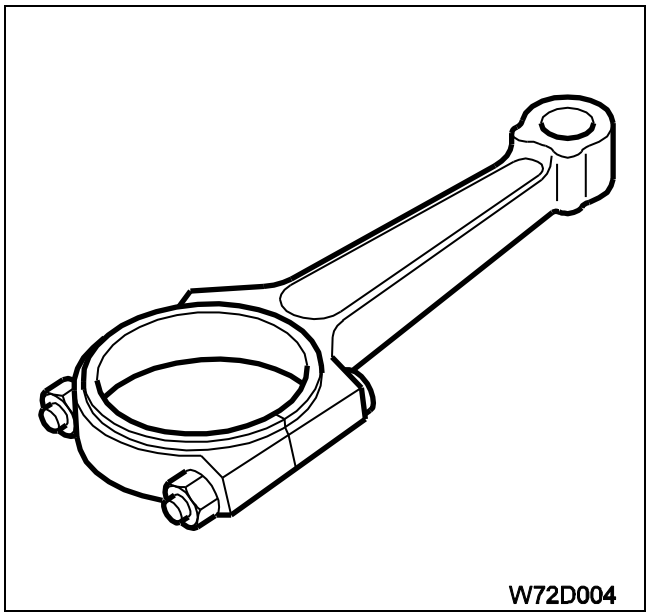
پیستون ها

پیستون ها از جنس آلیاژ سبک ساخته شده اند و دارای شیار هایی برای ۲ رینگ فشاری (کمپرس) و یک رینگ روغن میباشند. رینگ کمپرس بالایی دارای پوشش کروم است و دومین رینگ کمپرس برای روغن کاری بکار میرود. رینگ روغنکاری، انبساطی میباشد.



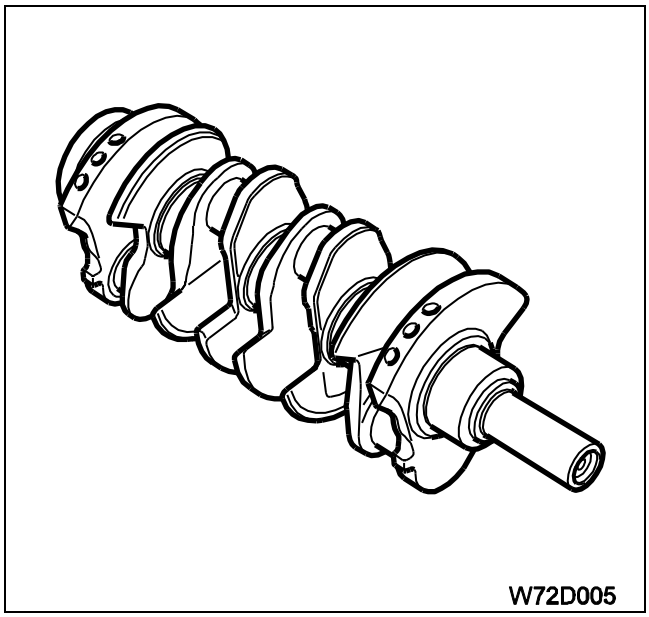
شاتون ها

شاتون ها در انتهای بزرگتر خود بر روی نیم کپی یاتاقانهای متحرک میچرخند و این نیم یاتاقان‌ها قابل تعویض می‌باشند. پیستون ها توسط گژن پین به شاتون‌ها متصل می‌باشند. گژن پین پیستون را در قسمت انتهای کوچک شاتون، به همدیگر، متصل می کند.



میل لنگ

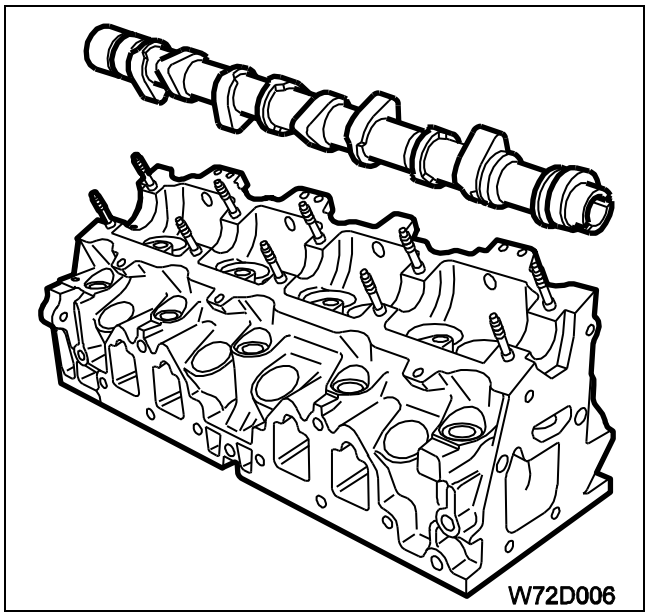
میل لنگ از جنس آهن ریخته شده است و دارای ۸ لنگ متعادل کننده میباشد. میل لنگ بر روی ۵ یاتاقان ثابت حرکت میکند و دو بغل یاتاقانی به منظور جلوگیری از حرکت افقی میل لنگ در بغل یاتاقان شماره ۲ قرار دارد. میل لنگ بر روی دو نیم یاتاقان کپی های ثابت می چرخد و این نیم یاتاقانها، قابل تعویض می باشند.



سرسیلندر و میل بادامک

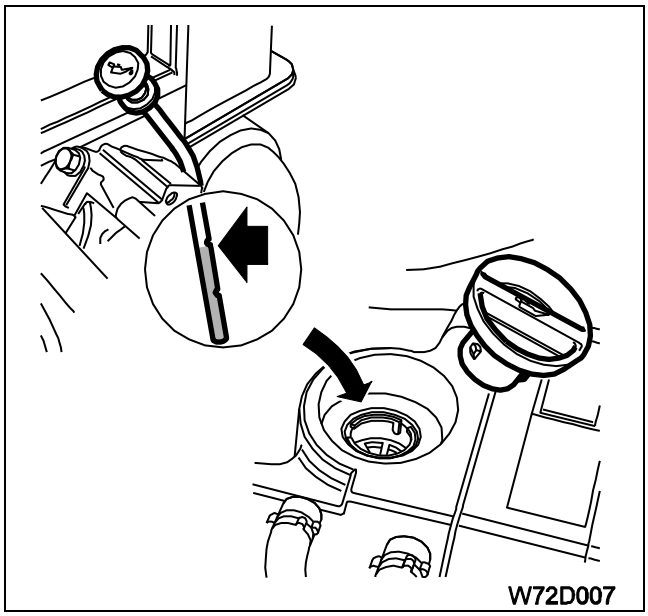
میل بادامک توسط تسمه تایم حرکت می کند . سوپاپها توسط استکانی ها و شیمها که در زیر هر بادامک قرار دارند، باز و بسته می شوند . مقدار خلاصی یا فیلر سوپاپ ها توسط شیمهایی که بین استکانی ها ونوک ساق سوپاپ قرار دارند ، تنظیم می شوند . میل بادامک درون کپه یاتاقانهایی بر روی سر سیلندر ، می چرخد. سوپاپهای ورودی و خروجی توسط فنرهای مارپیچی ، باز و بسته می شوند . ساق سوپاپ ها درون گیت سوپاپ حرکت می کنند .

واشر سر سیلندر عاری از مواد آزبست است.



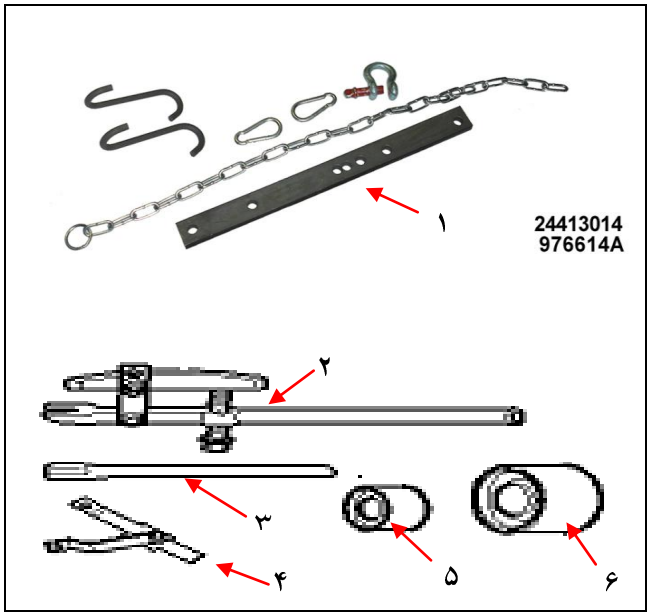
سیستم روغن کاری

روغنکاری توسط پمپ روغن انجام میشود که توسط یک زنجیر و چرخ دنده در انتهای سمت راست میل لنگ (سمت دسته تایم) حرکت میکند، روغن را از میان یک صافی که در کارتل قرار دارد مکیده، آنرا از طریق یک فیلتر خارجی به داخل مجراهای بلوک سیلندر با فشار وارد میکند و از آنجا روغن به یاتاقانهای اصلی میل لنگ و میل بادامک فرستاده میشود.یاتاقانهای ثابت روغن را از طریق سوراخهای درون میل لنگ دریافت میکنند و یاتاقانهای میل بادامک نیز روغن تحت فشار دریافت میکنند. بادامک ها و سوپاپ‌ها به مانند تمام قطعات دیگر موتور با پاشیدن روغن، روغنکاری میشوند.



تنظیم و تعویض

پیاده کردن موتور



ابزار مخصوص

۱ – ابزار جابجایی موتور ۲٤٤۱۳۰۱٤

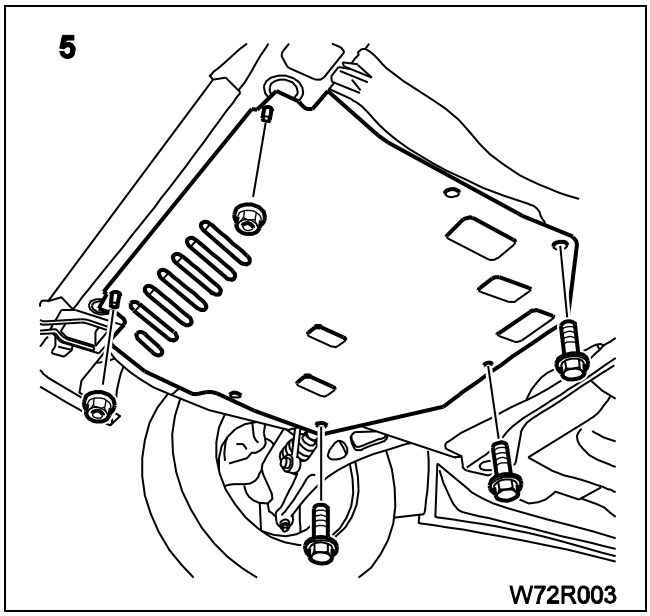
۲ – ابزار بیرون کشیدن سیبک ۲٤۷۰٤۰۰۱

۳ – دسته قیچی نگهدارنده باز و بست توپی چرخ ۲۵۱۰۲۰۱۷

۴ – بدنه قیچی نگهدارنده توپی چرخ جلو ۲۵۱۰۲۰۱٦

۵ – جازن کاسه نمد سمت چپ گیربکس(جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲۵٤۰۱۰۰۲)

۶ – جازن کاسه نمد سمت راست گیربکس(جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲۵٤۰۱۰۰۲)



۱ – خودرو را توسط جک ، بالا ببرید و درب موتور را در وضعیت باز محکم کنید.

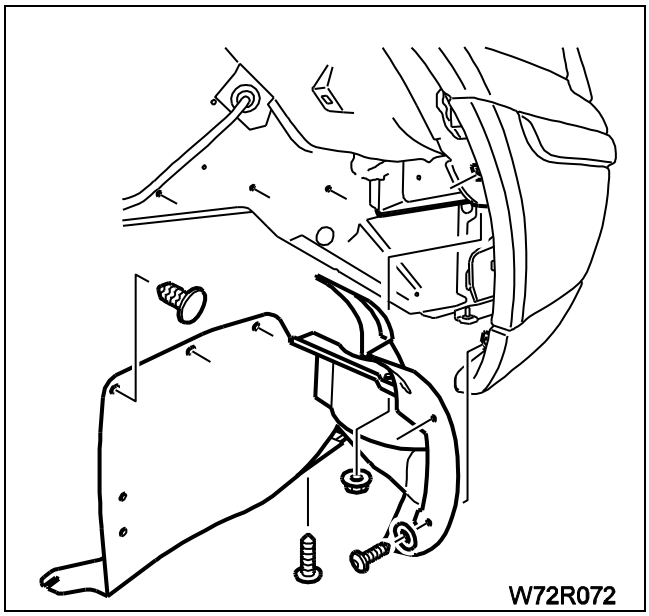
۲ – مایع سیستم خنک کننده را تخلیه کرده، شیلنگ های بالایی و پایینی رادیاتور را جدا کنید (به کتاب ٤ سیستم خنک کننده و اگزوزمراجعه کنید).

۳ – روغن جعبه دنده را تخلیه کنید (به کتاب ۵ گیربکس مراجعه نمایید).

۴ – اگر موتور نیاز به تعمیر کلی دارد، روغن موتور را تخلیه کنید.(به صفحه ۵۸ مراجعه نمایید).

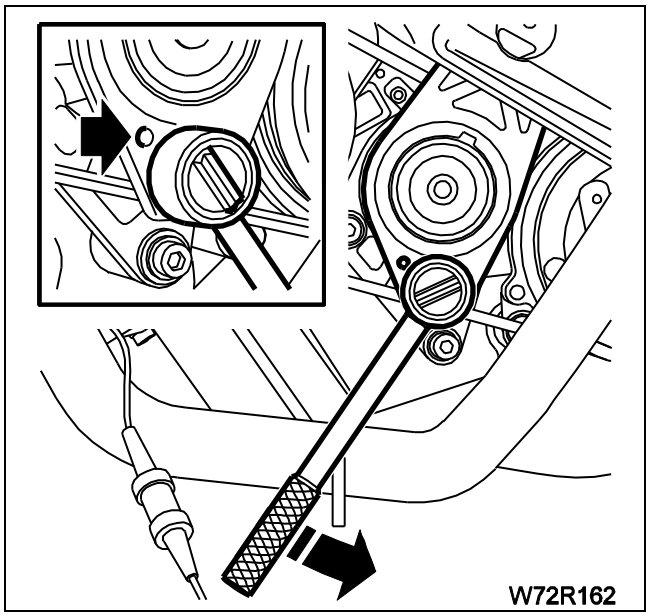
۵ – سینی زیر موتور را بازکنید.

۶ – پوشش پلاستیکی چرخ سمت راست را با باز کردن خارهای پلاستیکی متصل به گلگیر و پیچ های متصل به سپر پیچ سینی زیر موتور ، از محل خود خارج کنید .



۷ – تسمه سفت کن دینامیکی را از طریق وارد کردن آچار بکس در سوراخ مخصوص و چرخاندن باقدرت به سمت راست آزاد کرده، پین قفل کننده را در محل خود قرار دهید.

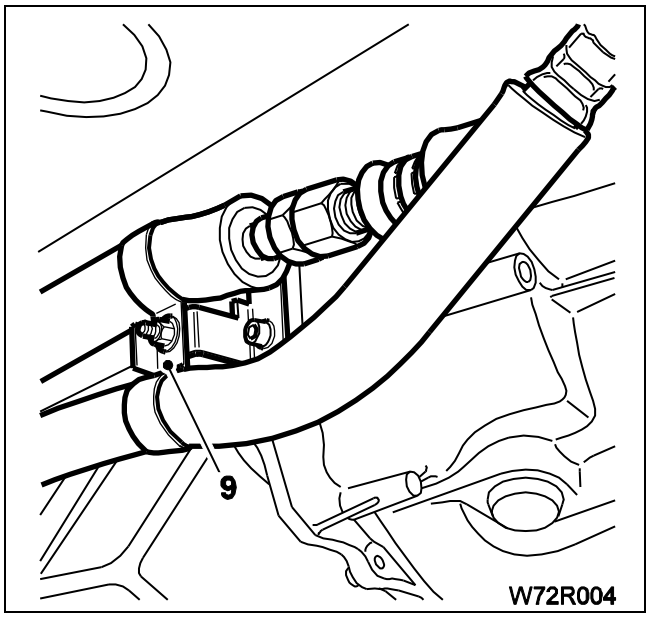
۸ – تسمه شیار دار را خارج کنید.



۹ – در خودروهایی که دارای کولر هستند، مهره و صفحه نگهدارنده شیلنگها را بازکنید و لوله های کولر را جابجا نمایید.

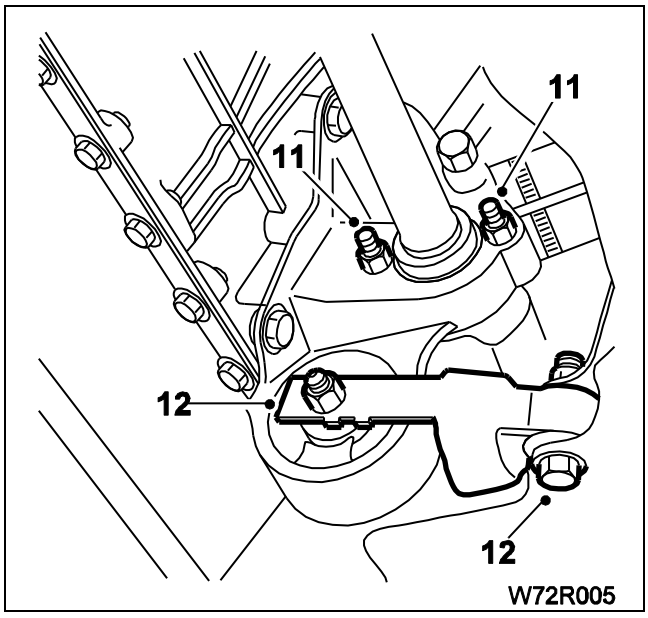
۱۰ – اتصال الکتریکی کمپرسور را جدا کنید و پیچ های اتصال کمپرسور کولر به موتور را باز کنید و کمپرسور را جابجا کنید (به کتاب راهنمای بخاری و تهویه هوا (کولر) مراجعه نمایید).

توجه: ضرورت ندارد که شیلنگ های کولر را جدا کنید فقط با احتیاط کمپرسور را از موتور دور کنید.



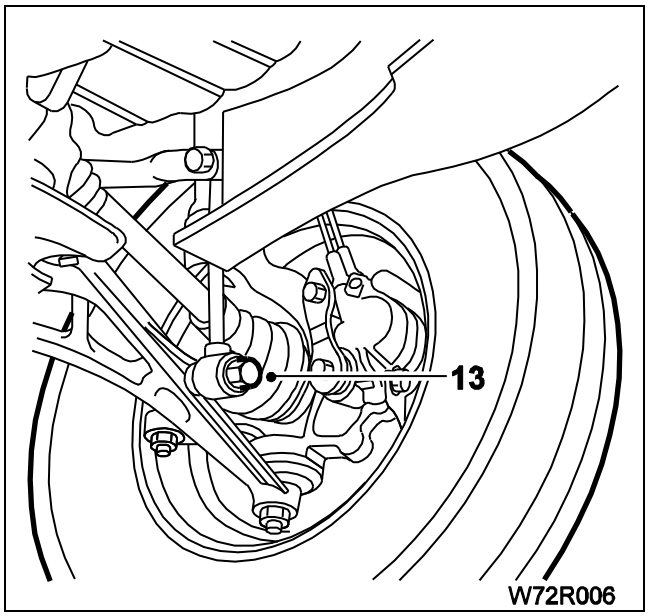
۱۱ - پیچ های چکمه ای بلبرینگ میانی پلوس دوتکه سمت راست را بازکنید.

۱۲ - پیچ های چکمه ای را ۹۰ درجه بچرخانید تا بلبرینگ آزاد شود .



۱۳ - ابتدا چرخها را باز کنید

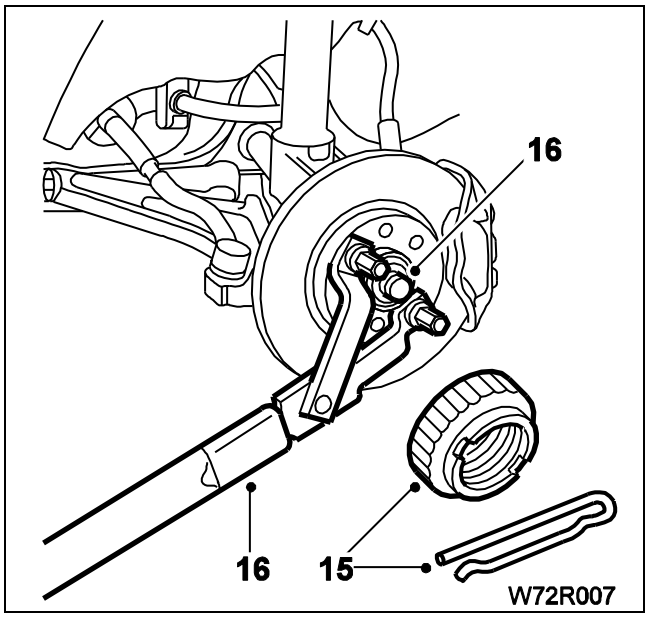
۱٤ - پیچ های اتصال میله عمودی میل موج گیر را از طبق جدا کنید.



۱۵ - واشر و خار قفل کننده مهره سرپلوس را بازکنید.

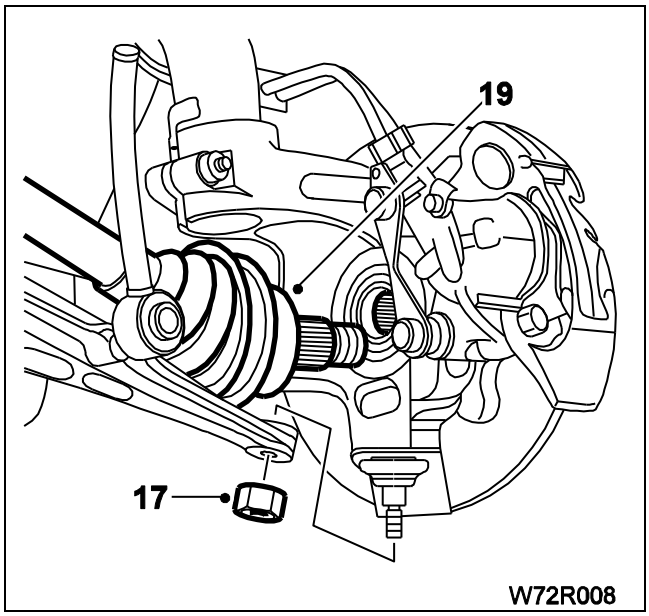
۱۶ - با استفاده از ابزارهای دسته و بدنه قیچی نگهدارنده توپی چرخ(کدهای اختصاصی ۲۵۱۰۲۰۱۶ و ۲۵۱۰۲۰۱۷)، مهره سر پلوس را باز کنید.

توجه: هرگز بمنظور شُل کردن این مهره پدال ترمز را فشار ندهید زیرا ممکن است سبب آسیب دیدگی پیچ های نگهدارنده دیسک ترمز شود.

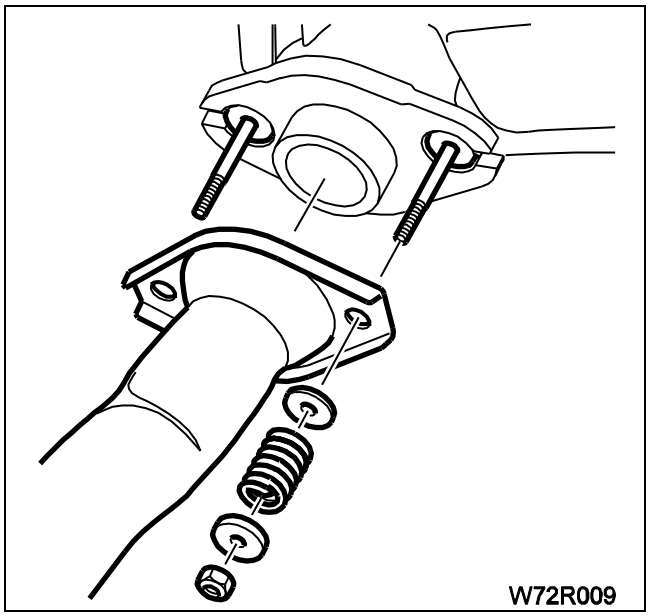


۱۷ – با استفاده از ابزار مخصوص سیبک کش(کد اختصاصی ۲۴۷۰۴۰۰۱) ، اتصال سیبک زیر کمک را از طبق جدا کنید .

۱۹ – توپی چرخ را بسمت بیرون بکشید و پلوس را از درون دیفرانسیل ، خارج کنید .



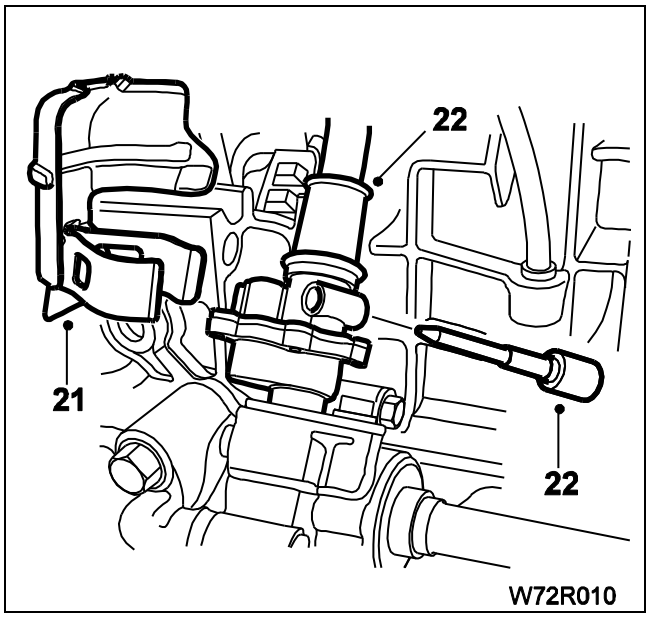
۲۰ – پیچ و فنر متصل کننده گلویی اگزوز به مانیفولد را باز کنید و گلویی اگزوز را جدا کنید.



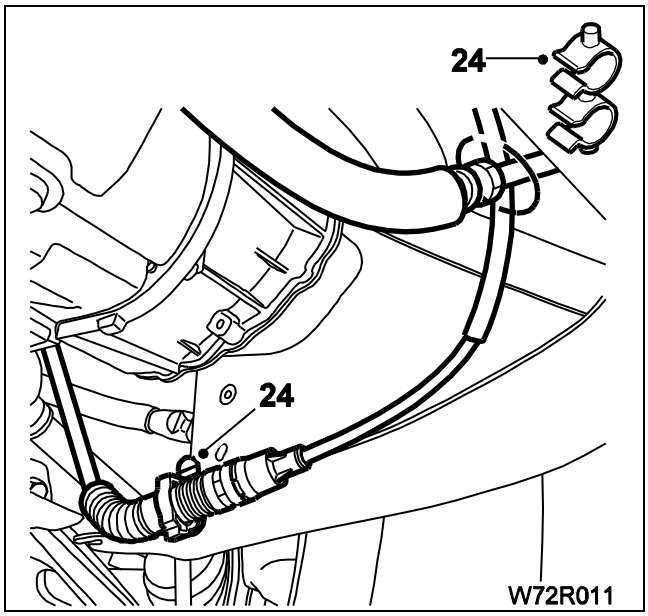
۲۱ – سپر حرارتی کیلومتر شمار را جدا کنید.

۲۲ – پین نگهدارنده و سیم کیلومتر شمار را خارج کنید.

۲۳ – اتصال الکتریکی کیلومتر شمار را جدا کنید.



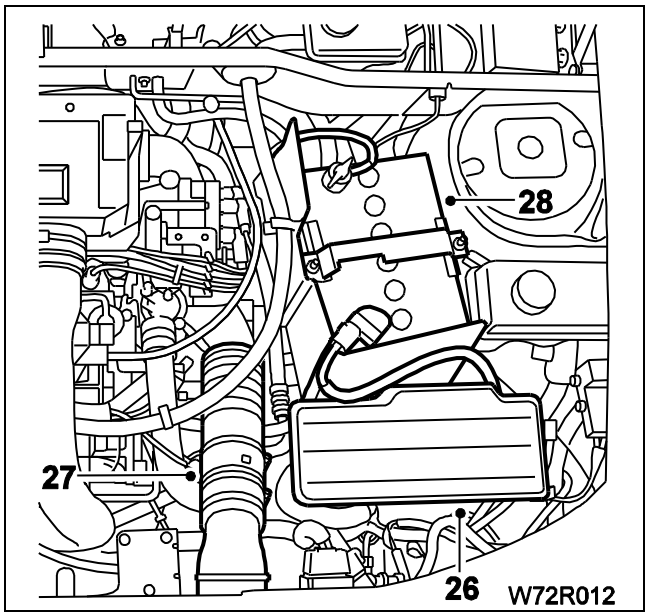
۲۴ – سیم کلاچ را از بست‌های پوشش پلاستیکی گلگیر و لوله های کولر آزاد کنید.



۲۶ – خودرو را پایین آورید و اتصال دسته سیم بـه ECU را آزاد کنید.

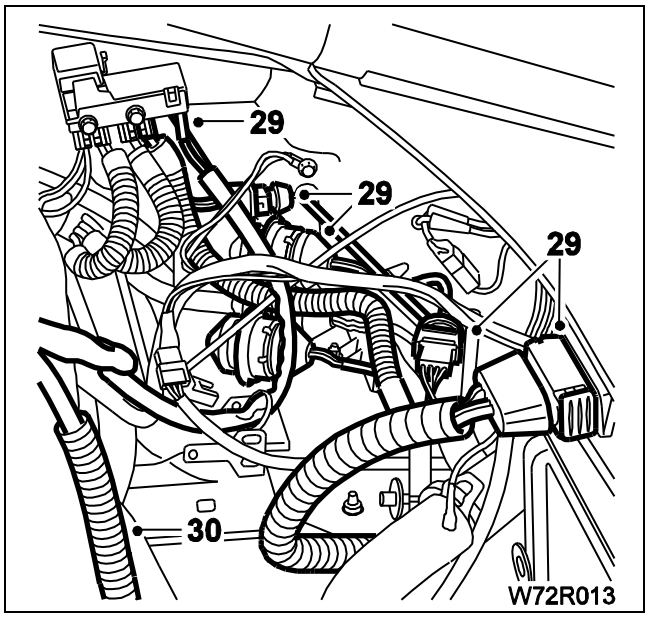
۲۷ – بستهای متصل کنندهٔ لوله هوای ورودی بـه هـواکش را باز کنید و لوله را جدا کنید.

۲۸ – باطری و سینی زیر باطری را باز کنید.

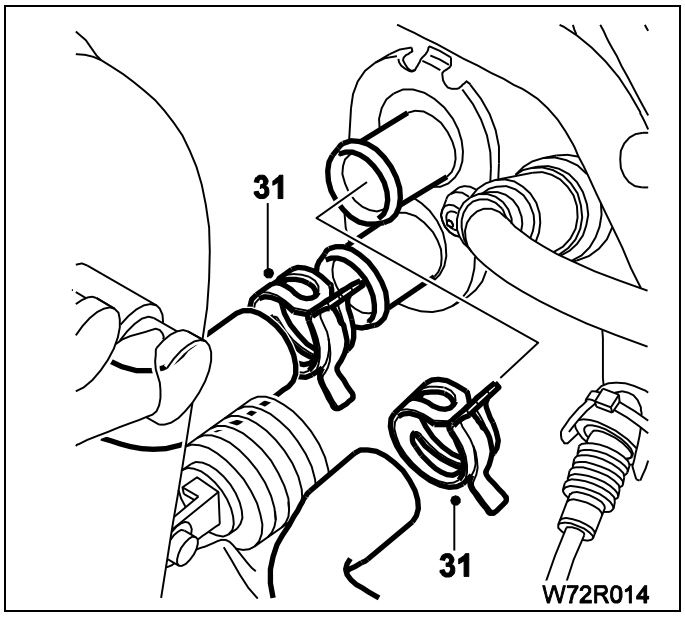


۲۹ – دسته سیم موتور را از کانکتور اصلی و باطری جـدا کنید.

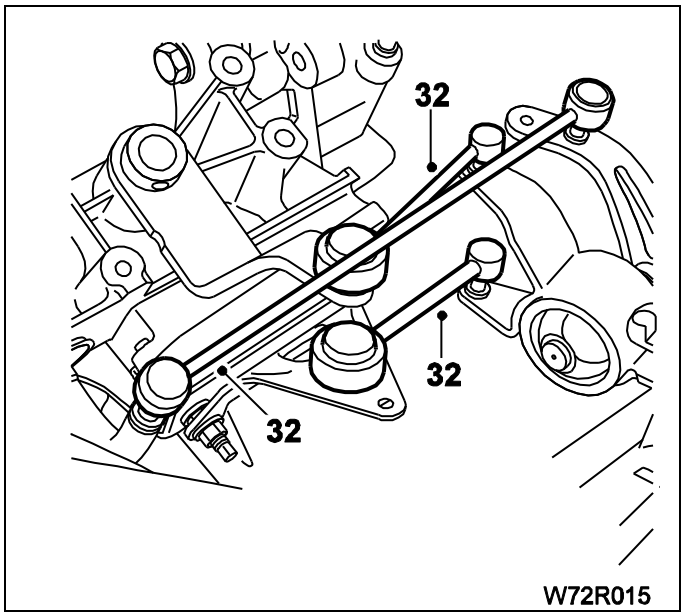
۳۰ – اتصال منفی باطری را جدا کنید.



۳۱ – بست‌های شیلنگ‌های بخاری را باز کنید و از روی بدنه که در پشت سرسیلندر قرار دارد، جدا کنید.

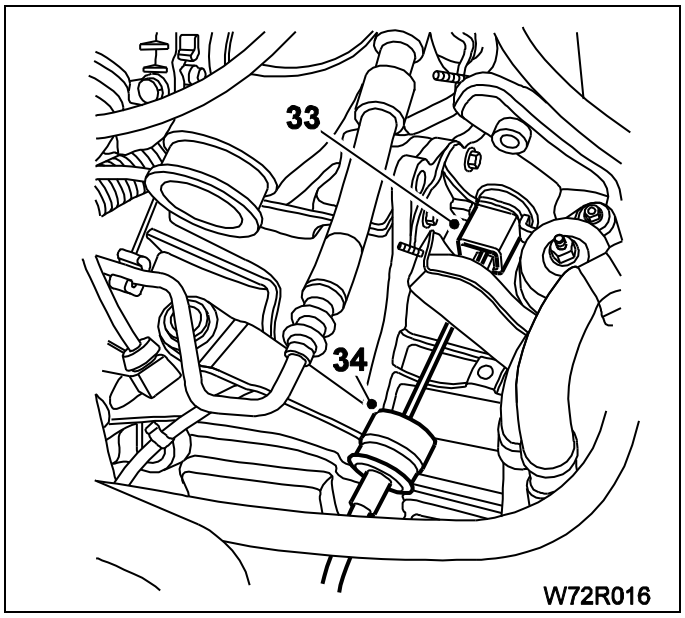


۳۲ – اهرمهای رابط دسته دنده را جدا کنید.

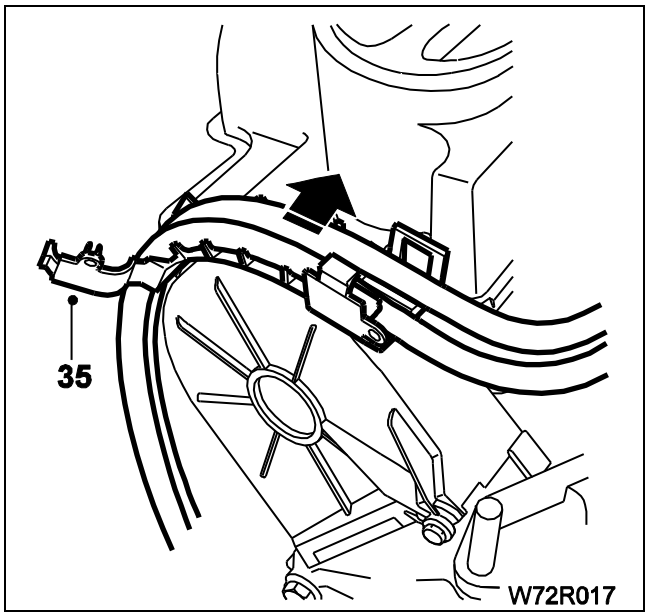


۳۳ – اتصال سیم کلاچ را از محل خود برروی گیربکس، جدا کنید.

۳۴ – روکش سیم کلاچ را از درون اهرم کلاچ، خارج کنید.



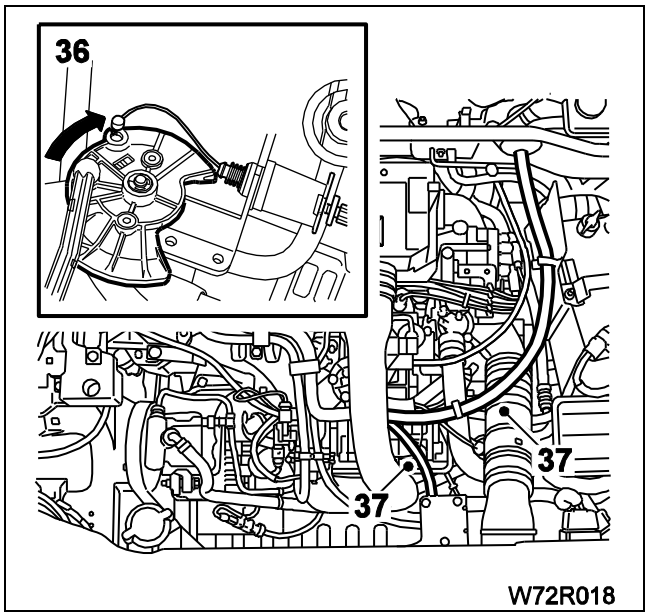
۳۵ – بست های پلاستیکی شیلنگهای بنزین که برروی قاب پلاستیکی تسمه تایم قرار دارد را آزاد کنید و شیلنگهای بنزین را جدا کنید.



۳۶ – سیم گاز را از محل خود برروی صفحه دوار جدا کنید.

۳۷ – شیلنگ خلاء بوستر و شیلنگ خلاء MAP سنسور را از مانیفولد ورودی جدا کنید.

۳۸ – فشار بنزین را کم کنید و شیلنگ های رفت و برگشت بنزین را جدا کنید (برای عملیات و موارد احتیاطی به کتاب ۳ سیستم سوخت مراجعه نمایید).



۳۹ – روغن هیدرولیک فرمان را تخلیه کنید

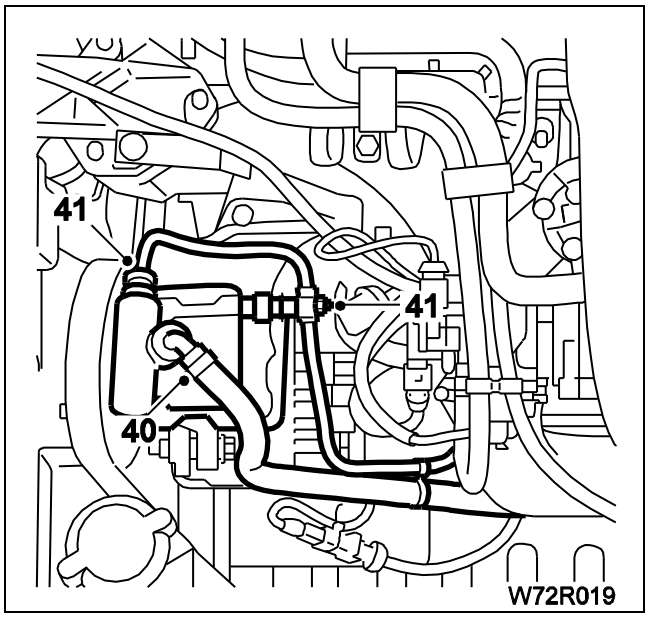
۴۰ – بست شیلنگ روغن هیدرولیک را باز کنید و شیلنگ را از پمپ جدا کنید.

۴۱ – مهره لوله پمپ هیدرولیک را باز کنید و لوله را از محفظه پمپ جدا کنید.

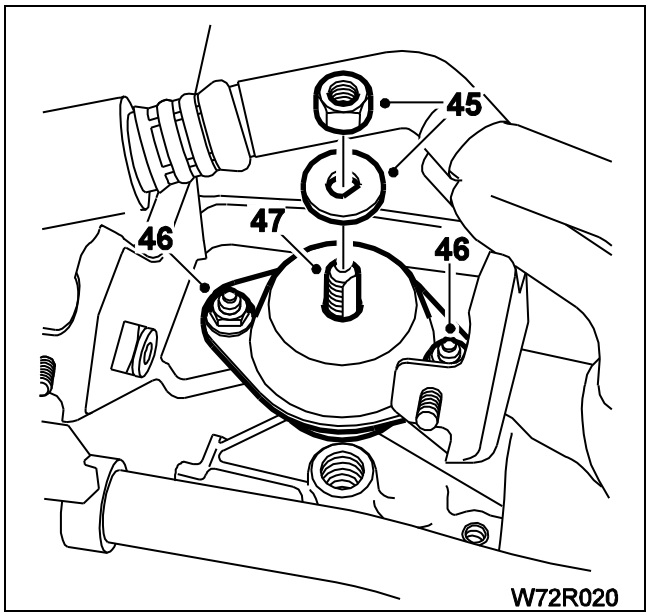
۴۲ – لوله فلزی پمپ هیدولیک را از بستهای روی بلوک سیلندر، آزاد کنید.

۴۳ – ابزار جابجایی موتور با کد اختصاصی ۲٤٤۱۳۰۱٤را در سوراخهای چشمی دو طرف سر سیلندر قرار دهید

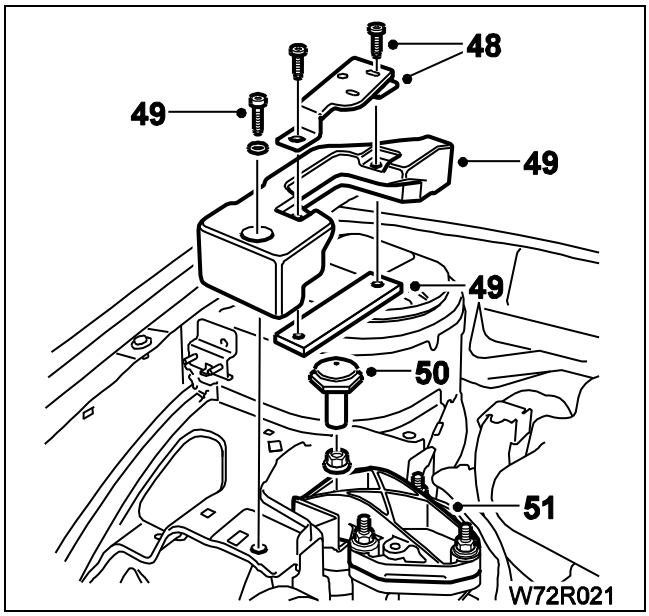
۴۴ – شیلنگی به قطعه صلیبی متصل کنید و هر گونه خلاصی قطعه صلیبی را بگیرید. قلابهای جرثقیل را در محلهای مخصوص برروی سیلندر قرار دهید.



۴۵ – مهره و واشر متصل کننده پیچ دوسر رزوه گیربکس به دسته موتور سمت چپ را ، باز کنید.
۴۶ – مهره های دسته موتور سمت چپ به شاسی را باز کنید.
۴۷ – پیچ دوسر رزوه نگهدارنده گیربکس را ، باز کنید.



۴۸ – بست بالای پل دسته موتور را باز کنید.
۴۹ – بست تسمه ای و پل بالای دسته موتور را بازکنید.
۵۰ – پیچ و مهره اتصال پایه آلومینیومی بالای دسته موتور به قطعه لاستیکی دسته موتور را بازکنید.
۵۱ – پایه آلومینیومی بالای دسته موتور را بازکنید.
۵۲ – با احتیاط موتور را از خودرو پایین آورید.



نصب کردن

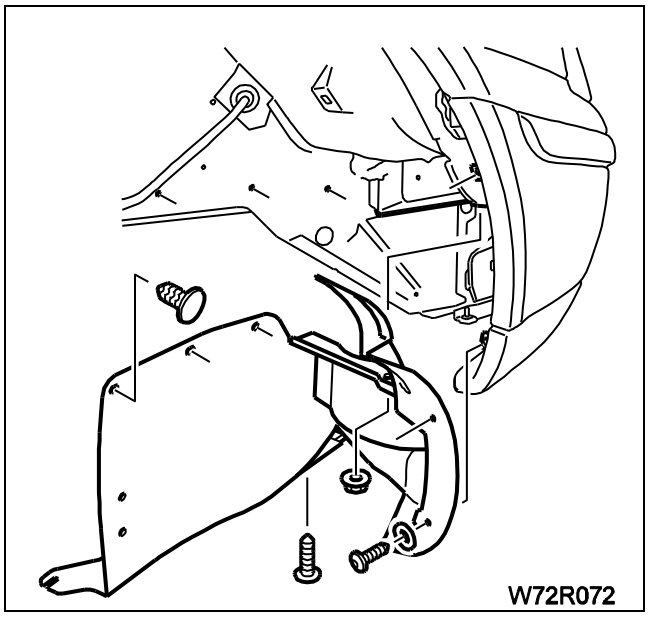
۱ – مراحل نصب عکس مراحل عملیات پیاده کردن است البته به موارد زیر توجه کنید:
۲ – هیچیک از کابل ها یا شیلنگ ها گیر نکند یا فشرده نشود.
۳– پلوس ها و کاسه نمدهای پلوس را از نظر ساییدگی و آب بندی بودن ، بررسی کنید و در صورت نیاز تعویض کنید.
٤ – روغن جعبه دنده را پُر کنید (به کتاب ٥ راهنمای جعبه دنده مراجعه نمایید).
٥ – سیستم خنک کننده را پُر کرده و هوا گیری نمایید (به کتاب ٤ سیستم خنک کننده مراجعه نمایید).

تسمه دینام و تسمه سفت کن دینامیکی

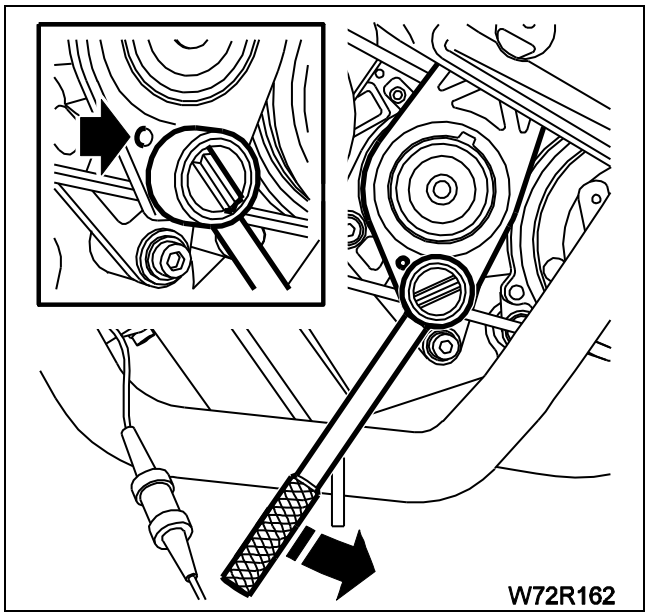
باز کردن

۱ – خودرو را در جک بالابر ساکن کنید و فرمان را تا منتهی الیه سمت راست بچرخانید و خودرو را از زمین بالا ببرید.

۲ – پوشش پلاستیکی گلگیر سمت راست را با باز کردن خارهای پلاستیکی متصل به گلگیر و پیچ های متصل به سپر و پیچ سینی زیر موتور، از محل خود خارج کنید .

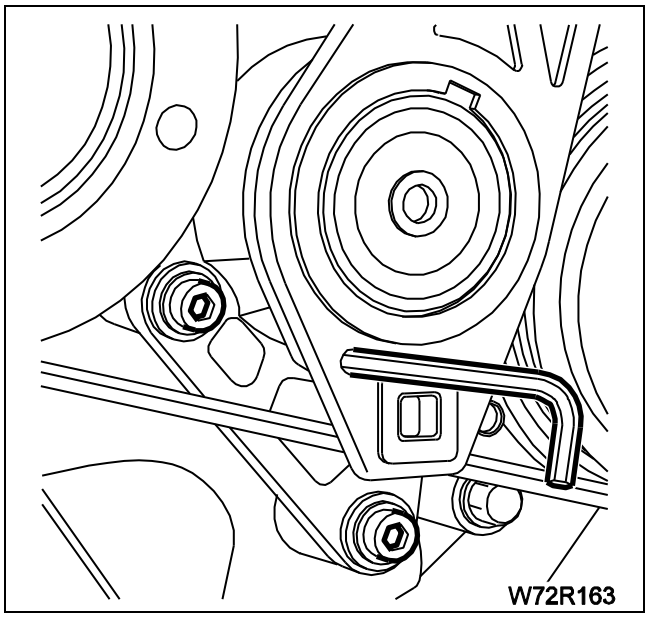


۳ – تسمه سفت کن دینامیکی را با استفاده از آچار بکس به سمت را ست بچرخانید و پین قفل کننده آن را جا بزنید



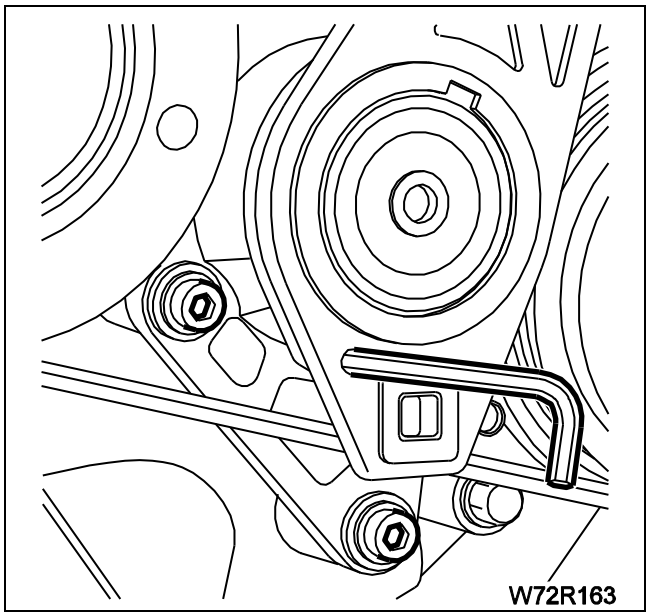
۴ – تسمه شیار دار را آزاد کنید.

۵ – پیچ های تسمه سفت کن دینامیکی را از بدنه موتور بازکنید .



نصب کردن

۱ – مراحل نصب عکس مراحل عملیات باز کردن است.



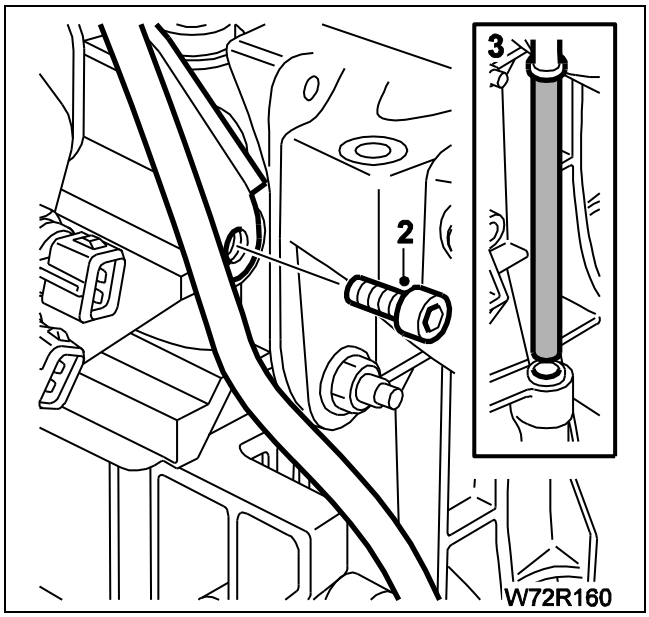
باز کردن لوله درجهٔ اندازه گیری روغن

۱ – گیج اندازه گیر روغن را از لوله خارج کنید.

۲ – پیچ محکم کننده لوله به سر سیلندر (۲) را باز کنید.

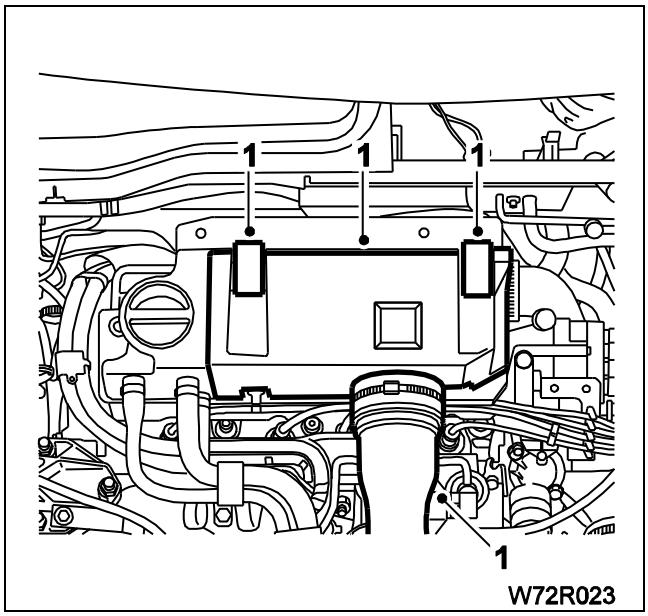
۳ – لوله را از سوراخش در بلوک موتور خارج کنید.

۴ – مراحل نصب عکس مراحل عملیات باز کردن است. قسمت تحتانی لوله را که وارد موتور می‌شود به مواد مناسب لاکتیت آغشته کنید و پیچ (۲) را با گشتاوری برابر با ۲۰ نیوتن متر محکم کنید.



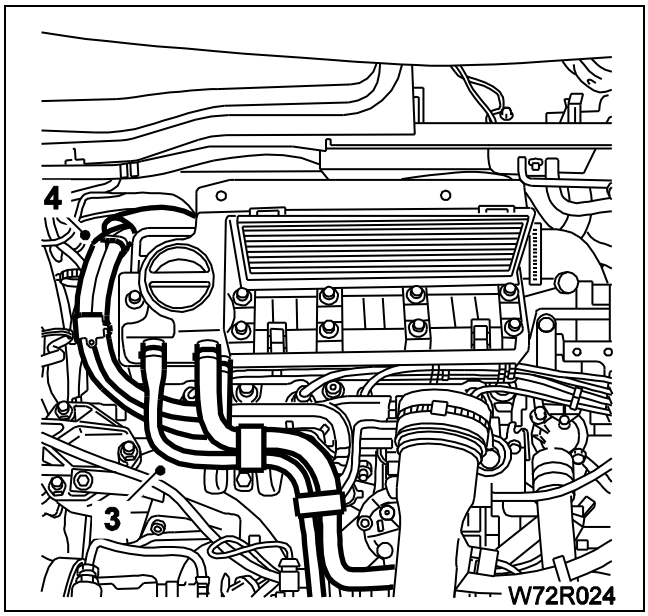
بازکردن درب سوپاپ سرسیلندر

باز کردن



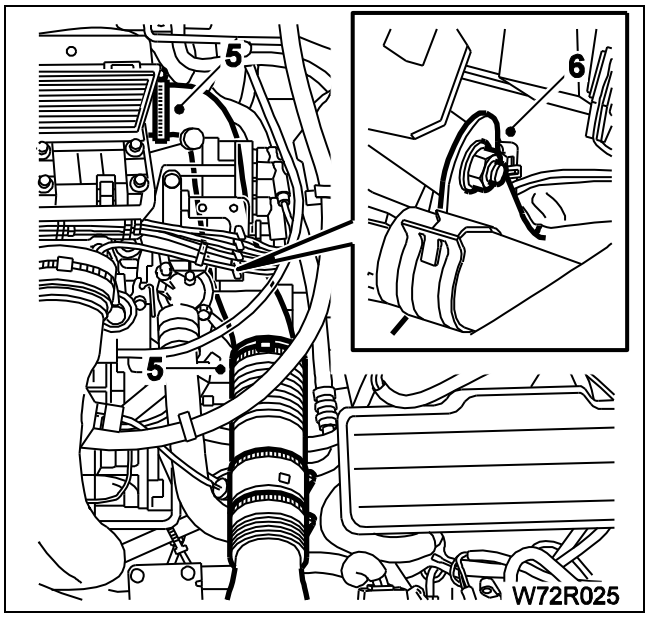
۱ – بست های درپوش هواکش و بست شیلنگ هوای ورودی به دریچه گاز را باز کنید و در پوش را بردارید .

۲ – فیلتر هوا را خارج کنید.



۳ – سه شیلنگ متصل به درب سوپاپ را آزادکنید.

۴ – شیلنگهای رفت و برگشت سوخت را باز کنید و از موتور دور کنید.

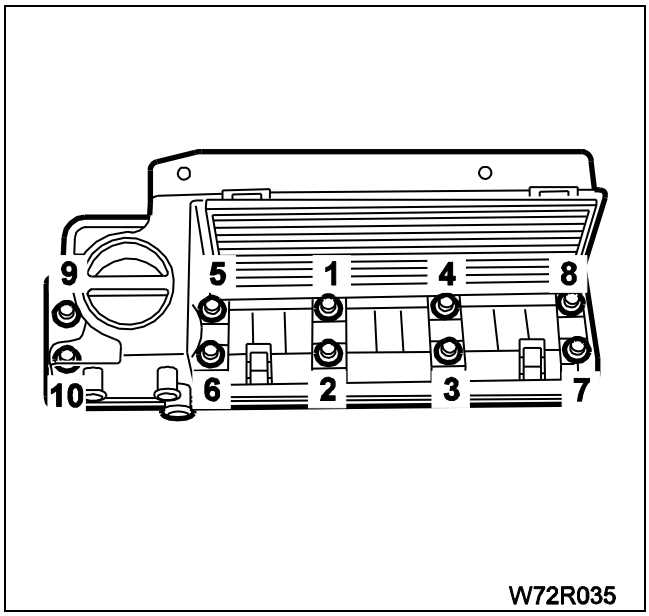


۵ – بست های شیلنگ هوای ورودی به هواکش(روی گیربکس) را باز کنید.

۶ – مهره اتصال لوله هوای ورودی به پایه کویل دوبل را باز کنید و لوله را جدا کنید.

۷ – پیچها را بترتیبی که در شکل نشان داده شده است باز کنید و درب سوپاپ سرسیلندر و مجموعه هواکش را باز کنید.

۸ – واشر لاستیکی درب سوپاپ را جدا کنید.



نصب کردن

قبل از نصب:

- واشر لاستیکی آب بندی را بررسی نمایید و در صورت ضرورت تعویض نمایید.
- اگر آثار ساییدگی یا آسیب دیدگی بر روی فیلتر هوا مشهود است، آنرا تعویض کنید.

۱ – مراحل نصب کردن عکس مراحل بازکردن است. پیچهای محکم کننده درب سوپاپ سر سیلندر را بترتیبی که نشان داده شده است با گشتاوری برابر با ۱۰ نیوتن متر محکم کنید.

بازکردن سرسیلندر

باز کردن

ابزار مخصوص

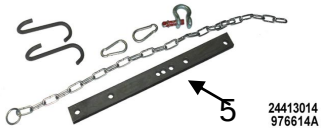
۱ـ بوش بند ۲٤٤۰۹۰۰۱

۲ـ پیچ های پوش بند (جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲٤٤۱۱۰۰۹)

۳ـ پین تنظیم تایم میل بادامک (جزء کیت ابزار با کد اختصاصی ۲٤٤۱۱۰۰۹)

٤ـ ابزار جابجایی سر سیلندر ۲٤٤۰۸۰۰۸

۵- ابـــزار جابجـــایی موتـــور ۲۴۴۱۳۰۱۴



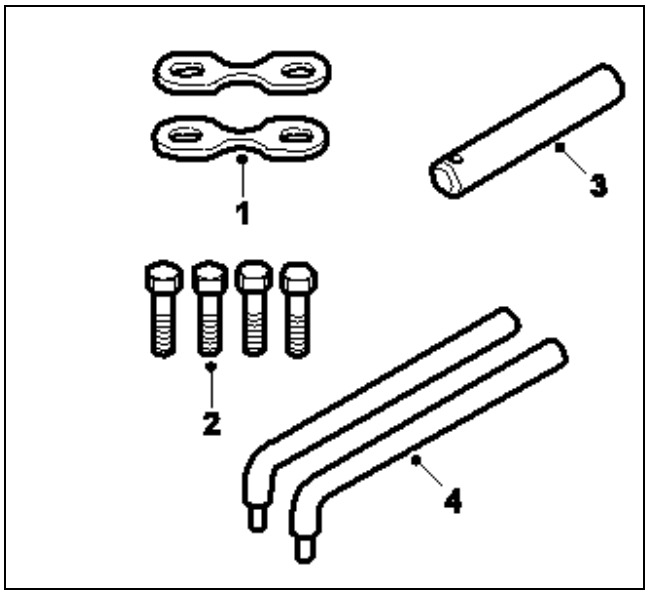
۱- اتصال قطب منفی باطری را جدا کنید.

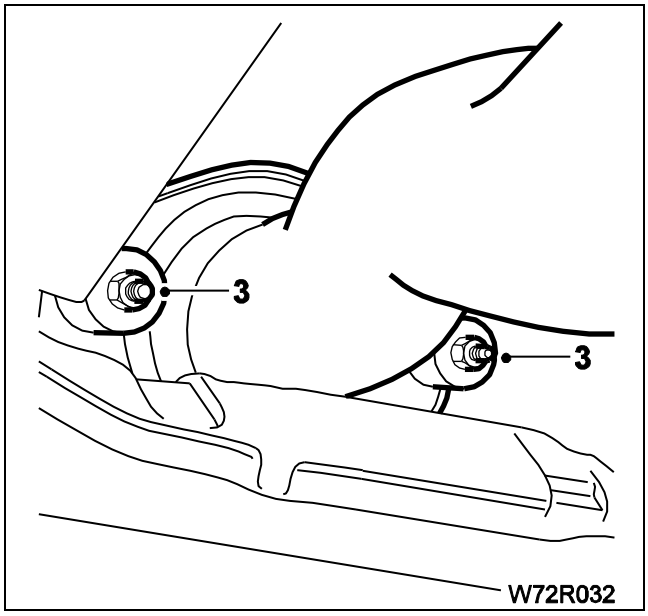
۲ - مایع سیستم خنک کننده موتور را تخلیه کرده و شیلنگ رادیاتور را از ترموستات باز کنید (به کتاب ٤ سیستم خنک کننده مراجعه نمایید).

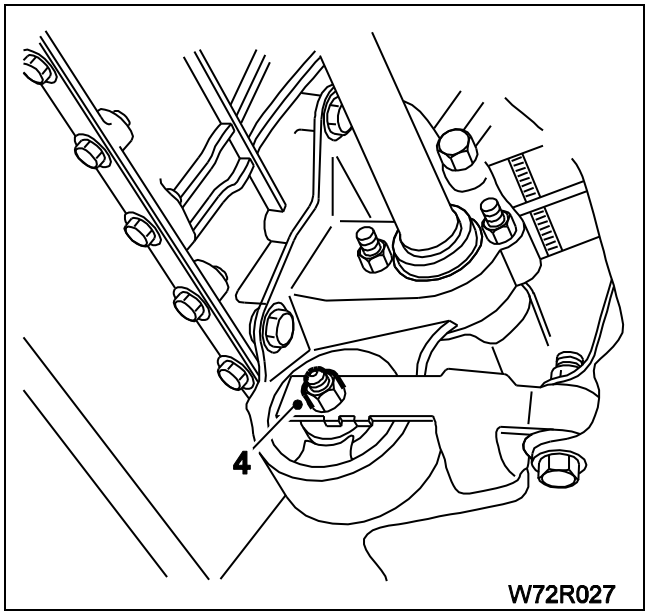
۳ - دو پیچ اتصال گلویی اگزوز به مانیفولد اگـزوز را بـاز کنید. (به کتـاب ٤ راهنمـای سیسـتم خنـک کننـده و اگـزوز مراجعه نمایید).

۴ - پیچ اتصال دسته موتور عقبی را باز کنید.

۵ - درب سوپاپ سر سیلندر را باز کنید .





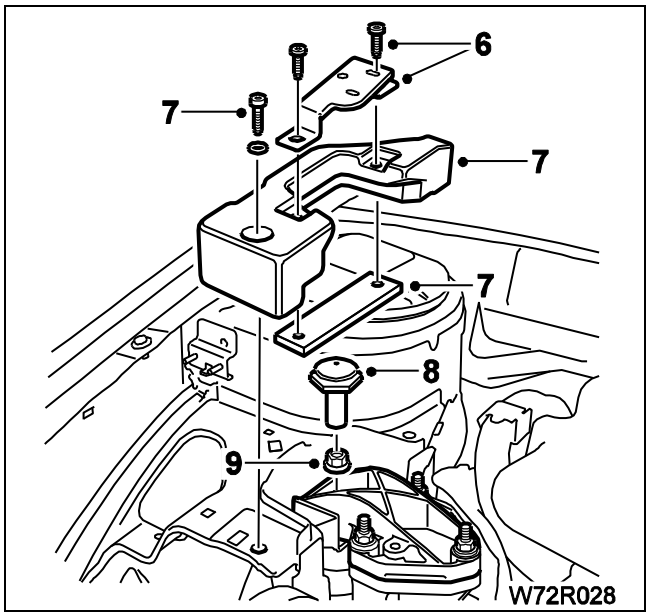


٦ – بست بالای پل دسته موتور را باز کنید.

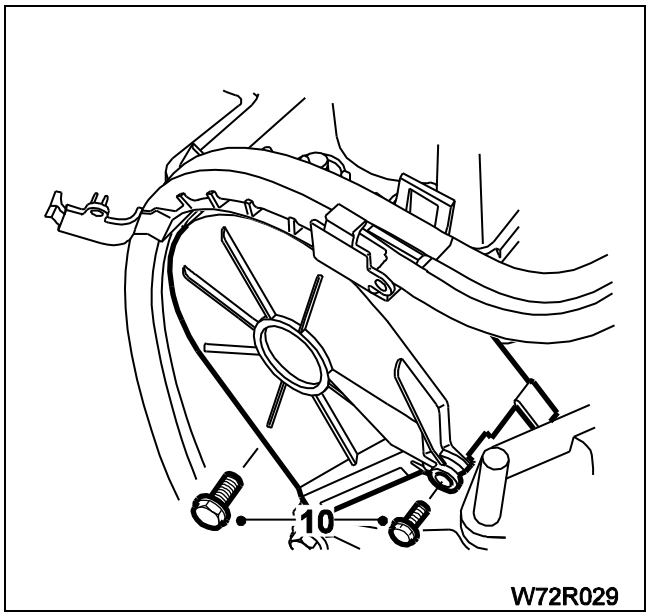
٧ – بست تسمه ای و پل بالای دسته موتور را بازکنید.

٨ – پیچ و مهره اتصال پایه آلومینیومی بالای دسته موتور به قطعه لاستیکی دسته موتور را بازکنید.

٩ – پایه آلومینیومی بالای دسته موتور را بازکنید. با احتیاط موتور را از خودرو پایین آورید

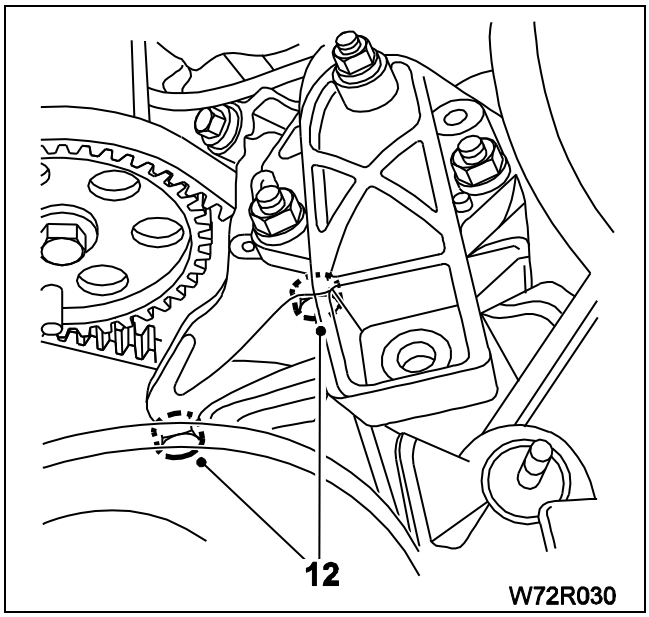


١٠ – پیچ های درپوش بالایی تسمه تایم را باز کنید و آن را از سرسیلندر جدا کنید.

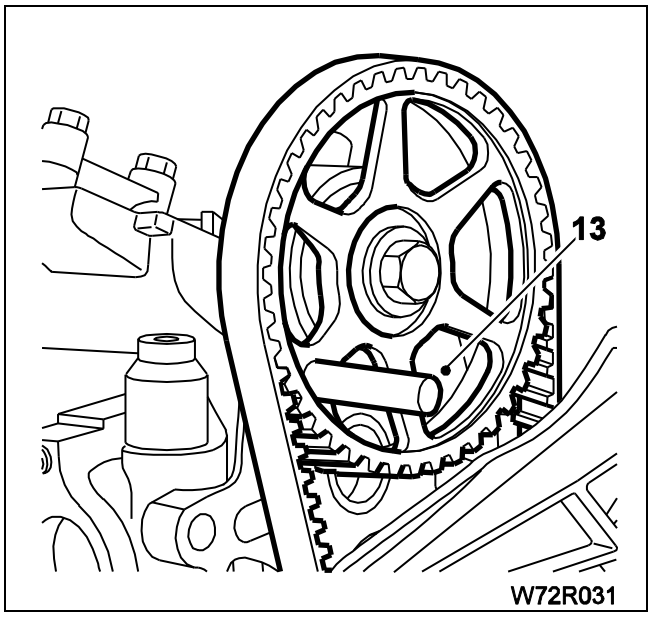


١١ – قلاب زنجیر جرثقیل را در محل های مخصوص قرار دهید و موتور را به آرامی بلند کنید .

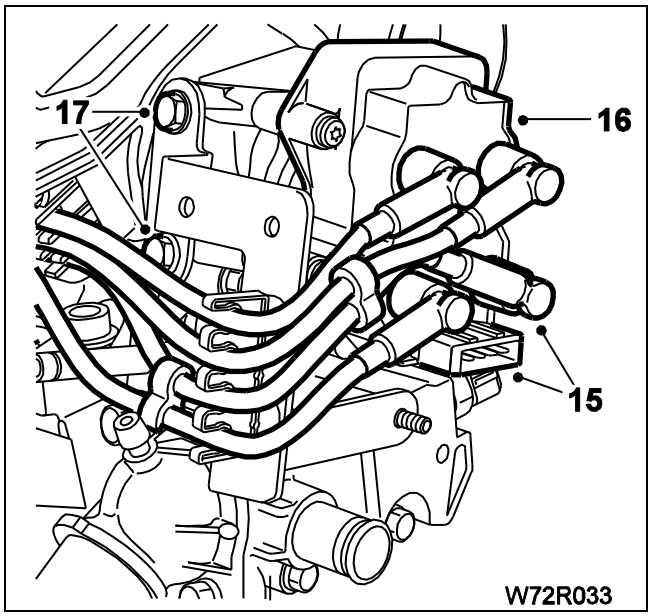
١٢ – پیچ های اتصال دسته موتور سمت راست به سر سیلندر را باز کنید و موتور را به آرامی پائین بیاورید .



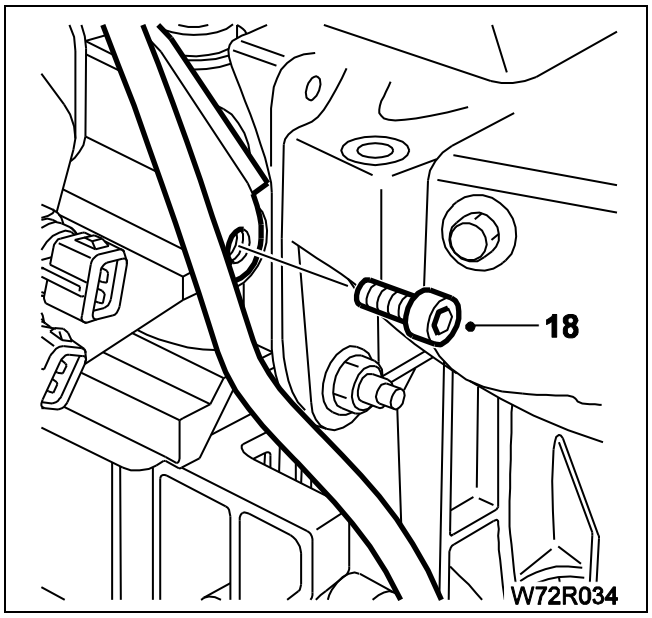
۱۳ – چرخنده میل بادامک و میل لنگ را توسط پین مخصوص، ثابت کنید و تسمه تایم را بیرون آورید .
۱۴ – مانیفولد ورودی را باز کنید (به کتاب ۳ سیستم سوخت رسانی مراجعه نمایید).



۱۵ – وایر شمع ها را از کویل ، جدا کنید و کانکتور دسته سیم به کویل دوبل را نیز آزاد کنید.
۱۶ – پیچ های کویل به سرسیلندر را باز کنید و کویل را جدا کنید.
۱۷ – پایه نگهدارنده وایرها را باز کنید .

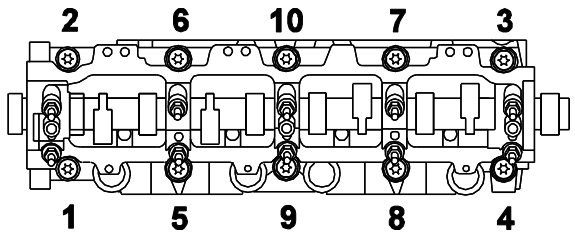


۱۸ – پیچ اتصال لوله اندازه گیری روغن به سر سیلندر را باز کنید.



۱۹ – بترتیب نشان داده شده در شکل، ۱۰ پیچ سر سیلندر را از طریق شل کردن هر پیچ به اندازه نیم دور باز کنید تا هنگامیکه پیچها با دست براحتی باز شوند.

توجه: به موقعیت بوش زیر پیچ شماره ۴ توجه کنید .

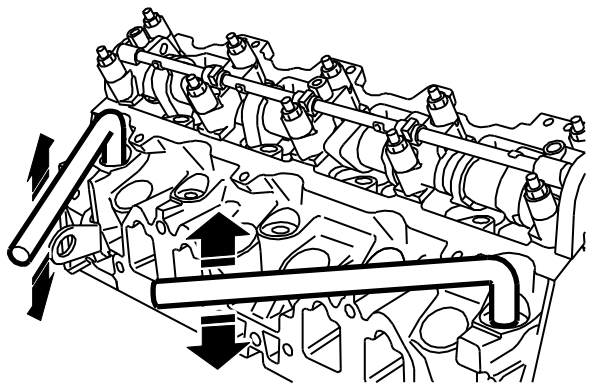


W72R036

۲۱ – با استفاده از ابزار جابجایی سرسیلندر(کد اختصاصی ۲٤٤۰۸۰۰۸)، سرسیلندر را از روی بلوک سیلندر جدا کنید و واشر سر سیلندر را از محل خود جدا کنید.

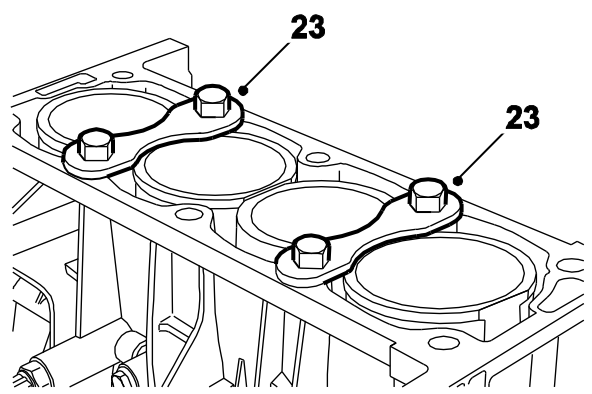
احتیاط: احتیاط کنید که در هنگام بلند کردن سیلندر، بوش ها از محل خود تکان نخورند ، زیرا مایع خنک کننده ممکن است وارد کارتل شود و اورینگ بوش ها خراب شوند .

۲۲ – سر سیلندر را از روی بلوک سیلندر بردارید و واشر سرسیلندر و پین های راهنما را از محل خود خارج کنید.



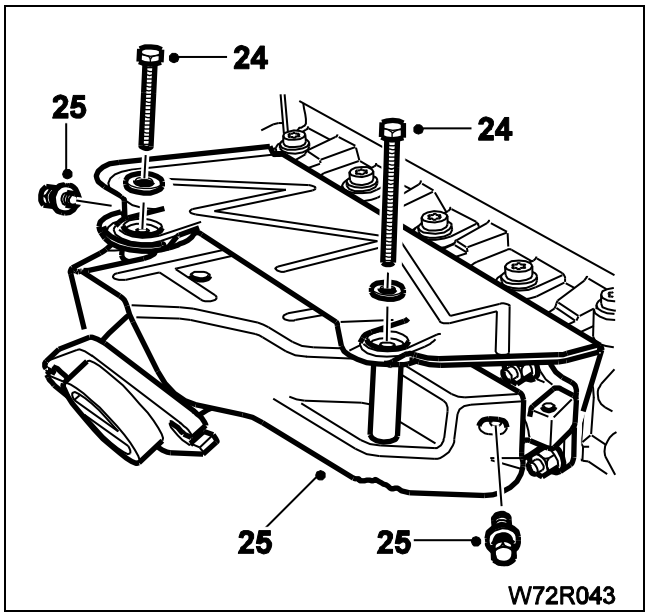
W72R037

۲۳ – سطوح بلوک سیلندر را با مواد رسوب زدا تمیز کنید و با استفاده ازابزار بوش بندسرسیلندر(کد اختصاصی ۲٤٤۰۹۰۰۱) بوش ها را درون بلوک سیلندر، ثابت نگه دارید.

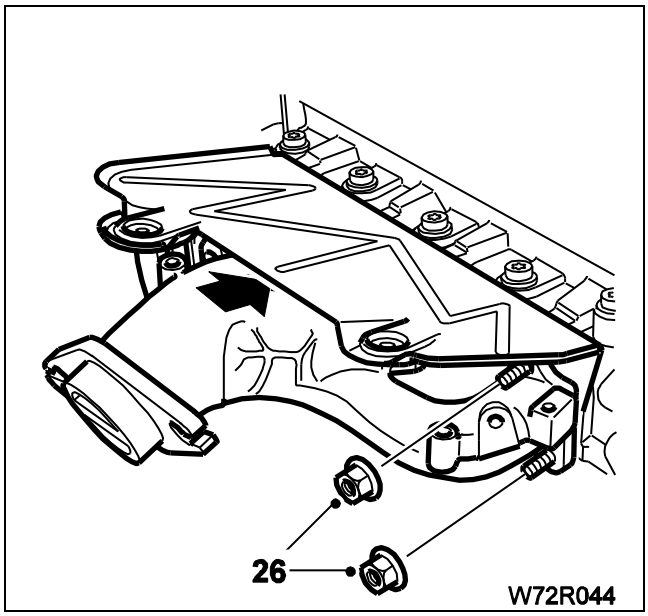


W72R038

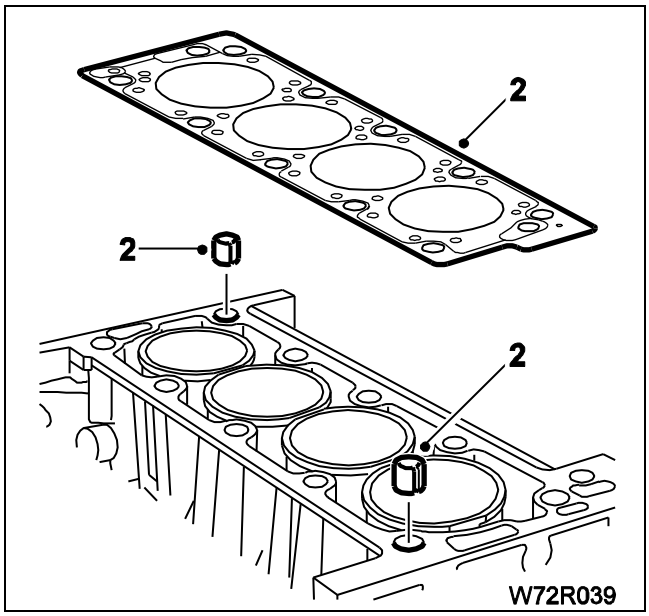
۲۴ – دو پیچ بلند و واشرها و بوش فاصله انداز را از سپر حرارتی باز کنید. واشرهای فاصله را خارج کنید.
۲۵ – دو پیچ در دو طرف پایین سپر حرارتی را باز کرده و سپر حرارتی را آزاد کنید.



۲۶ – با احتیاط سپر حرارتی را بالا ببرید و چهار مهره اتصال دهنده منیفولد اگزوز به سر سیلندر را باز کنید.



نصب کردن سرسیلندر



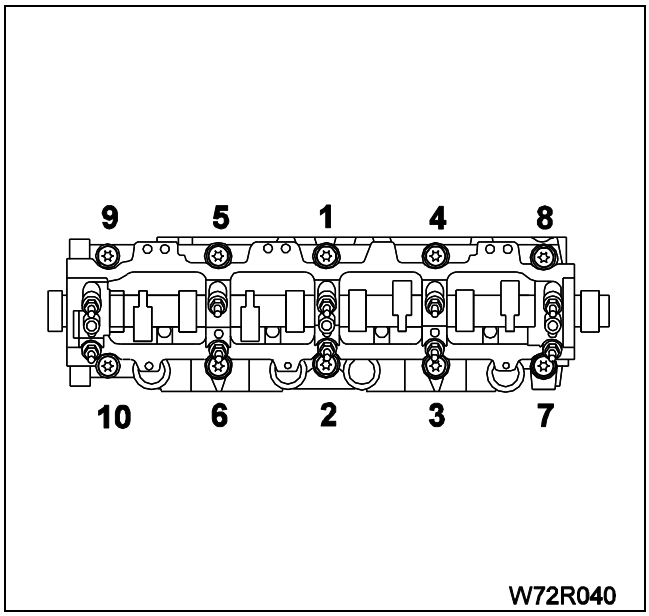
قبل از نصب کردن:

- سطوح تماس سر سیلندر و بلوک سیلندر را از نظر خراشیدگی، تو رفتگی و تابیدگی کنترل نمایید و در صورت لزوم کف تراشی کنید.
- تمام سوراخهای پیچ ها را با قلاویز تمیز کنید.

بوش بندها را بازکنید.

۲ – پین های راهنما را در محل خود نصب کنید.

توجه: زبانه بیرون واشر سر سیلندر به سمت کلاج میباشد.



۳ – سپر حرارتی اگزوز، واشر سر سیلندر و مانیفولد را سوار کنید.

۴ – دقت کنید که میل لنگ و میل بادامک هنوز ثابت باشند و سر سیلندر را بر روی پین های راهنما بر روی بلوک سیلندر سوار کنید.

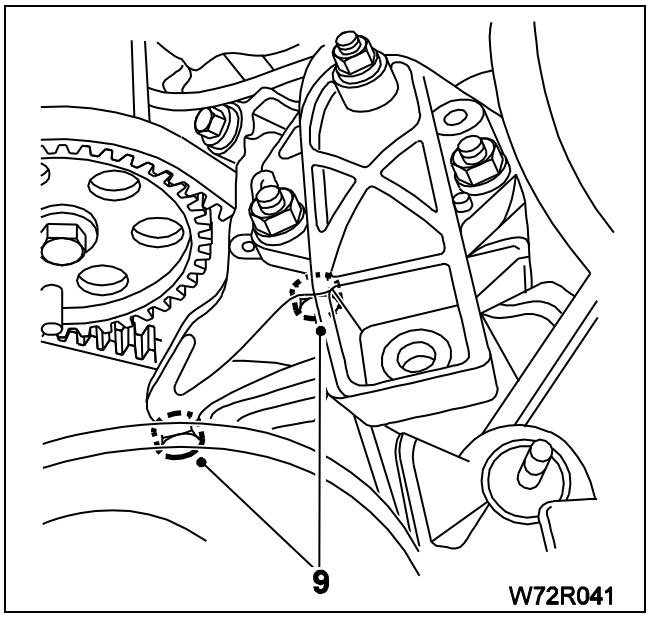
۵ – بادامک ها و استکانی ها را روغن کاری کنید.

۶ – پیچهای سر سیلندر را گریسکاری کرده و در سوراخ های مربوط در سر سیلندر قرار دهید.

توجه: واشرها را طبق علامت گذاری هنگام باز کردن بر روی پیچ مربوطه قرار دهید.

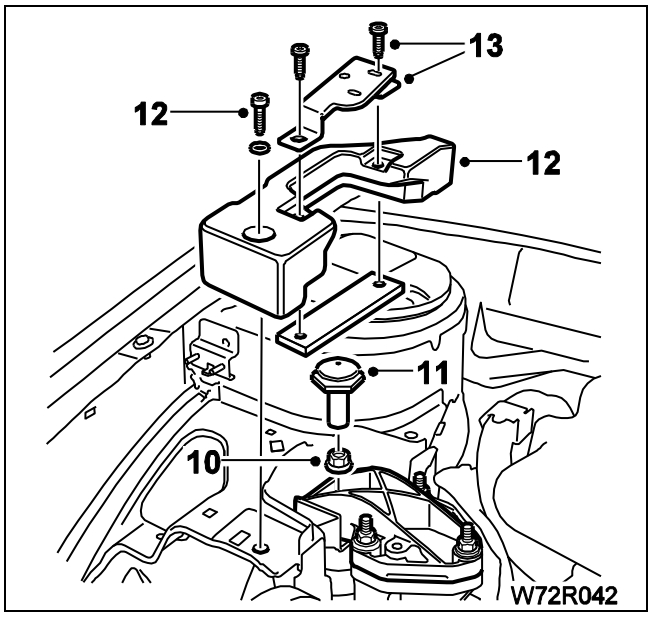
۷ – به ترتیب نشان داده شده پیچها را طبق دستورالعمل زیر ببندید:

- پیچها را به مقدار ۶۰ نیوتن متر محکم کنید.
- پیچها را کاملا شُل کنید.
- پیچها را به مقدار ۲۰ نیوتن متر محکم کنید.
- با استفاده از ابزار مخصوص(کد اختصاصی ۲٤٤۰۸۰۰۹) پیچها را به مقدار ۳۰۰ درجه بیشتر محکم کنید.

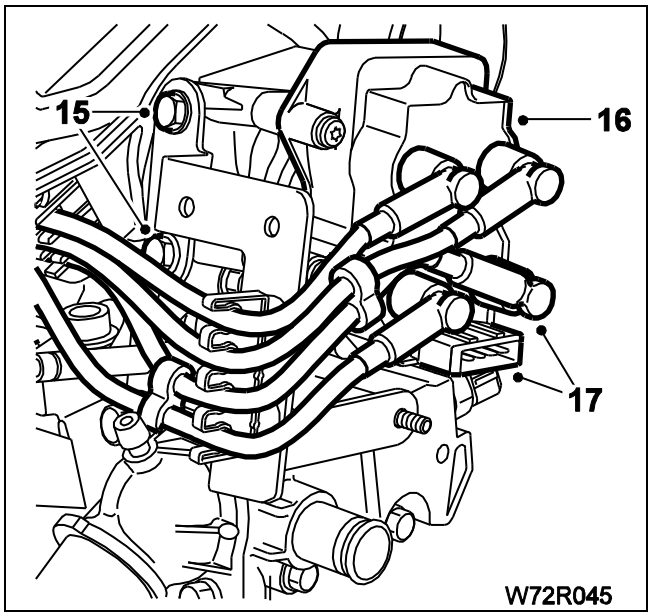


۸ – زنجیر (جرثقیل) را به محل مربوطه برروی موتور متصل کنید و با احتیاط موتور را بالا ببرید.

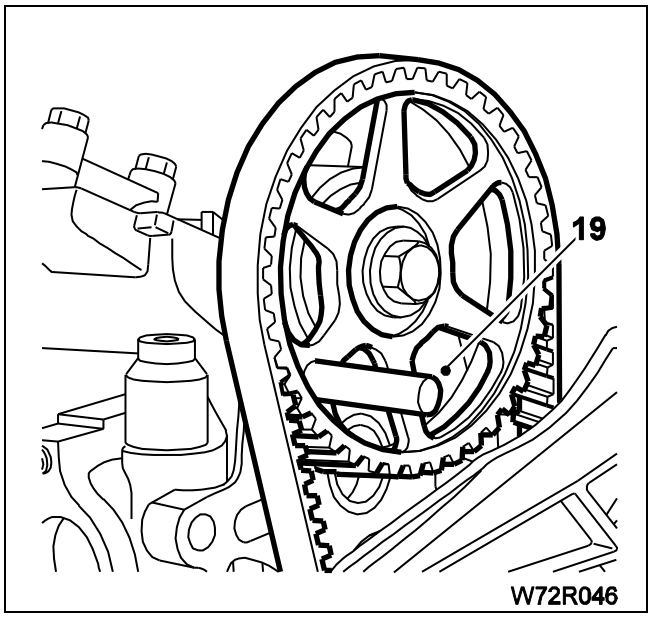
۹ – دو پیچ اتصال دسته موتور سمت راست به سر سیلندر را با گشتاوری برابر با ۴۵ نیوتن متر محکم کنید و خودرو را به روی قسمت لاستیکی دسته موتور متصل به شاسی پایین آورید.



١٠ – مهره اتصال دسته موتور به ضربه گیر را ۴۵ نیوتن متر محکم کنید.
١١ – پیچ و مهره اتصال پایه آلومینیومی بالای دسته موتور به قطعه پلاستیکی دسته موتور را با گشتاور ۴۵ نیوتن متر محکم کنید
١٢ – بست تسمهای و پل بالای دسته موتور را با گشتاور ٤٥ نیوتن متر، محکم کنید.
١٣ – بست بالای پل دسته موتور

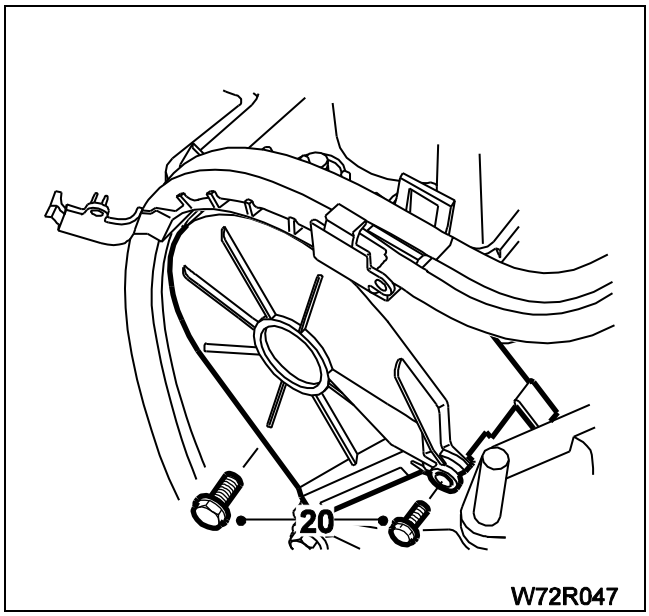


١۴ – لوله اندازه گیری مقدار روغن را بر روی سر سیلندر نصب کنید و پیچ آن را محکم کنید.
١۵ – پایه نگهدارنده وایر شمع ها را در محل مربوطه نصب کنید و پیچ های آن را ببندید.
١۶ – کویل را در انتهای سر سیلندر در محل مربوطه نصب کنید و پیچ های آن را محکم کنید.
١٧ – وایر شمع ها و سوکت کویل را به آن متصل کنید.



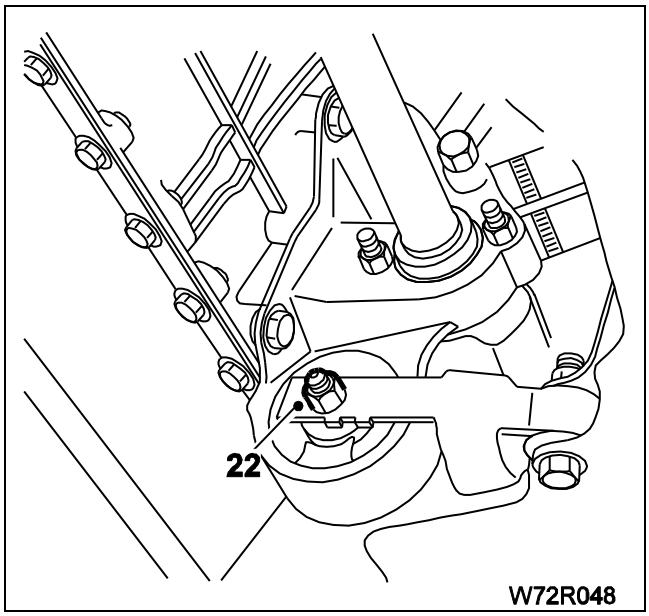
١٨ – مانیفولد ورودی را نصب کنید (به کتاب ٣ راهنمای سیستم سوخت رسانی و سیستم ورودی هوا مراجعه نمایید).
١٩ – تسمه را سوار کنید. ابزارهای قفل کننده میل لنگ و میل بادامک (جزء کیت ٢٤٤١١٠٠٩)را پیاده کرده و پوشش پایینی تسمه تایم را سوار کنید.
تسمه تایم را با توجه به علامت روی آن (جهت فلش) بر روی چرخنده های میل بادامک و میل لنگ قرار دهید.

۲۰ – درپوش بالایی تسمه تایم را نصب کنید و پیچ های آن را محکم کنید.



۲۱ – درب سوپاپ را نصب کنید (به صفحه ۳۳ مراجعه نمایید).

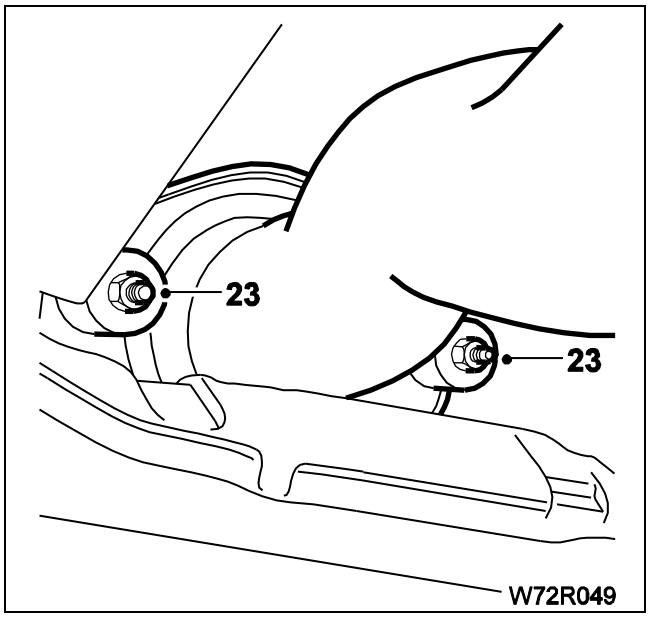
۲۲ – پیچ اتصال موتور به دسته موتور عقبی را محکم کنید.



۲۳ – دو پیچ اتصال گلویی اگزوز به منیفولد اگزوز را محکم کنید.

۲۴ – مایع سیستم خنک کننده موتور را پُر کنید (به کتاب ٤ راهنمای سیستم خنک کنند و اگزوز مراجعه نمایید).

۲۵ – کابل اتصال قطب منفی باطری را متصل کنید.

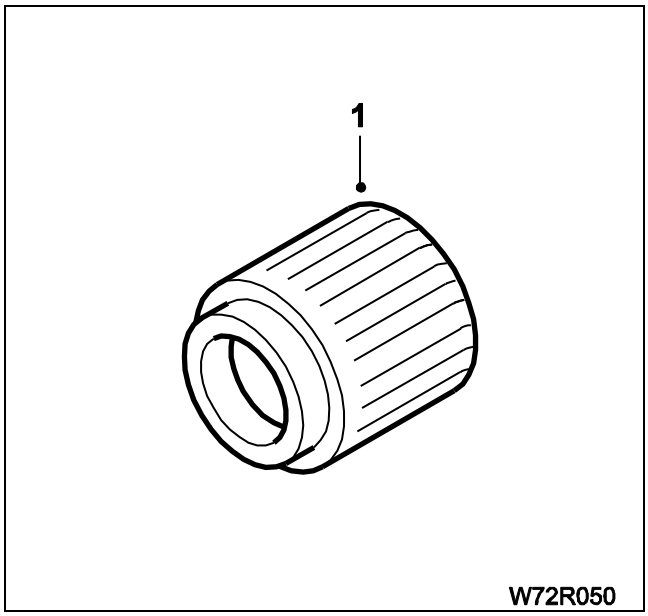


بازکردن میل بادامک و استکانی ها

باز کردن

ابزار مخصوص

۱ – جازن کاسه نمد میل بادامک (جزء کیت ۲۴۴۱۱۰۰۹)



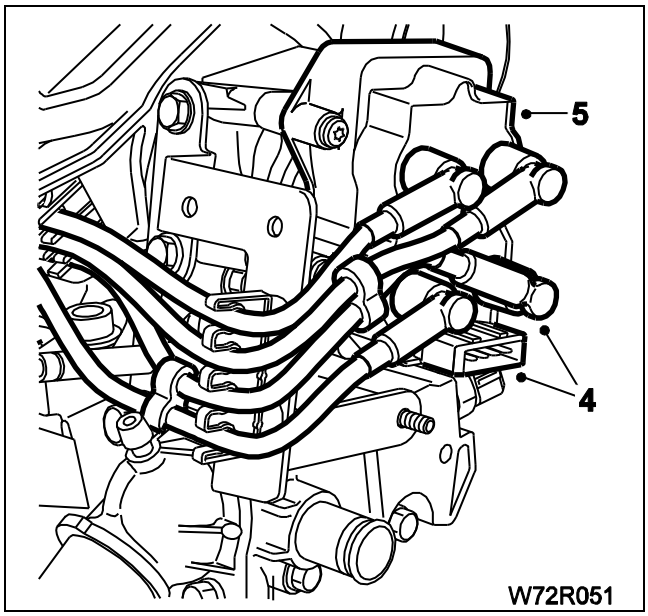
۱ – اتصال قطب منفی باطری را جدا کنید.

۲ – درب سوپاپ را باز کنید (به صفحه ۳۳ مراجعه نمایید).

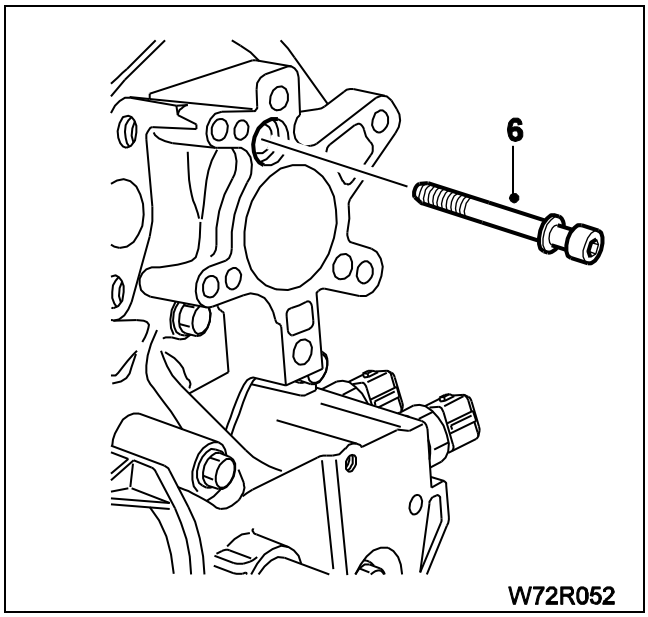
۳ – چرخ دنده میل بادامک را خارج کنید (به صفحه ۴۷ مراجعه نمایید).

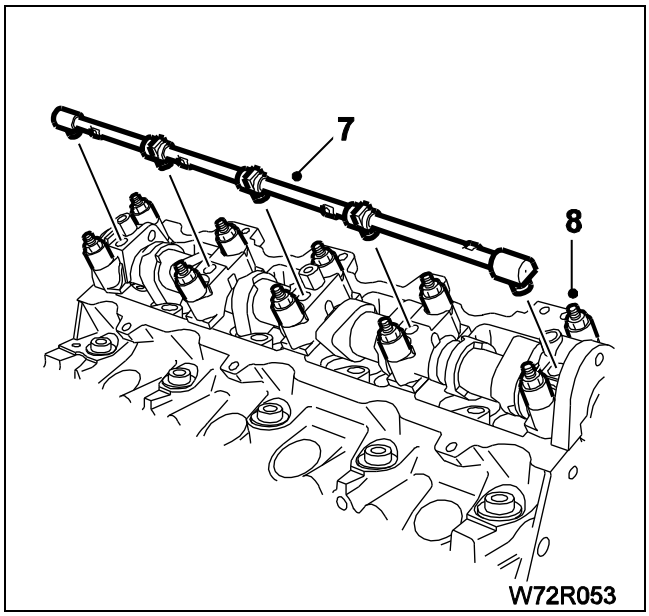
۴ – وایرهای شمع ها و کانکتور کویل را جدا کنید.

۵ – با باز کردن پیچهای کویل آن را از سر سیلندر جدا کنید.



۶ – برای باز کردن آخرین کپی یاتاقان میل بادامک ، ابتدا پیچ آلن متصل کننده هوزینگ ترموستات (پایه کویل) به کپی یاتاقان را باز کنید.



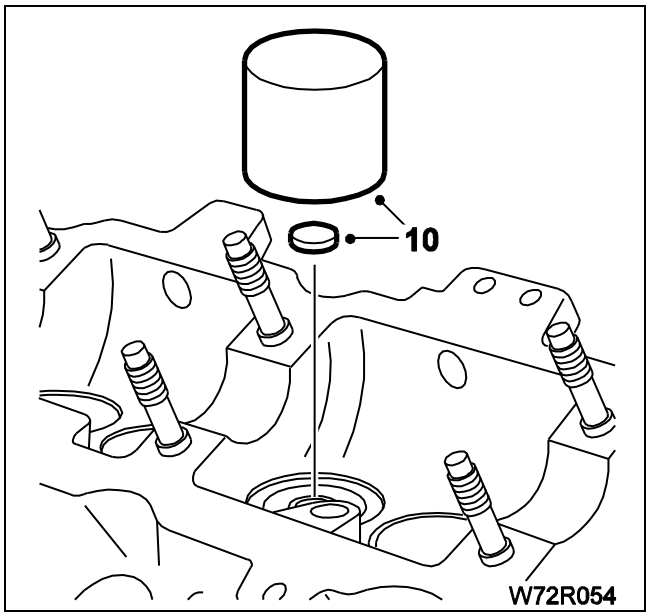


۷ – لوله روغن را از کپه یاتاقانهای میل بادامک جدا کنید.

۸ – مهره های کپه یاتاقانهای میل بادامک را در چند مرحله و هر مرحله به میزان یک دور شل کنید . این عمل را ادامه دهید تا مهره ها توسط دست باز شوند .

توجه: به جهت و محل نصب صحیح هر کپه یاتاقان هنگام نصب مجدد دقت کنید و توجه داشته باشید که میل لنگ توسط پین مخصوص ثابت شده باشد .

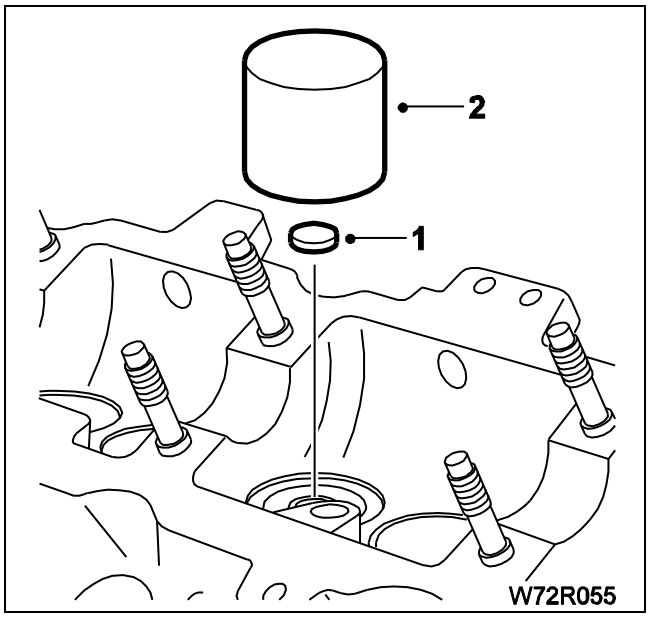
۹ – میل بادامک و کاسه نمد آن را خارج کنید.



۱۰ – استکانی ها و شیم ها را بردارید .

نکته مهم: توجه داشته باشید که استکانی ها مربوط به دو سوپاپ مشخص باشند .

شیمها دارای لبه‌های منحنی هستند که باید حتماً درزمان جمع کردن بر سیلندر و نصب آن بر روی سیلندر قسمت لبه گرد آن به سمت استکانی باشد.



نصب کردن

قبل از نصب کردن :

سطوح بادامکها ، استکانی سوپاپ ها و یاتاقانها را از نظر ساییدگی و خراشیدگی کنترل نمایید و در صورت ضرورت تعویض کنید.

۱ – شیم مربوط به هر سوپاپ را بر روی سوپاپ مربوطه قرار دهید .

۲ – سطح داخلی استکانی ها را روغنکاری کنید و استکانی مربوط به هر سوپاپ را در محل مربوطه قرار دهید .

۳ – بادامکها و یاتاقانهای میل بادامک را روغنکاری کنید ، سپس میل بادامک را در محل خود بر روی سر سیلندر قرار دهید.

۴ – چرخنده میل بادامک را بطور موقت ببندید و توسط پین قفل کننده، آن را در موقعیت مشخص ثابت کنید .

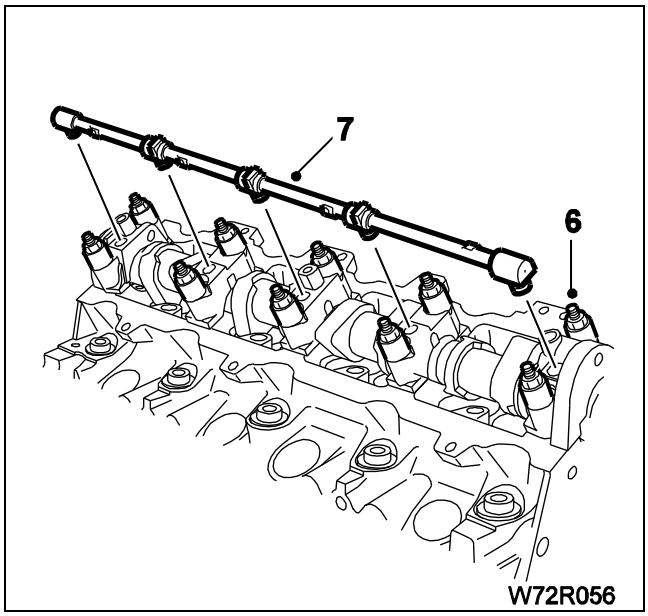
۵ – کپه یاتاقانها را با توجه به علامت گذاری انجام شده در هنگام باز کردن دوباره در محلهای مربوطه نصب کنید توجه: محل تماس کپی یاتاقان با هوزینگ را با چسب سیلیکون آغشته کنید .

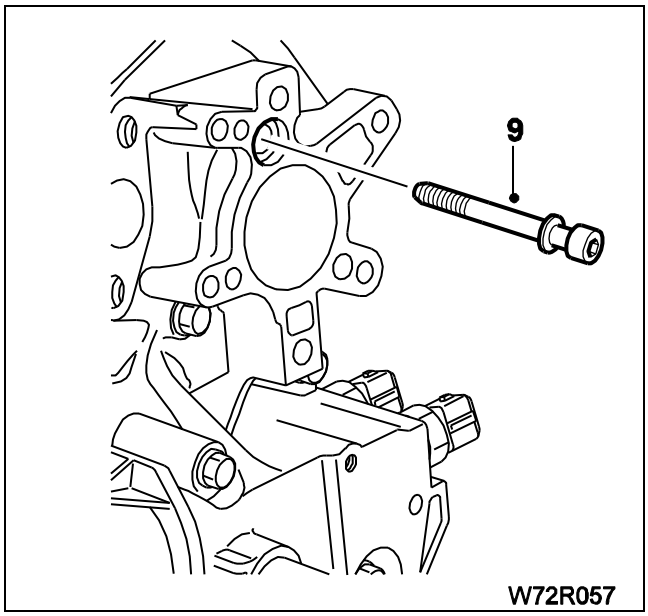
۶ – مهره‌ها و واشرهای پیچ های کپه یاتاقانها را در محل خود ببندید و آنها را به ترتیب به میزان یک دور محکم کنید . این عملیات را ادامه دهید تا کاملاً کپه یاتاقانها به سطح سر سیلندر بچسبند. سپس مهره ها را به میزان ۱۵ نیوتن متر محکم کنید .

۷ – لوله روغن را در محل خود بر روی کپه یاتاقانها، نصب کنید و اورینگها را از نظر ساییدگی بررسی کنید .

۸ – فیلر سوپاپ ها را کنترل کنید و در صورت نیاز تنظیم نمایید. (به صفحه ۴۶ مراجعه نمایید).

۹ – پیچ آلن متصل کننده هوزینگ به کپی یاتاقان را به میزان ۱۵ نیوتن متر محکم کنید.





۱۰ – کویل (بوبین)، وایر شمع ها و کانکتور کویل را متصل کنید.

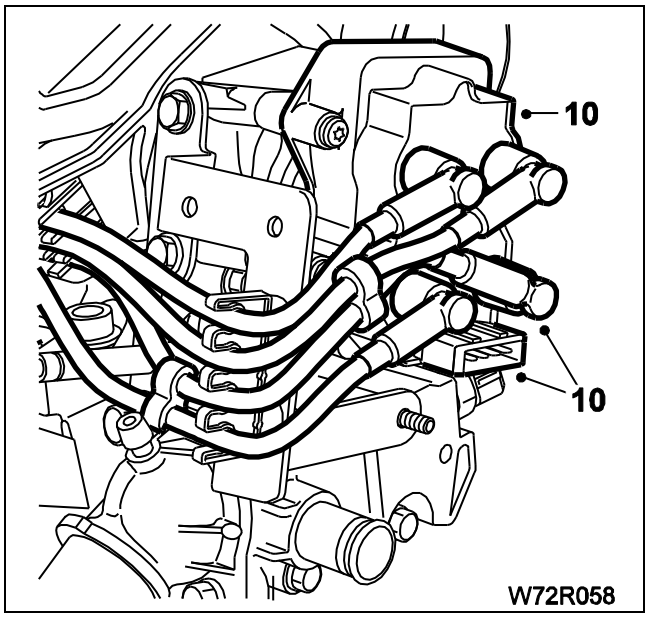
۱۱ – چرخ دنده میل بادامک را باز کنید و کاسه نمد نو را جا بزنید . (به صفحه ۴۷ مراجعه نمایید).

۱۲ – چرخ دنده میل بادامک را نصب کنید (به صفحه ۴۷ مراجعه نمایید).

۱۳ – تسمه تایم را با توجه به جهت فلش روی آن نصب کنید و پین های قفل کننده میل لنگ و میل بادامک را خارج کنید (مقدار کشش تسمه را توسط ابزار مخصوصبا کد اختصاصی ۲۵۷۰۳۰۰۱ ، تنظیم کنید).

۱۴ – درپوش بالایی تسمه تایم و درب سوپاپ را نصب کنید (به صفحه ۵۰ مراجعه نمایید).

۱۵ – اتصال قطب منفی باطری را متصل کنید..



کنترل و تنظیم فیلر سوپاپها (شیم گذاری)

قبل از بررسی:

- موتور باید حداقل برای ۲ ساعت خنک شده باشد.

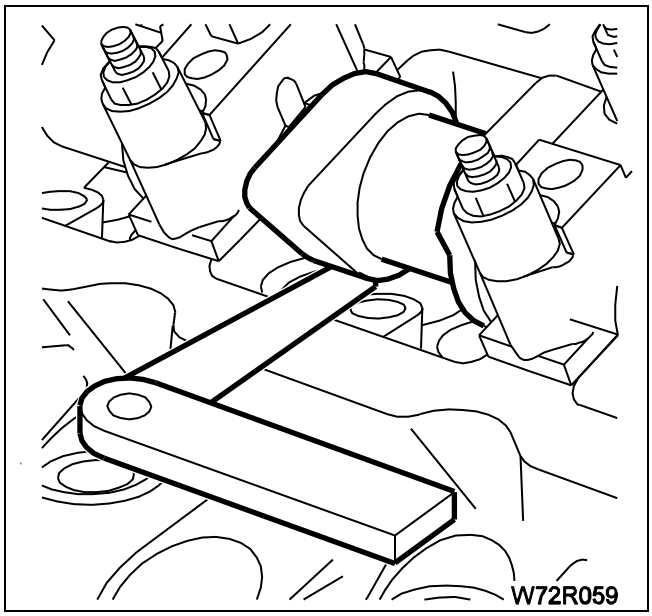
۱ – درب سوپاپ را باز کنید (به صفحه ۳۳ مراجعه نمایید).

۲ – کویل را باز کنید (به صفحه ۳۵ بخش باز کردن سرسیلندر مراجعه نمایید).

۳ – میل لنک را بچرخانید تا سوپاپ ورودی سیلندر یک کاملا بسته شود (سمت جعبه دنده).

۴ – مقدار فاصله مابین بادامک و استکانی را اندازه گیری و ثبت کنید (مطابق شکل با استفاده از فیلر).

۵ – تدریجا میل بادامک را بچرخانید و اندازه گیری فوق را برای تمام سوپاپ تکرار کنید.



۶ – مقدار اندازه H باید طبق ارقام زیر باشد:

سوپاپ های ورودی (سوخت) = ۰/۲۰ میلیمتر

سوپاپ های خروجی (اگزوز) = ۰/۴۰ میلیمتر

مقدار مجاز انحراف = ۰/۰۵ ± میلیمتر

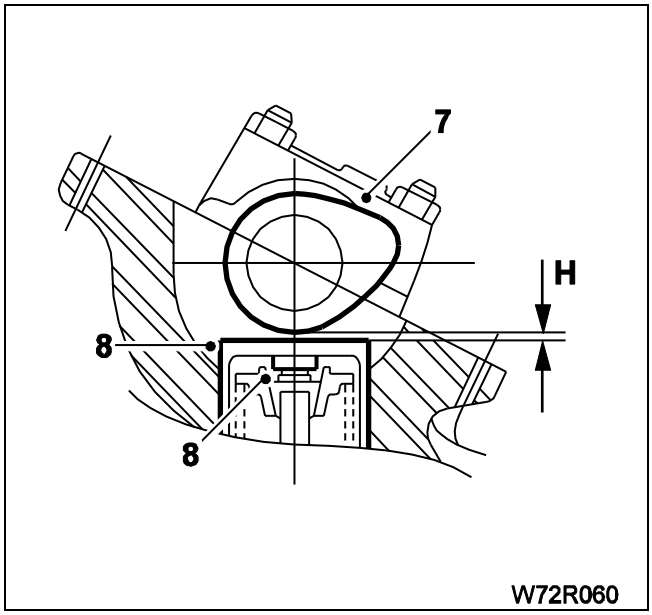
اگر اندازه گیریها صحیح نمیباشند آنگاه:

۷ – میل بادامک را پیاده کنید (به صفحه ۴۳ مراجعه نمایید).

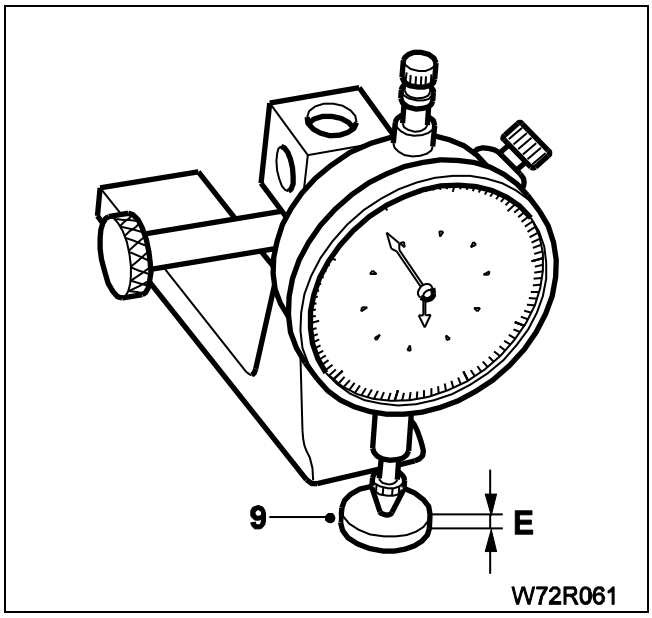
۸ – استکانی ها سوپاپ را باز کنید و شیم ها را تنظیم کنید.

۹ – مقدار ضخامت شیم ها (E) را اندازه گیری کنید.

۱۰– با استفاده از مثال زیر ضخامت شیم جایگزین را تعیین کنید: (اندازه‌ها به میلیمتر است)



	سوپاپ ورودی	سوپاپ خروجی	ضخامت شیم‌جدید
ا دازه صحیح	۰/۲۰	۰/۴۰	۰/۲۰
مقدار اندازه‌گیری شده	۰/۱۰	۰/۵۵	۰/۴۵
Δ اختلاف موجود	– ۰/۱۰	+ ۰/۱۵	+ ۰/۲۵
E شیم فعلی نامناسب	۲/۳۵	۲/۹۵	۲/۲۵
شیم مناسب	۲/۲۵	۳/۱۰	۲/۵
مقدار اصلاح شده	۰/۲	۰/۴۰	۰/۲۰



توجه: اگر قبلا عملیاتی بر روی سرسیلندر انجام گرفته است، واشر تنظیم کننده ۲/۲۵ میلیمتر نصب خواهند شد. به ستون A در جدول فوق برای مثال محاسبه ضخامت مورد نیاز واشر جدید مراجعه نمایید.

اگر Δ مقدار اختلاف ، E ضخامت شیم فعلی و نامناسب ، F ضخامت شیمی که باید استفاده شود: $F=\Delta+E$

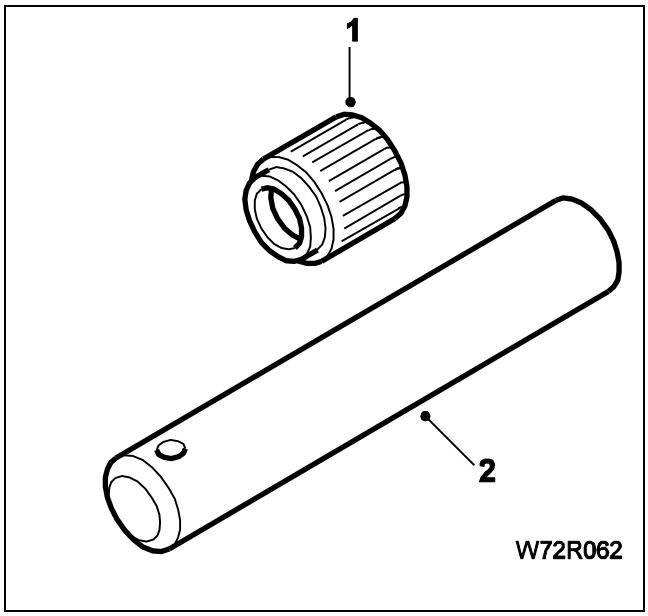
تعویض چرخ دنده وکاسه نمد میل بادامک

باز کردن

ابزار مخصوص

۱ – جازن کاسه نمد میل بادامک (جزء کیت ۲٤٤۱۱۰۰۹)

۲ – پین تنظیم تایم میل بادامک(جزء کیت ۲٤٤۱۱۰۰۹)

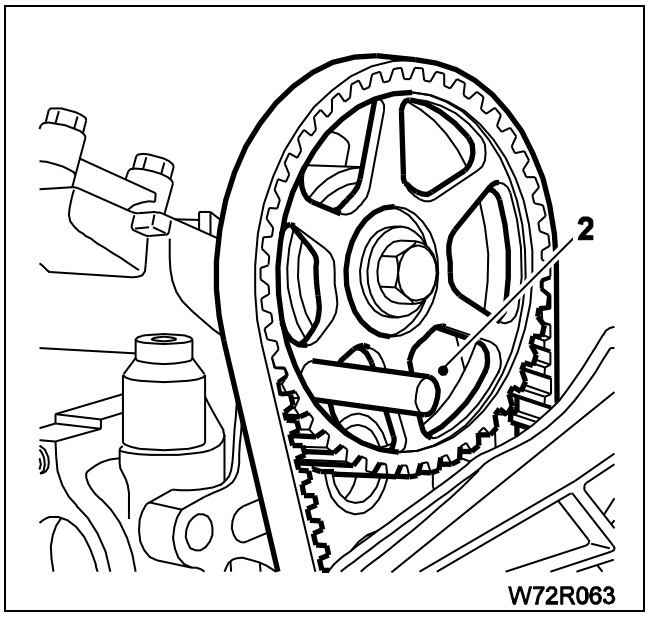


۱ – درپوش بالایی و میانی تسمه تایم را بازکنید (به صفحه ۵۰ مراجعه نمایید).

۲ – چرخ دنده میل لنگ را بچرخانید تا سوراخ پین قفل کننده در چرخ دنده میل بادامک با سوراخ مربوطه اش در سر سیلندر در یک راستا قرار گیرند.

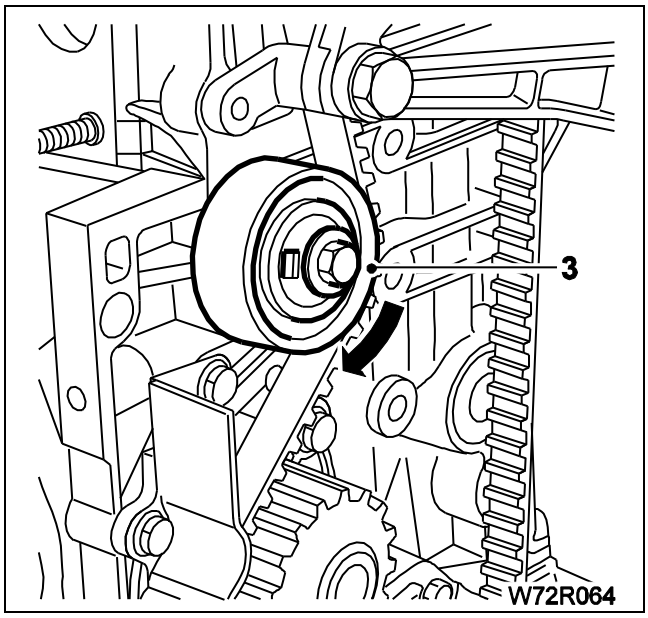
توجه: سوراخ ها هنگامی در یک راستا قرار میگیرند که سوراخ چرخ دنده در وضعیت مانند ساعت ۸ باشد. پین تنظیم تایم میل بادامک(جزء کیت ۲٤٤۱۱۰۰۹) در را چرخنده میل بادامک و پین قفل کننده میل لنگ را در محل مربوطه جا بزنید .

میل لنگ و میل بادامک در وضعیت خود ثابت شده اند و از چرخش غیر ضروری جلوگیری میشود.

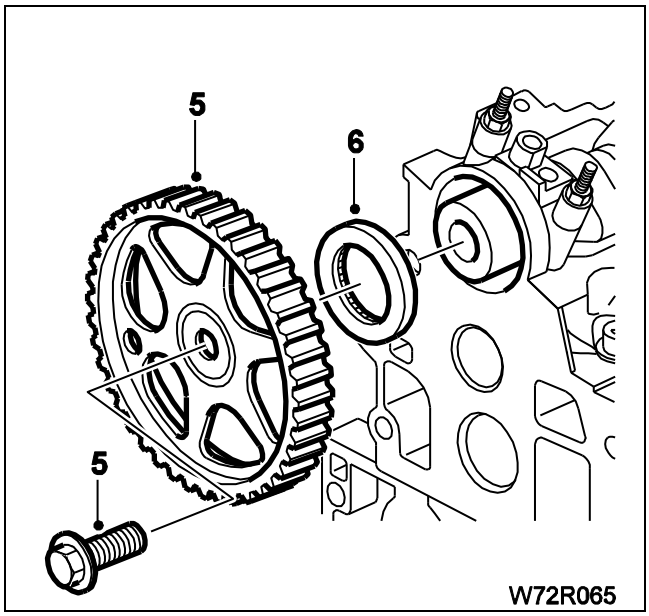


۳ – پیچ نگهدارنده تسمه سفت کن خارج از مرکز را شُل کنید. با استفاده از آچار چهار گوش تسمه سفت کن را در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید و پیچ نگهدارنده را محکم کنید.

۴ – تسمه تایم را از چرخ دنده میل بادامک جداکنید.

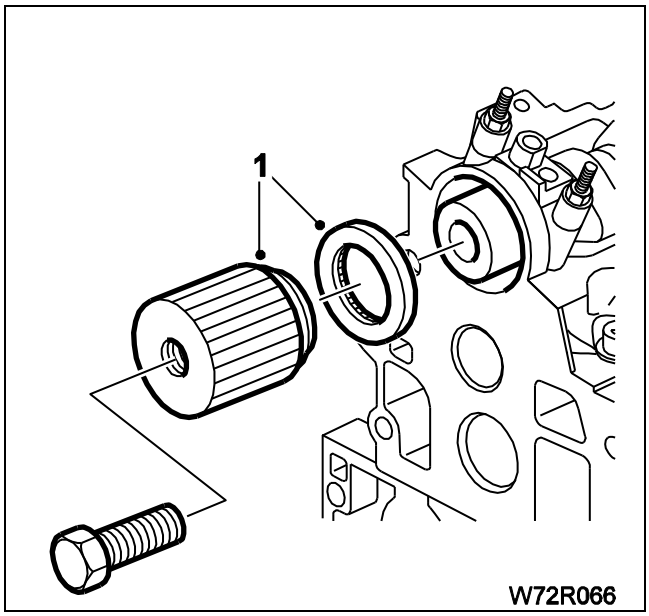


۵ – پیچ و چرخ دنده میل بادامک را باز کنید.
۶ – کاسه نمد سر میل بادامک را خارج کنید.

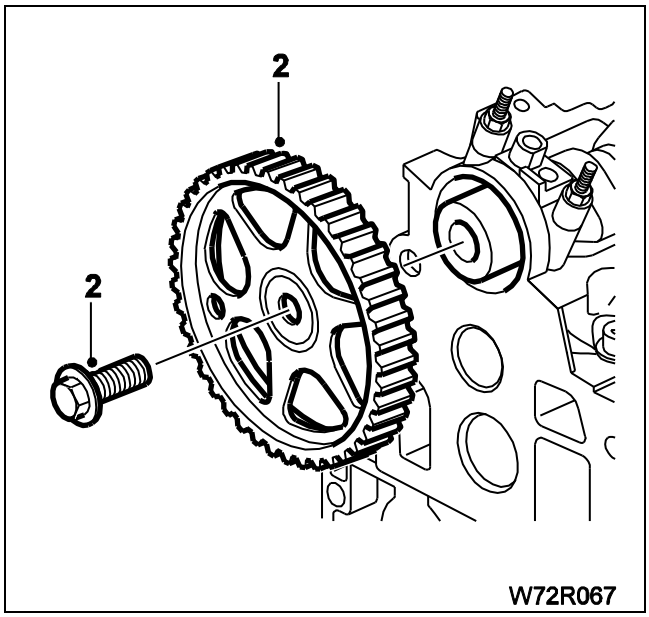


نصب کردن

قبل از نصب کردن:
چرخ دنده و کاسه نمد را از نظر ساییدگی یا آسیب دیدگی بررسی نمایید و در صورت ضرورت تعویض کنید.
لبه کاسه نمد را قبل از سوار کردن به مقدار کم روغنکاری نمایید.
۱ – با استفاده از ابزار مخصوص جازن کاسه نمد(جزء کیت ۲٤٤۱۱۰۰۹)
کاسه نمد سر میل بادامک را در محل مربوطه نصب کنید.



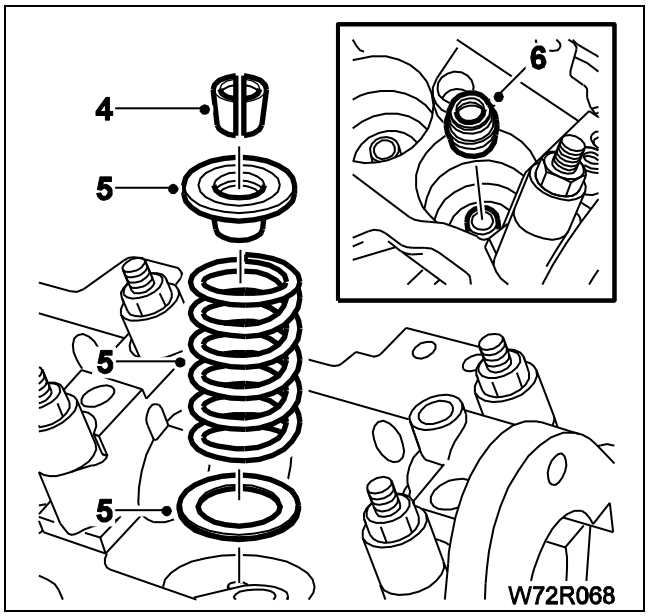
۲ – چرخ دنده میل بادامک را با استفاده از پین متوقف کننده در محل خود نصب کنید و پیچ را با گشتاوری برابر با ۳۵ نیوتن متر محکم کنید.
۳ – ادامه مراحل نصب کردن عکس مراحل عملیات باز کردن است.



باز کردن بستن سوپاپها

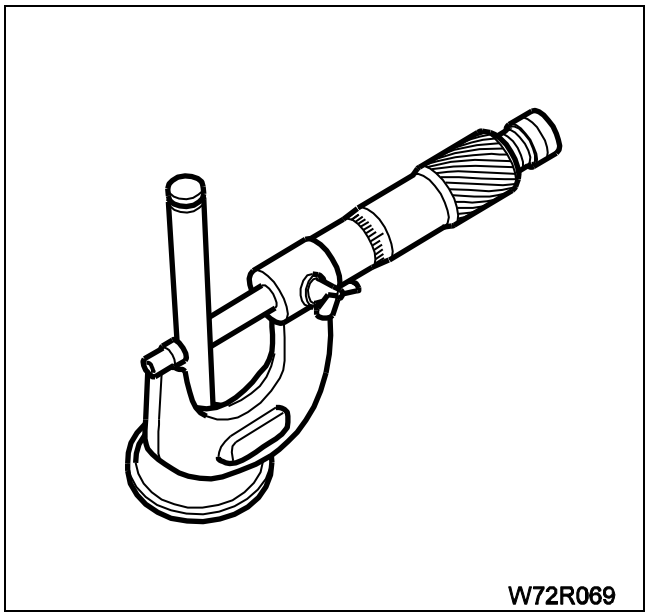
باز کردن

۱ – سرسیلندر را از روی موتور باز کنید .
۲ – میل بادامک ، استکانی ها، شیم ها را جدا کنید .
۳ – با استفاده از ابزار مخصوص جمع کردن فنر سوپاپها (کد اختصاصی۲٤٤۱٦۰۱۳)سوپاپها را با توجه به شماره سیلندر آنها باز کنید.
۴ – خارهای نگهدارنده سوپاپها را بردارید.
۵ – نگهدارنده فنر، فنر و نشیمنگاه فنر را پیاده کنید.
۶ – گیت سوپاپها را از درون سر سیلندر خارج کنید.
۷ – سوپاپها را از سمت محفظه احتراق سرسیلندر، خارج کنید.
توجه:سوپاپ ،فنر، خار نگهدارنده وواشرهای فنر مربوط به سر سیلندر را جداگانه ، کنار هم قرار بدهید.

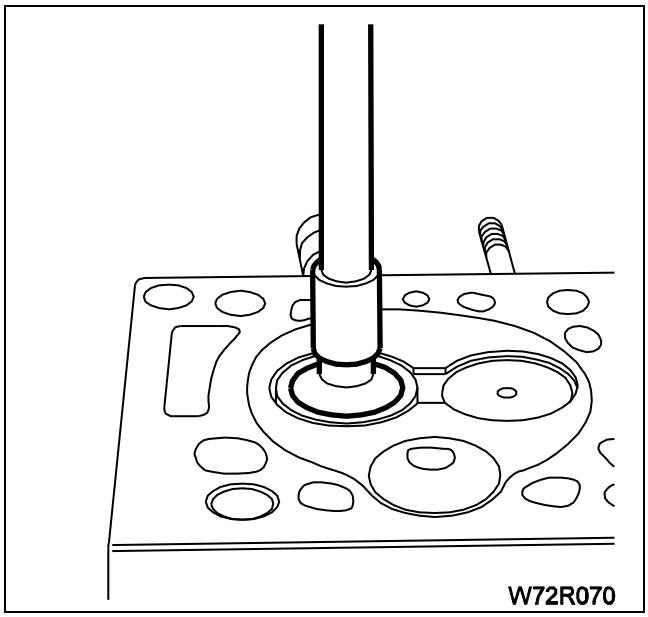


نصب کردن

قبل از دوباره نصب کردن:
هر سوپاپ را از نظر تابیدگی، سوختگی، شکاف، ترک و سایش عمومی بررسی نمایید.
فنرها را از نظر پیچش و رنگ پریدگی بررسی نمایید.
از گیت سوپاپهای نو استفاده نمایید.
سوپاپ و استکانی بالابر سوپاپ را قبل از نصب کردن، روغن کاری کنید.
۱ – قطر ساق سوپاپ را با میکرومتر اندازه گیری کنید و در صورت مشاهده نقص آنرا را تعویض نمایید.



۲ – سوپاپها را نصب کنید و طبق مراحل زیر آنها را سنباده بزنید (جهت آببندی سوپاپها).
سر سیلندر را برعکس بر روی میز کار قرار دهید.
برروی سطح نشیمنگاه سوپاپ مقدار کمی خمیر سنباده نرم بمالید.
ابزار مکنده را به کف سوپاپ متصل کنید.
با حرکت چرخشی سوپاپ را سنباده بزنید.
سنباده زدن را تا زمان بدست آمدن یک حلقه کامل صیقلی خاکستری روشن مات بروی نشیمن سوپاپ ادامه دهید.
تمام آثار خمیر سنباده از روی سوپاپ و نشیمنگاه سوپاپ تمیز کنید.
۳ – ادامه مراحل نصب عکس مراحل عملیات بازکردن است.



باز کردن و بستن تسمه تایم و پوشش‌ها

باز کردن

ابزار مخصوص

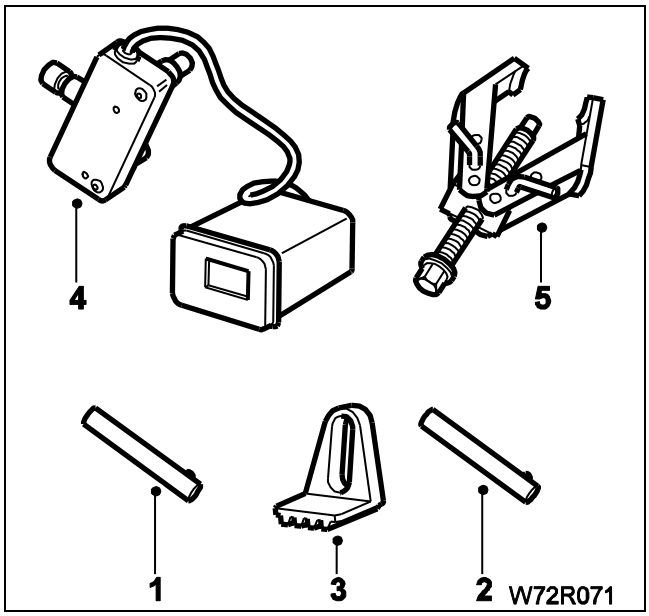
۱ – پین تنظیم تایم میل بادامک (جزء کیت ۲٤٤۱۱۰۰۹)

۲ – پین تنظیم تایم میل لنگ (جزء کیت ۲٤٤۱۱۰۰۹)

۳ – قفل کننده فلایویل ۲٤٤۱۰۰۰۱

۴ – دستگاه اندازه گیری کشیدگی تسمه ۲۵۷۰۳۰۰۱

۵ – پولی کش میل لنگ (ابزار عمومی)



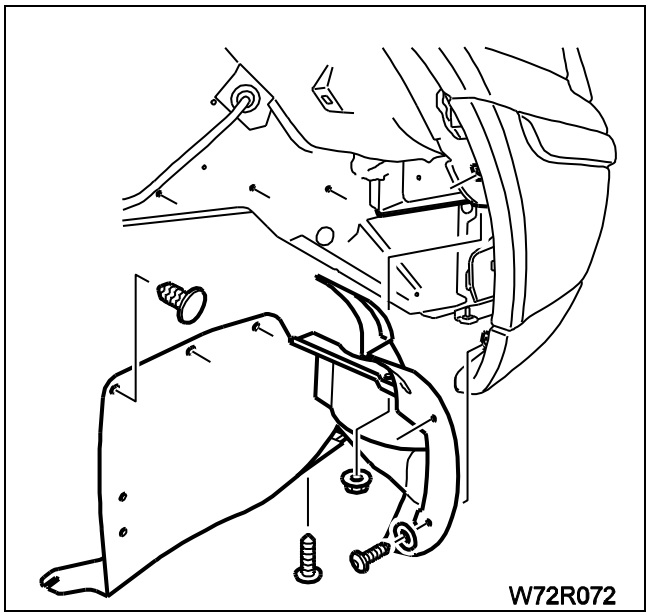
۱ – مایع سیستم خنک کننده را تخلیه کنید (به کتاب سیستم خنک کننده مراجعه نمایید).

۲ – توسط جک خودرو را بالا ببرید و چرخ سمت راست را باز نمایید.

۳ – پوشش پلاستیکی داخل گلگیر را بازکنید.

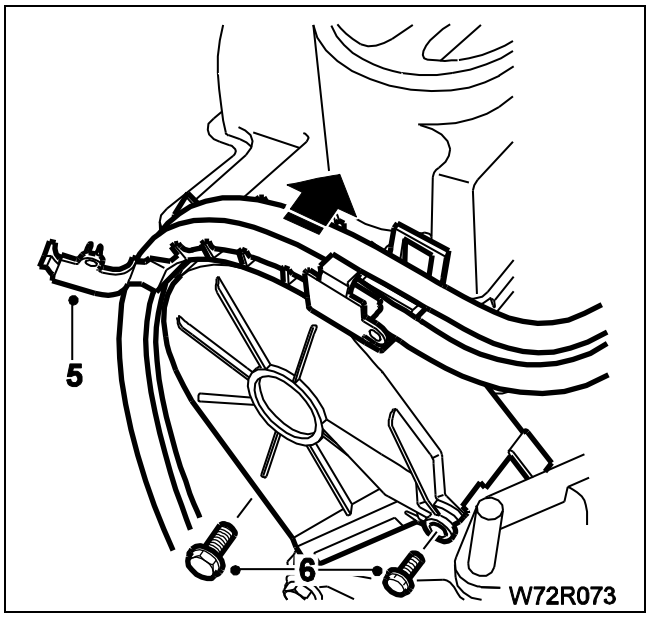
توجه: شیلنگ پایینی رادیاتور توسط ۲ بست پلاستیکی به پوشش متصل میباشد.

۴ – تسمه دینام را باز کنید.

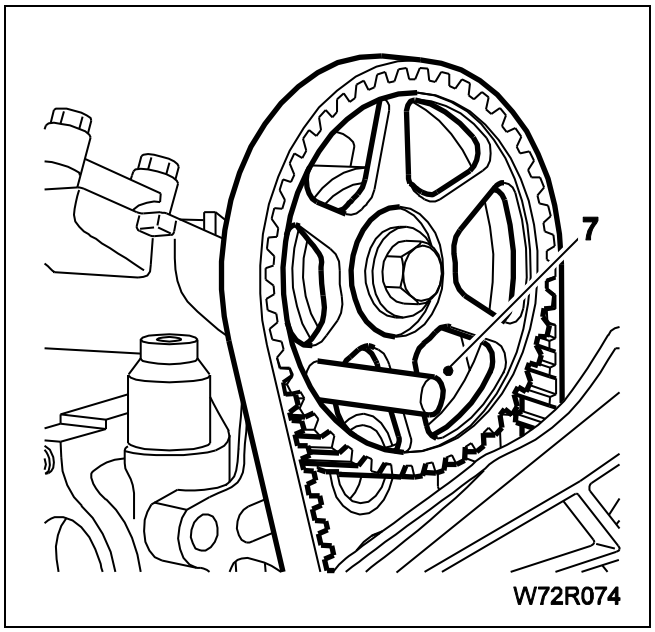


۵ – بست‌های شیلنگ سوخت موقت را باز کرده و شیلنگ‌ها را از در پوش بالایی تسمه تایم جدا کنید.

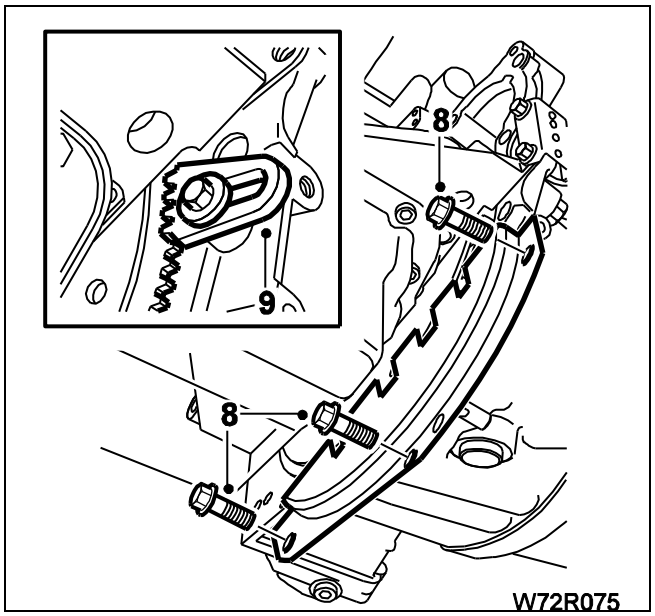
۶ – دو پیچ قسمت پایینی در پوش را باز کرده و پوشش را جدا کنید.



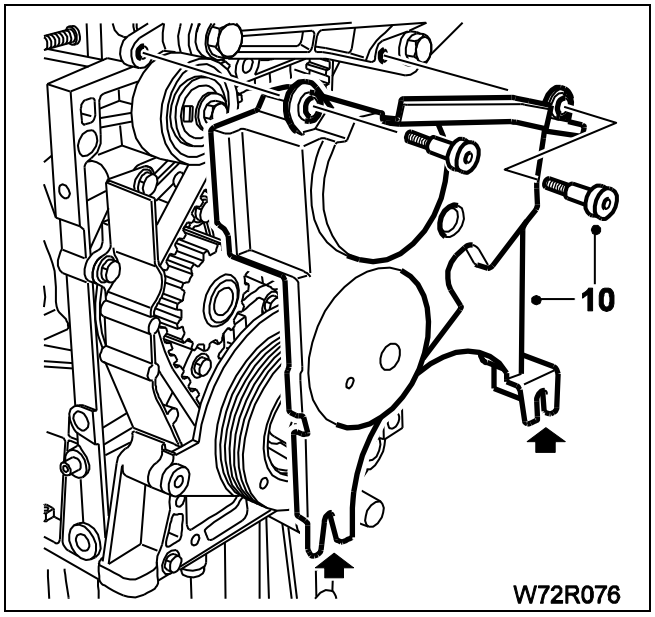
۷ – چرخ دنده میل لنگ را بچرخانید تا سوراخ پین تنظیم تایم در چرخ دنده میل بادامک با سوراخ مربوطه اش در سر سیلندر در یک راستاقرار گیرند.
توجه: سوراخ ها در موقعیتی در یک راستا قرار میگیرند که سوراخ چرخ دنده در وضعیت ساعت ۸ باشد. پین تنظیم تایم چرخ دنده میل بادامک(جزء کیت ۲۴۴۱۱۰۰۹) را در میل بادامک و پین ثابت کننده میل لنگ را درپولی میل لنگ وارد کنید.
اکنون میل لنگ و بادامک در وضعیت خود ثابت شده اند و از چرخش غیر ضروری جلوگیری میشود.
۸ – صفحه محافظ فلایویل را باز کنید.
۹ – فلایویل را با متوقف کننده قفل کنید و ابزار ثابت کننده میل لنگ را خارج کنید.
۱۰ – در پوشش میانی را پیاده کنید. ۲ پیچ بالایی را باز کرده و پوشش را بالا کشیده تا از پیچهای نگهدارنده پوشش پایینی آزاد گردد.



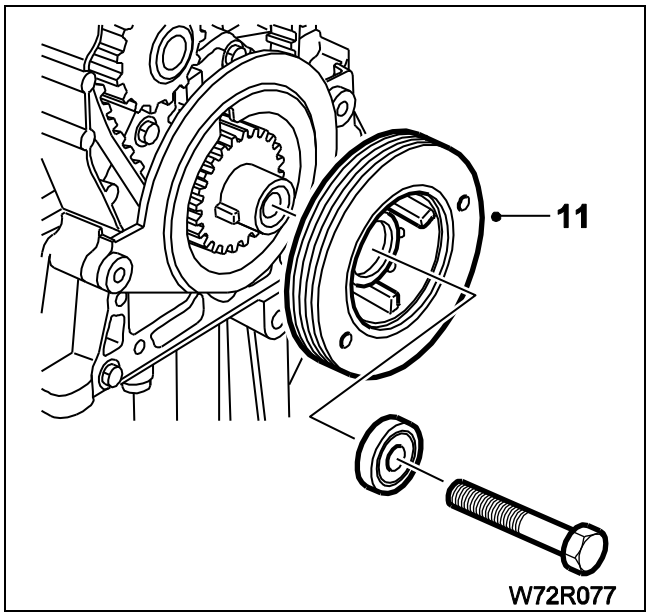
۸ – صفحه محافظ فلایویل را باز کنید.
۹ – فلایویل را با ابزار قفل کننده فلایویل(کد اختصاصی ۲۴۴۱۰۰۰۱) قفل کنید و ابزار ثابت کننده میل لنگ را خارج کنید.



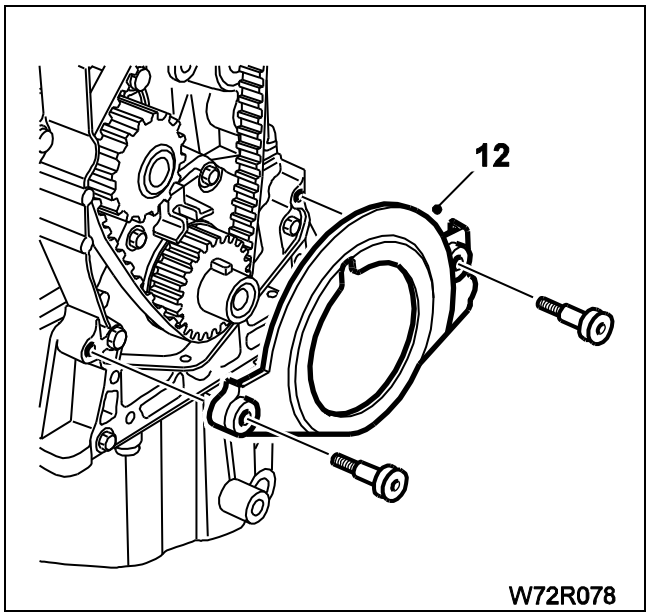
۱۰ – در پوشش میانی را پیاده کنید. ۲ پیچ بالایی را باز کرده و پوشش را بالا کشیده تا از پیچهای نگهدارنده پوشش پایینی آزاد گردد.



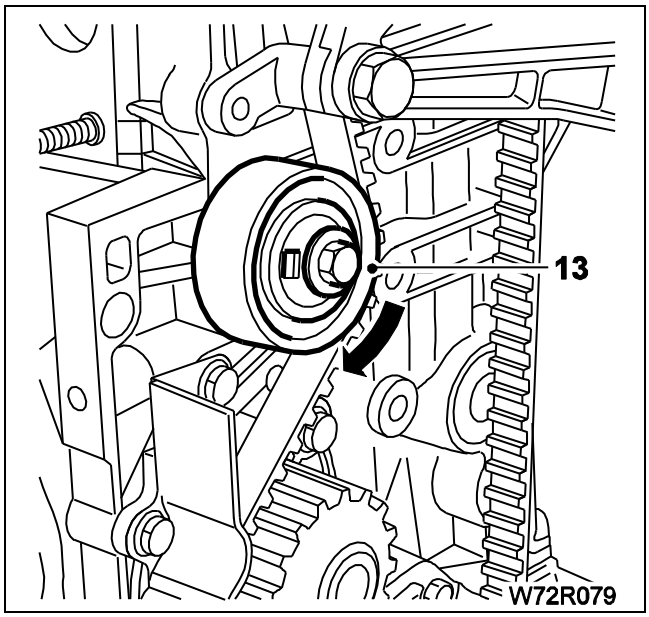
۱۱ – فولی میل لنگ را با استفاده از پولی کش خارج کنید.



۱۲ – پوشش پایینی را پیاده کنید.اگر تجهیزات جانبی مانند کولر نصب میباشد، ممکن است لازم باشد که تسمه سفت کن دینامیکی را بازکنید.این عمل بازکردن پوشش پایینی را آسان تر مینماید.

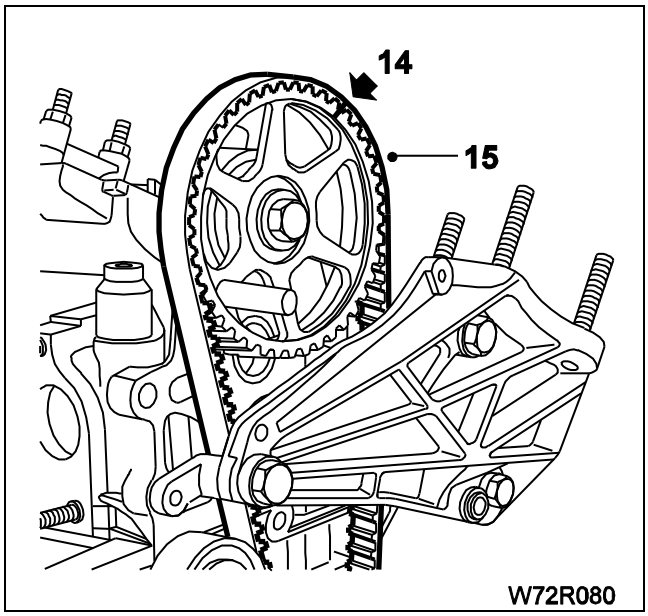


۱۳ – پیچ نگهدارنده تسمه سفت کن خارج از مرکز را شُل کنید. تسمه سفت کن را توسط آچار چهار گوش در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید و پیچ نگهدارنده را محکم کنید.



۱۴ – تسمه تایم را علامت گذاری کنید تا درهمان وضـعیت دوباره نصب شود.

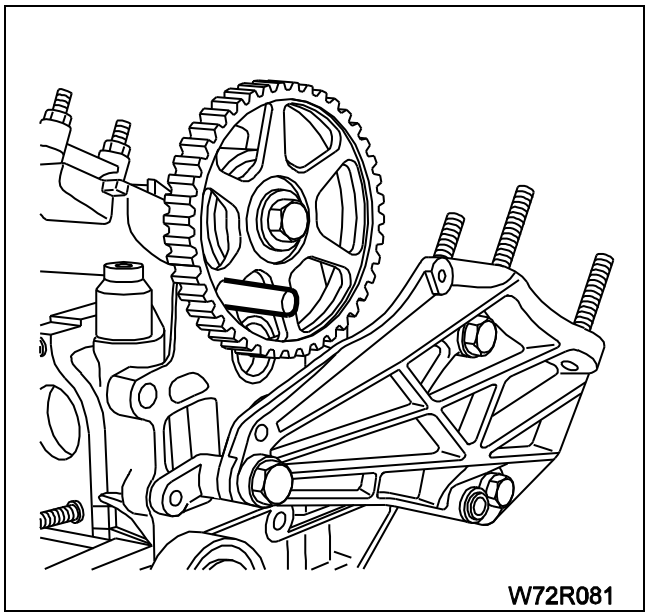
۱۵ – تسمه تایم را پیاده کنید.



نصب کردن

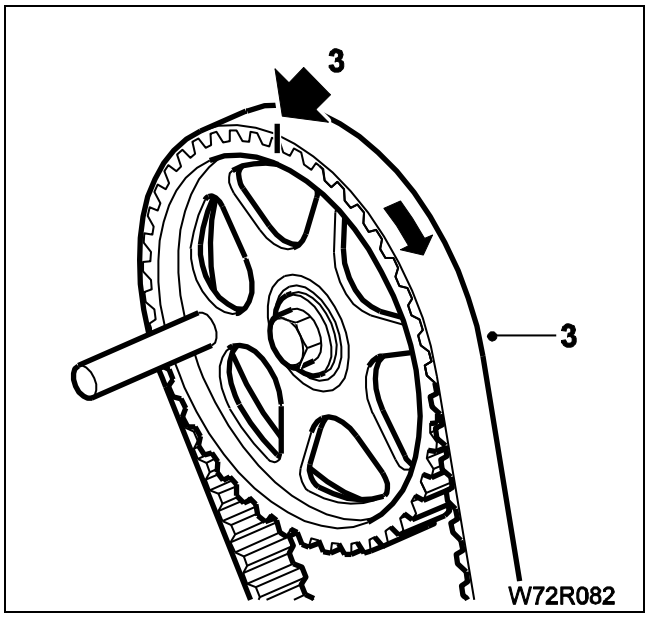
۱ – اطمینان حاصل کنید که پین ثابت کننده چرخ دنده میـل بادامک در وضعیت خود قرار گیرد.

۲ – به طور موقت پولی میل لنگ را نصب کنید و پین ثابـت کننـده(جـزء کیـت ۲۴۴۱۱۰۰۹) را جـا بزنیـد تـا اطمینـان حاصل شود در وضعیت صحیح قرار دارد. اگـر وضـعیت صحیح است پین ثابت کننده را خـارج کـرده و پـولی میـل لنگ را خارج کنید.

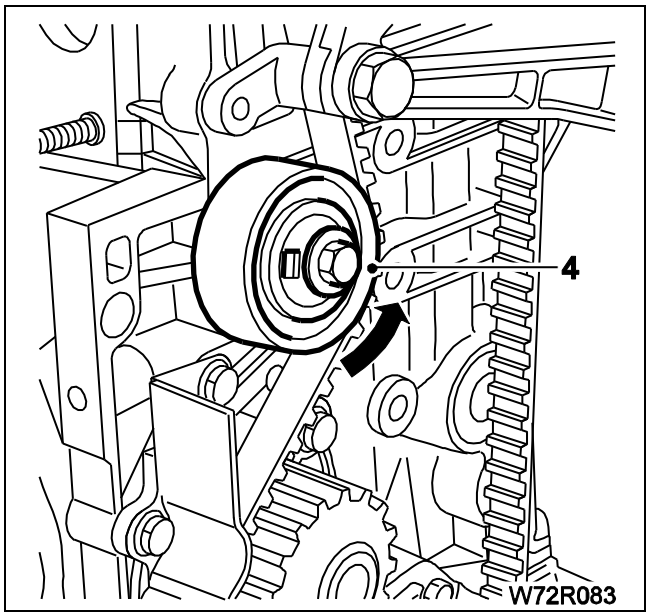


توجه: تسـمه تـایم را از نظـر سـاییدگی و آسـیب دیـدگی بررسی کنید. اگر شکی در مورد سالم بـودن تسـمه داریـد آنرا تعویض کنید و اگر خـودرو بـیش از ۶۰۰۰۰ کیلـومتر کار کرده است حتما تسمه را تعویض کنید.

۳ – تسمه تایم را نصب کرده و اطمینان حاصـل کنیـد کـه علامت پیکان در جهت چرخش چرخ دنده باشد. اگر تسـمه موجود را دوباره نصب میکنیـد، علامتهـایی کـه در هنگـام پیاده کردن ترسیم کرده اید را در یک ردیـف تنظـیم کنیـد. اطمینان حاصل کنید که قسمت جلـوی تسـمه سـفت باشـد شُل بودن تسمه در سـمت تسـمه سـفت کـن قـرار گرفتـه باشد.



۴ – پیچ نگهدارنده تسمه سفت کن را شُل کنید. با استفاده از آچار چهار گوش آن را در جهت عکس عقربه های ساعت بچرخانید تا تسمه سفت شود.



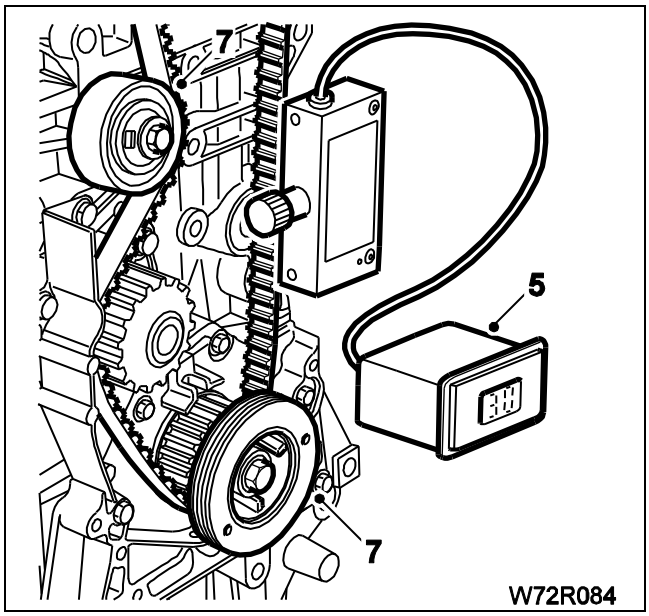
۵ – پین ثابت کننده چرخ دنده میل بادامک را خارج کنید. ابزار اندازه گیری کشش تسمه(کد اختصاصی ۲۵۷۰۳۰۰۱) باید در قسمت جلوی تسمه نصب گردد. تسمه سفت کن باید طوری تنظیم گردد که کشش اولیه تسمه برابر با ۲+ ۳۰ واحد باشد.

۶ – پیچ نگهدارنده تسمه سفت کن را با گشتاور ۲۰ نیوتن متر محکم کنید.

۷ – پولی میل لنگ را دوباره نصب کنید و پیچ سرمیل لنگ را فقط با نیروی دست محکم کنید.

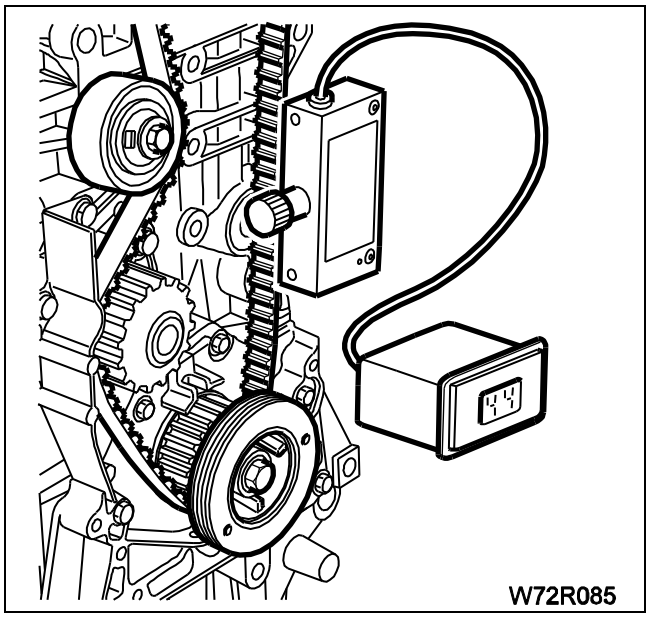
میل لنگ را در جهت حرکت عقربه های ساعت حداقل ۲ مرتبه کاملا بچرخانید (از انتهای سمت راست موتور مشاهده شود).

توجه: هیچگاه میل لنگ را در جهت عکس حرکت عقربه های ساعت نچرخانید. هردو سوراخ پین های میل لنگ و میل بادامک باید در یک ردیف قرار گیرند بطوریکه بتوان پین قفل کننده را براحتی وارد کرد.این نشان میدهد که تایم سوپاپها صحیح است.

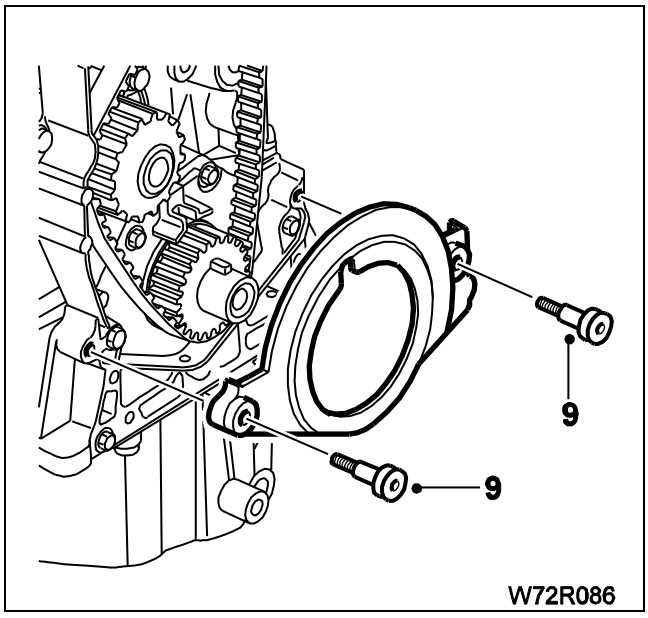


۸ – کشش نهایی تسمه سمت جلوی تسمه باید ۲+۴۴ واحد باشد. وضعیت تسمه سفت کن را طبق نیاز تنظیم کنید. آنگاه پیچ نگهدارنده تسمه سفت کن را با نیروی گشتاور ۲۰ نیوتن متر محکم کنید.میل لنگ را ۲ مرتبه دیگر در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید و اندازه کشش تسمه را دوباره اندازه گیری نمایید. این عملیات را در صورت ضرورت تکرار کنید تا مقدار صحیح کشش تسمه بر روی تجهیزات اندازه گیری پس از چرخاندن میل لنگ خوانده شود.

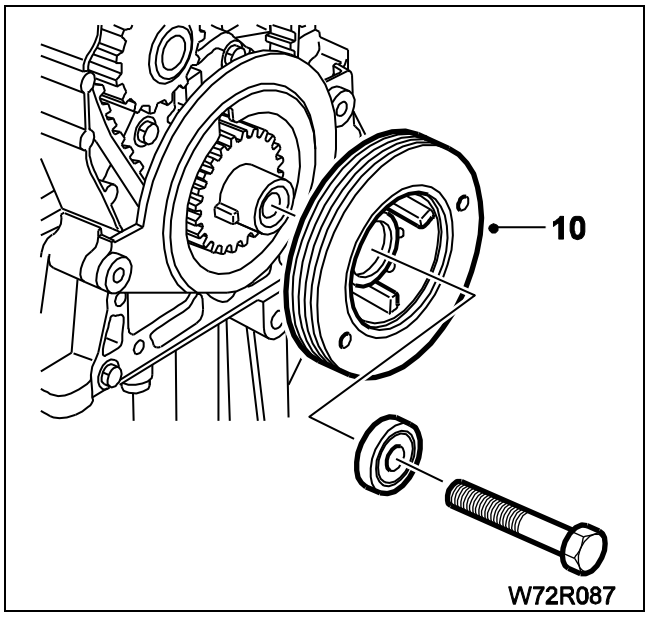
پولی سرمیل لنگ را بازکنید.



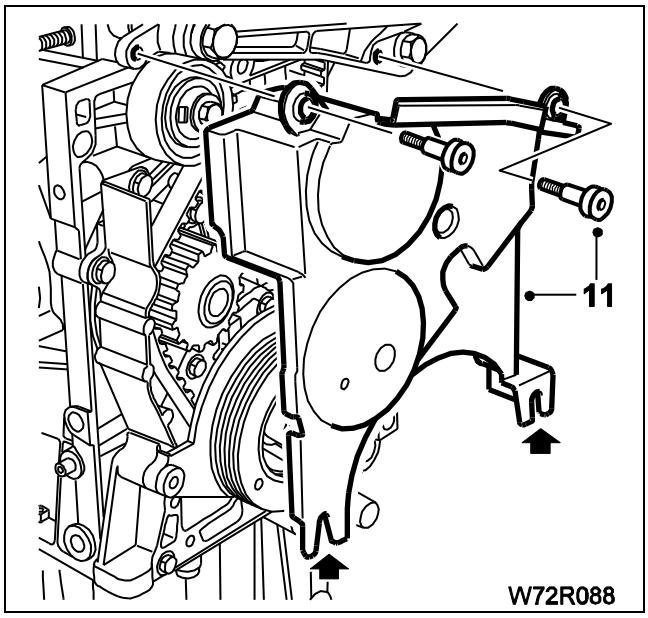
۹ - پوشش پایینی را نصب کنید.

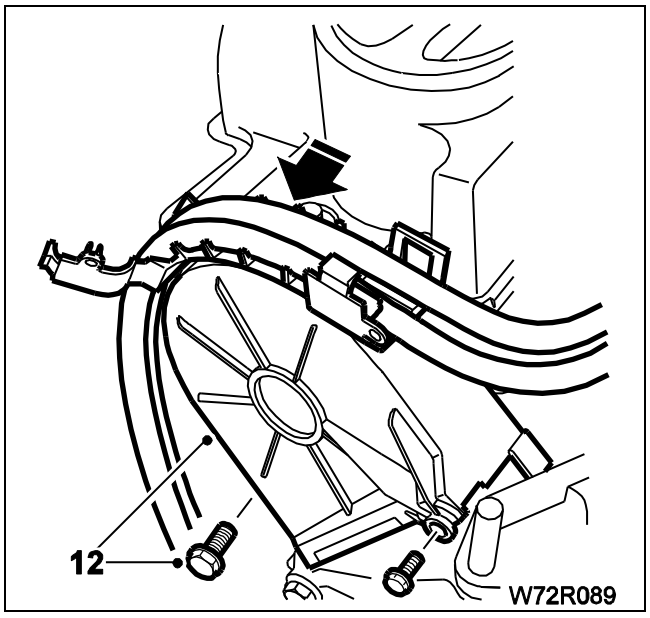


۱۰ - پولی سرمیل لنگ را نصب کنید.



۱۱ - در پوش میانی را نصب کنید. اطمینان حاصل کنید که قسمت پایینی پوشش از طریق فشار دادن به سمت پایین در پیچهای پوشش پایینی قرار گیرد.
دو پیچ بالایی را با گشتاور ۸ نیوتن متر محکم کنید.

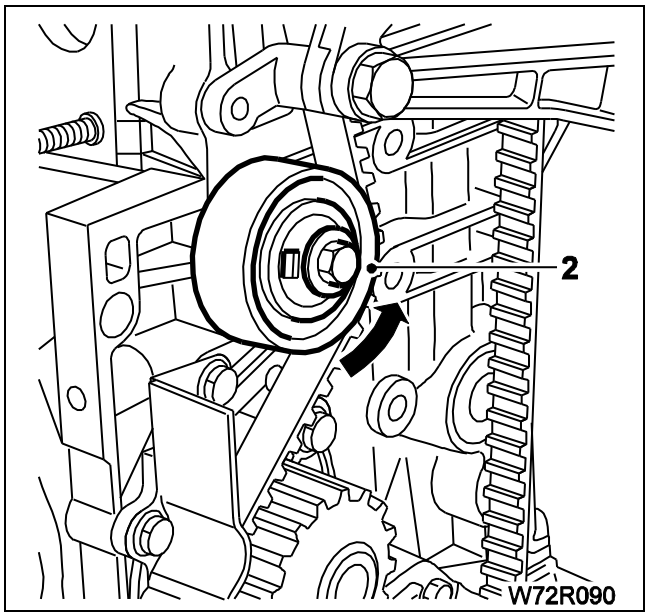




۱۲ – پوشش بالایی را نصب کنید و با گشتاور ۸ نیوتن متر محکم کنید. پوشش پلاستیکی گلگیررا نصب کنید.

توجه: بستهای نو نصب کنید (اتصال دهنده شیلنگ پایینی به پوشش پلاستیکی گلگیر).

تسمه سفت کن، تسمه تایم وچرخدنده سرمیل لنگ

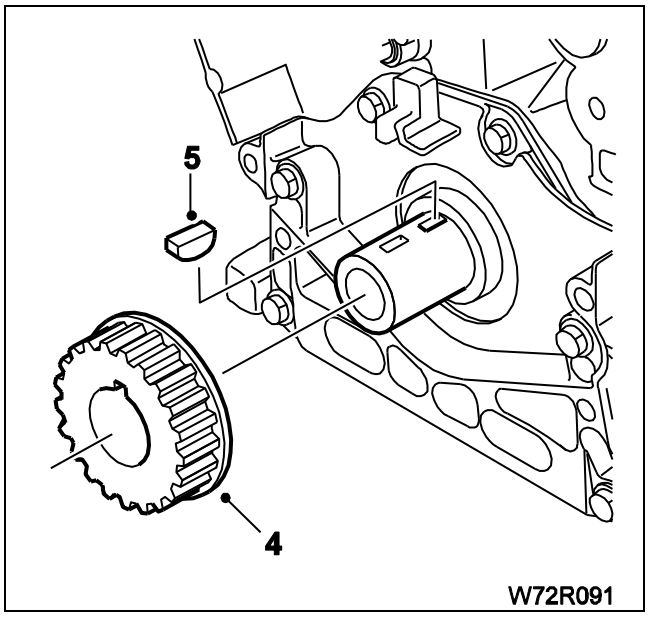


بازکردن و بستن تسمه سفت کن ،تسمه تایم

۱ – در پوش های تسمه تایم باز کنید و چرخ دنده زمانی سرمیل بادامک را توسط پین قفل کننده قفل کنید (به صفحه ۵۰ مراجعه نمایید).

۲ – پیچ نگهدارنده تسمه سفت کن را شُل کنید. بلبرینگ را با استفاده از آچار چهار گوش در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا تسمه آزاد شود و سپس پیچ نگهدارنده و بلبرینگ تسمه سفت کن را باز کنید.

۳ – مراحل نصب عکس مراحل عملیات بازکردن است. بلبرینگ را از نظر آسیب دیدگی بررسی نمایید و اطمینان حاصل کنید که مقدار کشش تسمه تایم صحیح باشد.



باز کردن چرخ دنده سرمیل لنگ

۱ – در پوش های تسمه تایم را بازکنید و چرخ دنده سر میل لنگ را ثابت کنید (به صفحه ۵۰ مراجعه نمایید).

۲ – در پوش زیرین محفظه کلاچ یا محافظ فلایویل را باز کنید و فلایویل را توسط قفل کننده فلایویل(کد اختصاصی۲٤٤۱۰۰۰۱) قفل کنید.

۳ – پیچ نگهدارنده تسمه سفت کن تسمه تایم را شُل کنید. بلبرینگ را توسط آچار چهار گوش در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید و پیچ نگهدارنده را محکم کنید.

۴ – تسمه تایم را از روی چرخ دنده میل لنگ خارج کنید و چرخ دنده را از میل لنگ بیرون بکشید.

۵ – خار میل لنگ را برای نصب دوباره حفظ کنید.

۶ – مراحل نصب عکس مراحل عملیات بازکردن است. کاسه نمد سرمیل لنگ را از نظر آسیب دیدگی بررسی نمایید و در صورت ضرورت تعویض کنید (به صفحه ۵۷ مراجعه نمایید).

۷ – اطمینان حاصل کنید که تسمه تایم به مقدار صحیح کشیده شود (به صفحه ۵۷ مراجعه نمایید).

تعویض روغن موتور و فیلتر روغن

تخلیه کردن روغن موتور

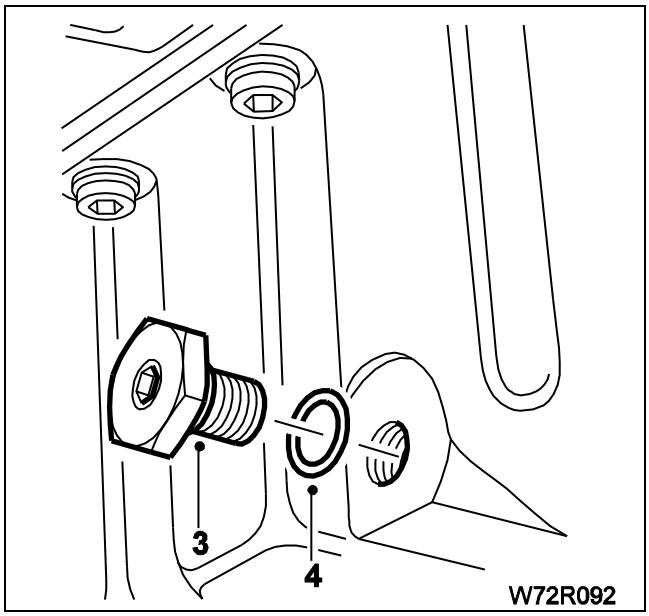
۱ – خودرو را توسط جک بالا ببرید.

۲ – پیچ و مهره سینی زیرموتورا باز کنید و آن را جدا کنید.

۳ – پیچ تخلیه روغن موتور را باز کرده و روغن را در ظرف مناسب تخلیه کنید.

۴ – واشر آب بندی را بردارید.

توجه: توصیه میشود که روغن را هنگامیکه موتور هنوز گرم است تخلیه کنید و احتیاط کنید که با روغن یا لوله جلویی اگزوز دچار سوختگی نشوید.



پیاده کردن فیلتر روغن

روغن موتور را طبق دستورالعمل بالا تخلیه کنید.

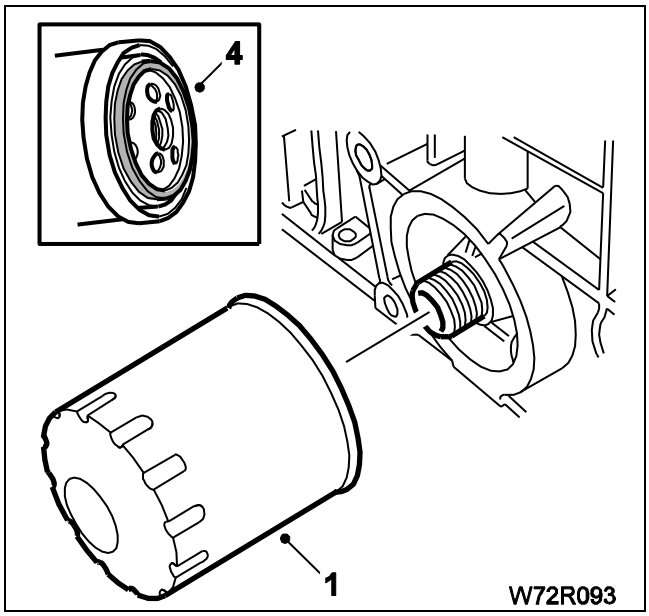
۱ – بمنظور باز کردن فیلتر روغن از ابزار مناسب استفاده کنید.

۲ – باقیمانده روغن را در ظرف مناسب تخلیه کنید.

۳ – محل نشیمن فیلتر بروی بدنه موتور را خوب تمیز کنید.

۴ – بر روی دنده های فیلتر نو مقدار کمی روغن موتور تمیز بزنید و در محل نصب خود سوار کنید.

توجه: باید فیلتر نو را با نیروی دست ببندید و آنرا با ابزار، بیش از حد محکم نکنید.



پرکردن روغن

۱ – فیلتر روغن را سوار کرده و پیچ تخلیه روغن را بهمراه واشر نو با گشتاور ۳۵ نیوتن متر محکم کنید.

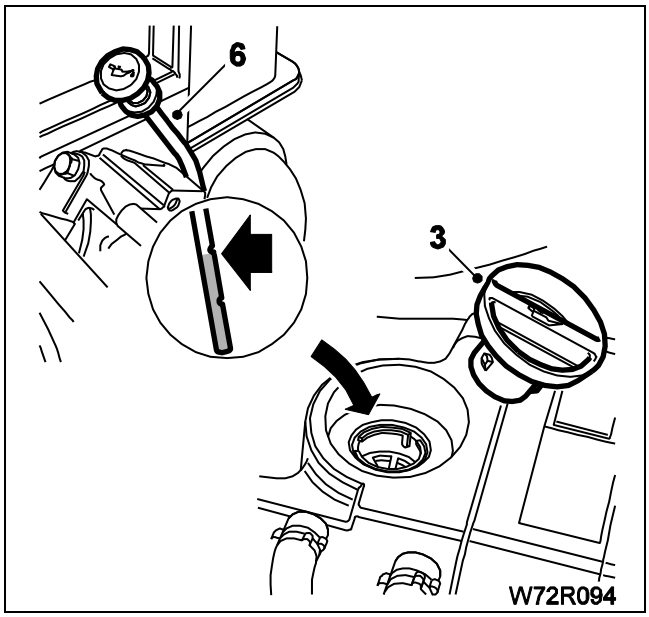
۲ – سینی زیرموتور را نصب کنید و پیچهای آن را ببندید.

۳ – خودرو را پایین آورده، درپوش محفظه روغن و گیج اندازه گیری روغن را بردارید.

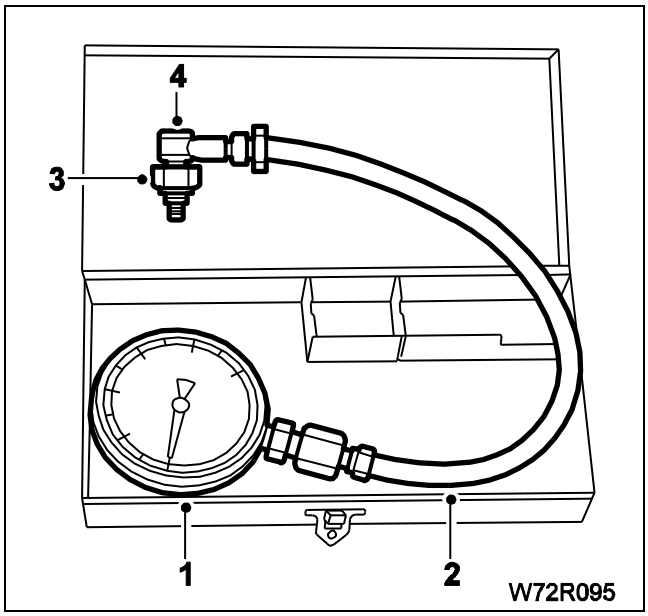
۴ – مقدار نصف از نوع روغن توصیه شده را در موتور بریزید و آنگاه مدت کوتاهی صبر کنید تا روغن به کارتل برسد.

۵ – مقدارکمی روغن اضافه کرده و اندازه‌گیری کنید.

۶ – هنگامیکه موتور از روغن پر شد درپوش محفظه روغن را ببندید و موتور را مدتی روشن کرده و اطراف پیچ تخلیه روغن و فیلتر را از نظر نشتی برررسی نمایید. موتور را خاموش کنید و مقدار سطح روغن را اندازه گیری کرده و در صورت نیاز روغن اضافه کنید.



کنترل فشار روغن



ابزار مخصوص

ابزار جانبی برای اندازه گیری فشار روغن و خلاء

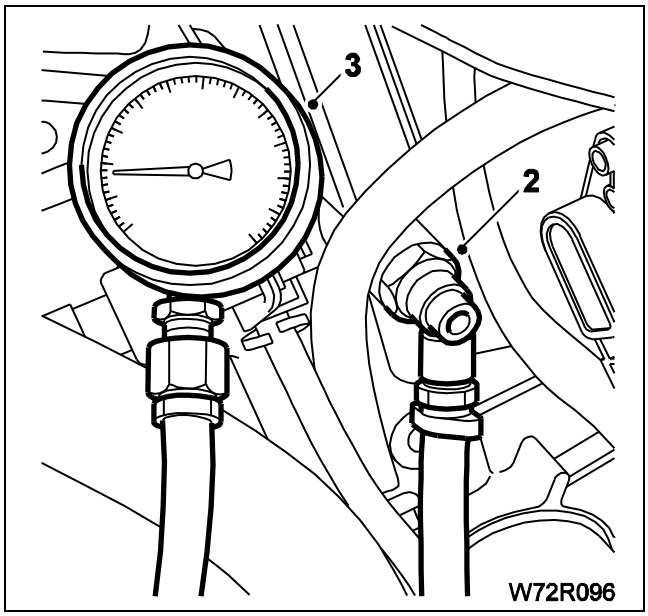
کد اختصاصی: ۲۵۷۰۱۰۰٤

[۱] فشار سنج

[۲] شیلنگ نرم

[۳] اتصال دهنده یا رابط

[۴] پین

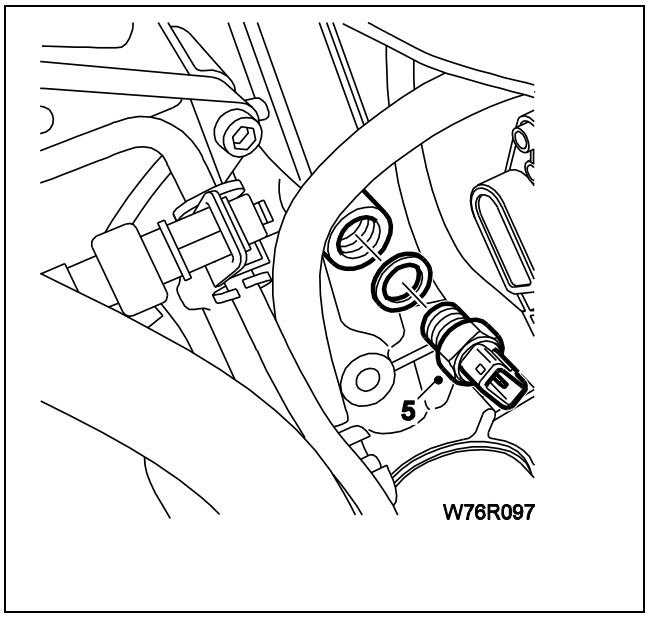


کنترل فشار روغن هنگامیکه موتور پس از برررسی سطح روغن داغ است، انجام میگیرد.

۱ – کانکتور فشنگی روغن را جدا کنید.

۲ – فشنگی روغن را باز کنید و بجای آن رابط را ببندید.

۳ – فشار سنج و شیلنگ نرم را متصل کرده و مقدار فشار را بخوانید.



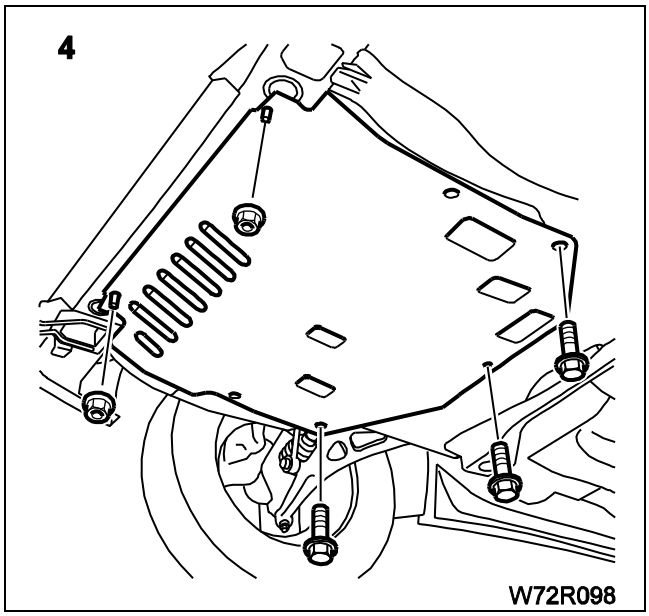
۴ – فشار سنج و اتصال دهنده را بازکنید.

۵ – واشر نو و فشنگی روغن را سوار کنید و با گشتاور ۳۰ نیوتن متر محکم کنید.

۶ – اتصال الکتریکی فشنگی روغن را متصل کنید.

بازکردن و بستن کارتل روغن

بازکردن



۱ – اتصال قطب منفی باطری را جدا کنید.

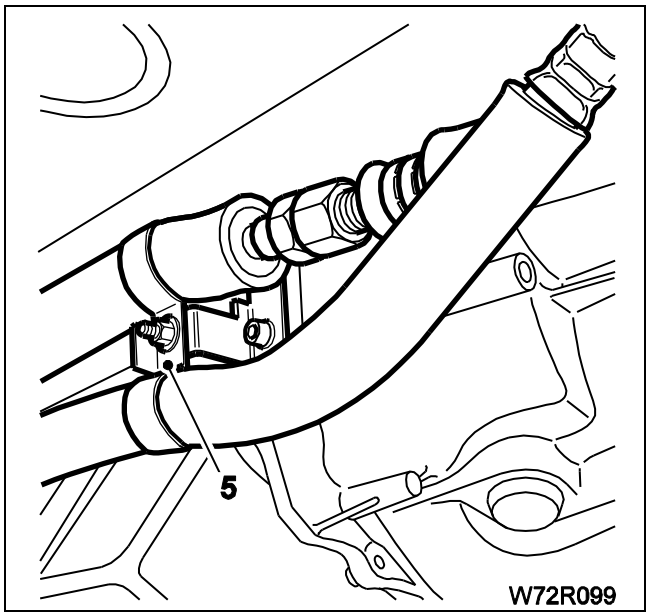
۲ – در خودروی دارای کولر، تسمه شیاردار دینام را پیاده کنید (به صفحه ۳۱ مراجعه نمایید).

۳ – خودرو را توسط جک بالا ببرید.

۴ – سینی زیر موتور را پیاده کنید.

۵ – پیچ تخلیه روغن و واشر را باز کنید و روغن موتور را در ظرف مناسب تخلیه کنید.هنگامیکه روغن موتور تخلیه شد، پیچ تخلیه روغن را با گشتاور ۳۵ نیوتن متر محکم کنید.

اخطار: ممکن است روغن موتور و لوله اگزوز بسیار داغ باشند.

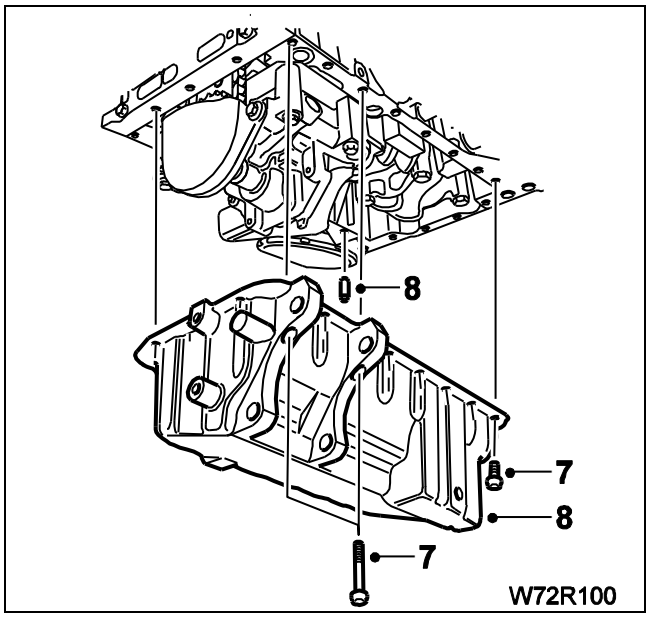


توجه: توصیه میشود که در این عملیات فیلتر روغن نیز تعویض گردد (به صفحه ۵۸ مراجعه نمایید).

۵ – در خودروی دارای کولر، مهره وپایه نگهدارنده شیلنگ ها را باز کنید شیلنگ های کولر را جابجا کنید.

۶ – اتصال الکتریکی و ۴ پیچ اتصال کمپرسور کولر به موتور را باز کنید و کمپرسور را جابجا کنید (به صفحه ۲٤ مراجعه نمایید).

توجه: ضرورت ندارد که لوله کشی گاز را باز کنید و فقط کمپرسور را با احتیاط از موتور دور کنید.



۷ – به ترتیب پیچ های نگهدارنده کارتل روغن موتور را شُل کنید و آنها را باز کنید.

توجه: پیچهای نگهدارنده اندازه های مختلف دارند، محل نصب شدن هر پیچ را علامت گذاری کنید.

۸ – کارتل روغن موتور را جداکنید، ممکن است بمنظور باز کردن واشر کارتل روغن موتور به بلوک موتور نیاز به وارد کردن ضربه باشد. خار راهنما را برای دوباره نصب کردن حفظ کنید.

نصب کردن

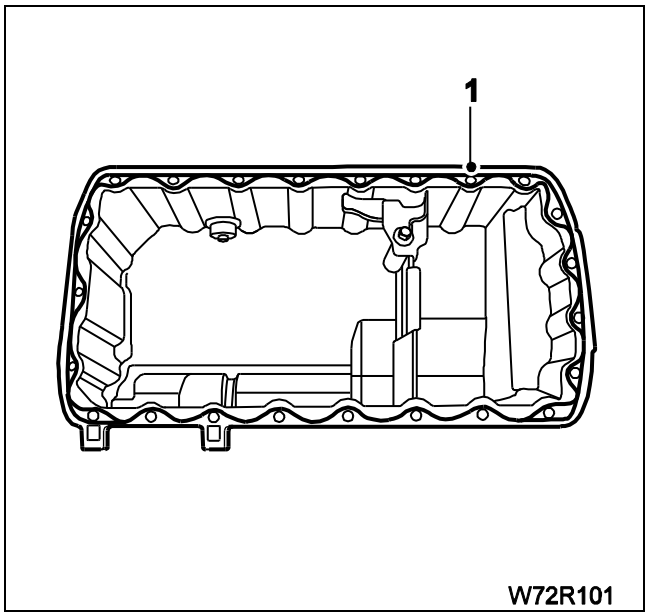
قبل از نصب کردن:

کارتل روغن موتور را خوب تمیز کنید.

آثار مواد آب بندی کننده را از سطوح تماس کارتل روغن با بدنه موتور خوب تمیز کنید و با پارچه خشک کنید.

از واشر کارتل نو استفاده کنید.

۱ – بر روی لبه کارتل روغن موتور همانطور که در شکل نشان داده شده است، مواد آب بندی کننده بمالید.

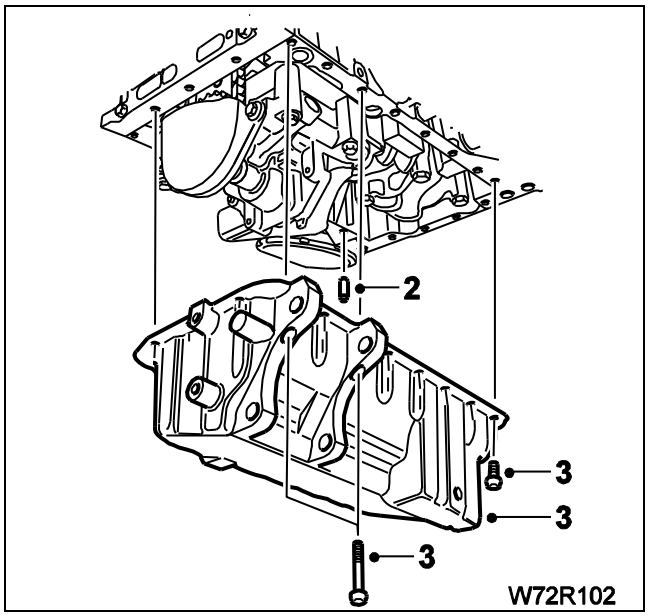


۲ – خار راهنما را در بلوک موتور جا بزنید.

۳ – کارتل روغن موتور را نصب کنید و پیچها را طبق علامت گذاری در هنگام بازکردن در محل های نصب خود با گشتاور ۱۶ نیوتن متر محکم کنید.

۴ – کمپرسور کولر را در محل نصب خود قرار دهید و ۴ پیچ را محکم کرده و اتصال الکتریکی را جا بزنید.

۵ – شیلنگ های کولر و صفحه نصب را نصب کرده و مهره را محکم کنید.



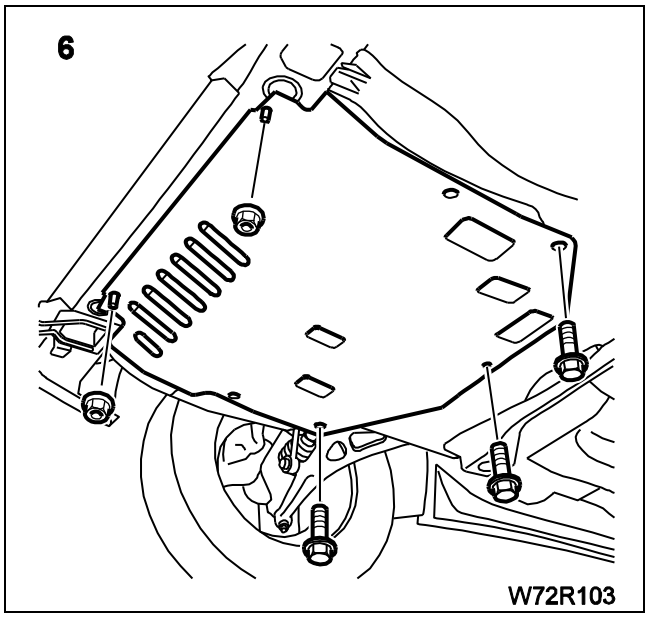
۶ – سینی زیر موتور را نصب کنید و پیچ و مهره آنرا محکم کنید.

۷ – خودرو را پایین آورده و تسمه تایم را محکم کنید.

۸ – مقدار و نوع روغن موتور توصیه شده را در موتور بریزید (به صفحه ۶ مراجعه نمایید).

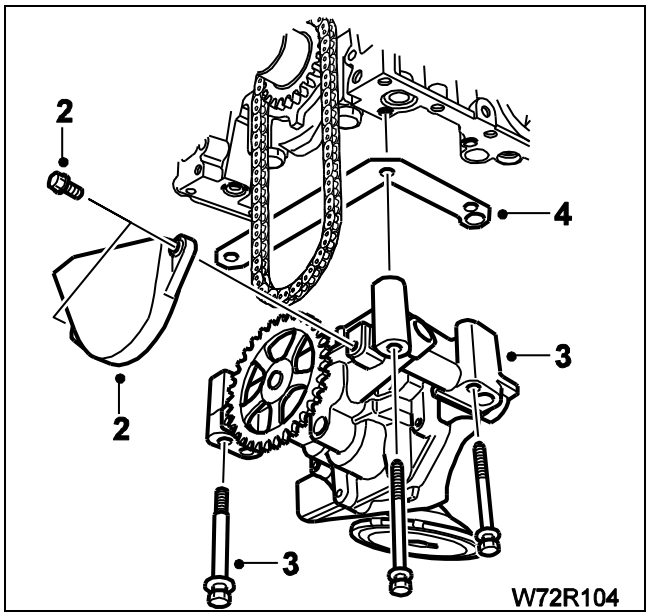
۹ – قطب منفی باطری را متصل کنید.

۱۰– موتور را مدتی روشن کنید و کارتل روغن را از نظر نشتی کنترل نمایید.



پمپ روغن و منحرف کننده روغن

باز کردن



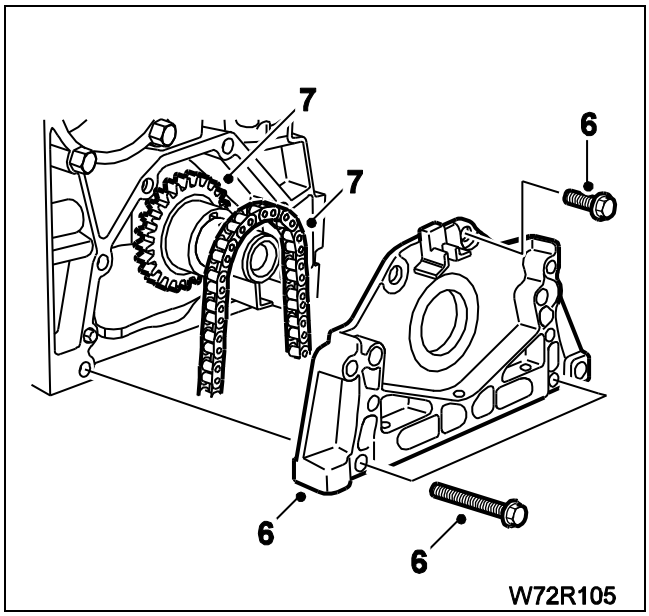
۱ – کارتل روغن را باز کنید (به صفحه ۶۰ مراجعه نمایید).

۲ – پوشش چرخ دنده پمپ روغن را باز کنید.

۳ – سه پیچ نگهدارنده را باز کرده و پمپ روغن را ازبلوک سیلندر جدا کنید.

۴ – واشر آن را باز کنید.

توجه: چرخ دنده پمپ روغن، زنجیر و چرخ دنده محرکه را از نظر سایيدگی و آسیب دیدگی کنترل نمایید و در صورت ضرورت تعویض کنید. بمنظور تعویض چرخ دنده محرکه طبق دستوالعمل زیر عمل کنید.



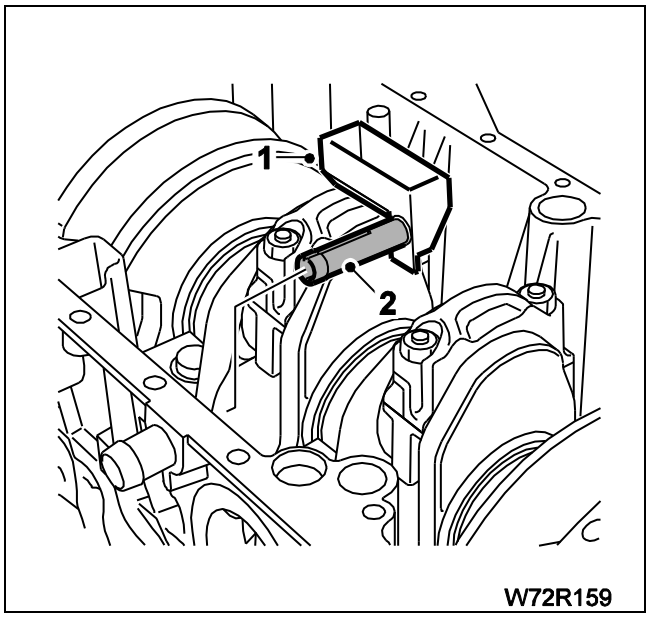
۵ – چرخ دنده تسمه تایم میل لنگ را خارج کنید (به صفحه ۵۷ مراجعه نمایید).

۶ – صفحه محافظ آب بندی روغن را از بلوک سیلندر جدا کنید و خار راهنما را برای نصب مجدد حفظ کنید.

توجه: پیچ های نگهدارنده اندازه های مختلفی دارند، محل نصب هر پیچ را علامت گذاری کنید.

۷ – زنجیر را از چرخ دنده جدا کنید و چرخ دنده محرک و کاسه نمد را از میل لنگ بیرون بکشید و خار میل لنگ را بردارید.

باز کردن منحرف کننده روغن



۱ – منحرف کننده را از لوله تغذیه در بلوک سیلندر خارج کنید.

۲ – صافی قطعه منحرف کننده روغن را از نظر آسیب دیدگی یا گرفتگی بررسی کنید و در صورت ضرورت تعویض کنید.مواد مناسب آب بندی در لوله ورودی بریزید و آنرا به لوله تغذیه در بلوک سیلندر داخل کنید.

نصب کردن

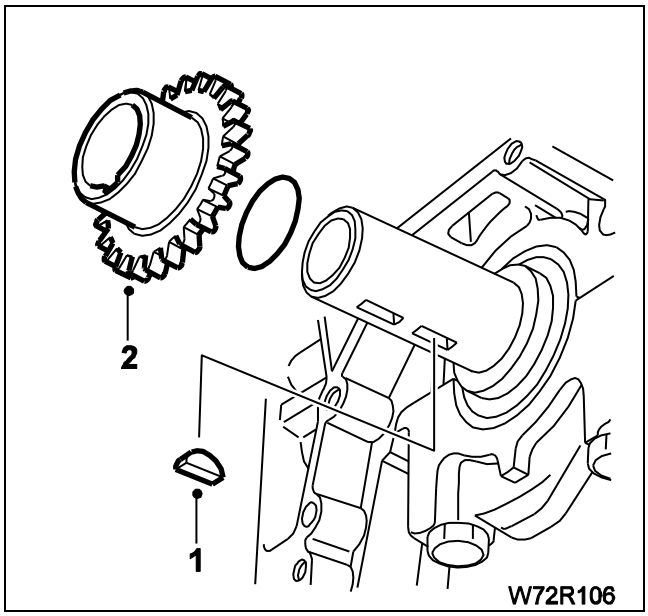
قبل از نصب کردن:

تمام قطعات را خوب تمیز و خشک کنید.

توری صافی روغن را با محلول مناسب تمیز کنید و از نظر گرفتگی یا پارگی آنرا بررسی کنید.

۱ – خار میل لنگ را در محل خود قرار داده و کاسه نمد سر میل لنگ را روغن کاری کنید و بهمراه چرخ دنده محرک در میل لنگ وارد کنید.

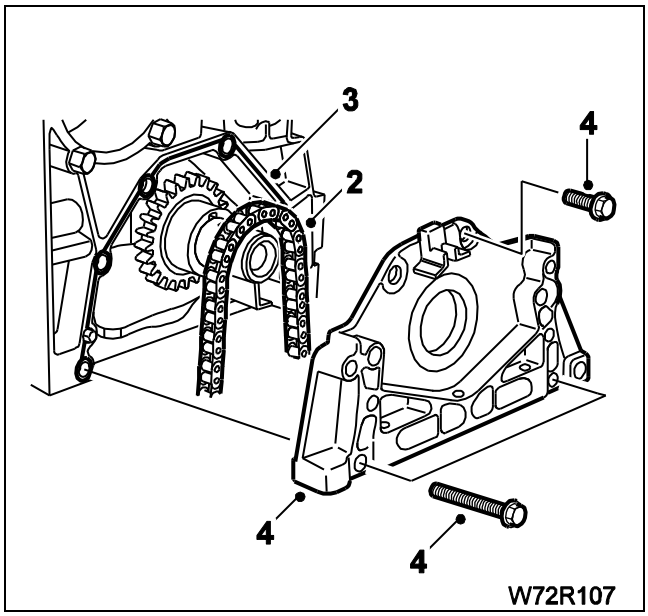
۲ – زنجیر را بر روی چرخ دنده نصب کنید.



۳ – به سطوح تماس قاب زنجیر و بلوک سیلندر مواد آب بندی اعمال کنید و خار راهنما را جا بزنید.

۴ – قاب زنجیر را نصب کنید و پیچها را در محل معین خود طبق علامت گذاری با گشتاور ۱۵ نیوتن متر محکم کنید.

۵ – چرخ دنده تسمه تایم و تسمه تایم را نصب کنید (به صفحه ۵۷ مراجعه نمایید).

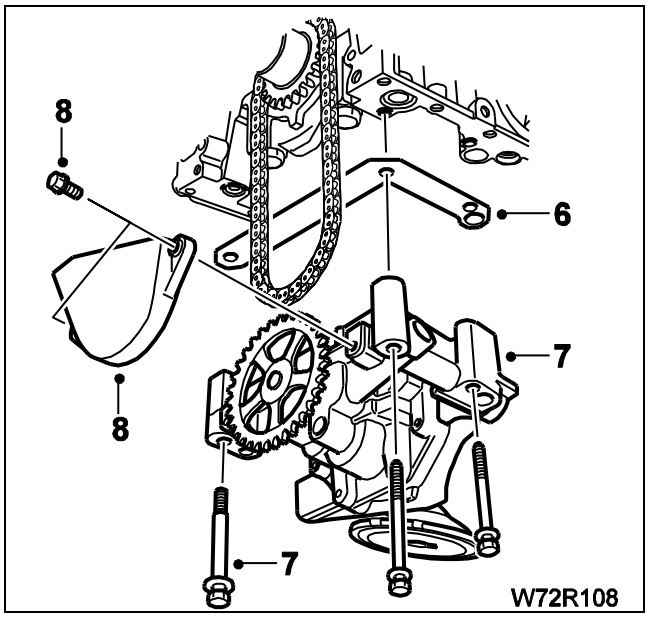


۶ – واشر زیر پمپ روغن را نصب کنید.

۷ – پمپ روغن را نصب کنید و ۳ پیچ نگهدارنده آن را با گشتاور ۱۶ نیوتن متر محکم کنید.

۸ – پوشش چرخ دنده را بر روی پمپ روغن را نصب کنید و پیچ آن را محکم کنید.

۹ – کارتل روغن را نصب کنید (به صفحه ۶۰ مراجعه نمایید).

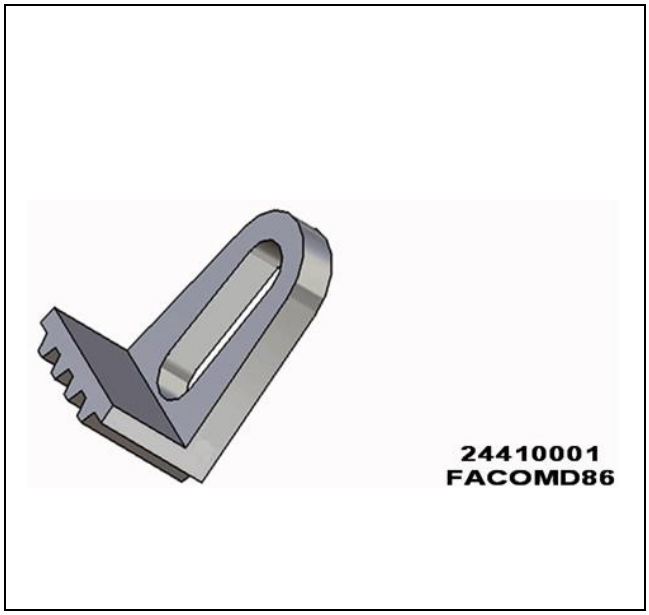


فلایویل

باز کردن

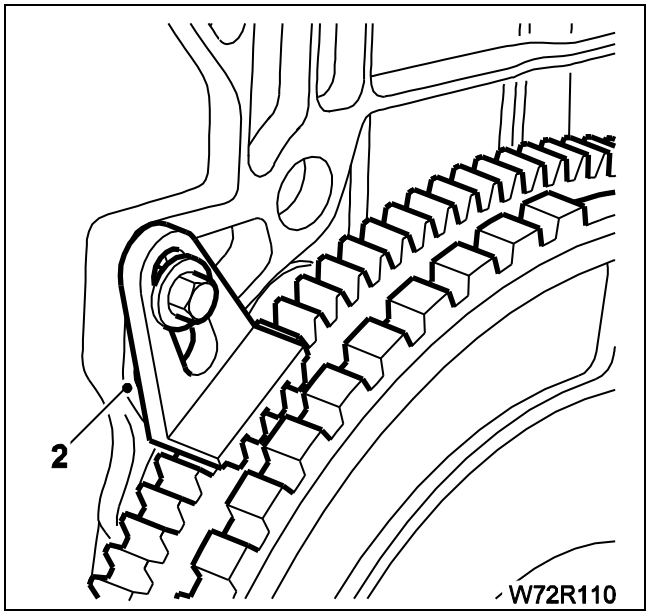
ابزار مخصوص

۱ –قفل کننده فلایویل ۲٤٤۱۰۰۰۱



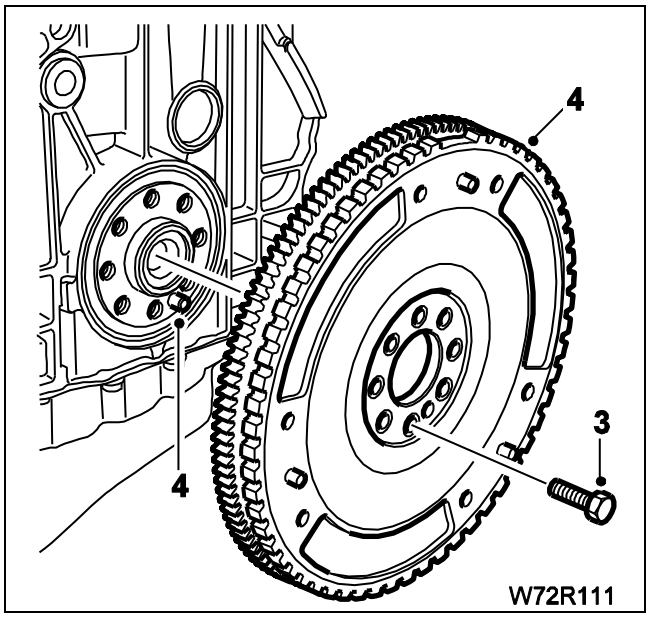
۱ – جعبه دنده و کلاچ را پیاده کنید (به کتاب جعبه دنده مراجعه نمایید).

۲ – با استفاده از قفل کننده فلایویل(کد اختصاصی ۲٤٤۱۰۰۰۱)، فلایویل را در وضعیت خود قفل کنید.



۳ – بترتیب ۸ پیچ فلایویل را شُل کرده و باز کنید.

۴ – فلایویل را از میل لنگ جدا کرده و خار راهنما را برای نصب مجدد حفظ کنید.



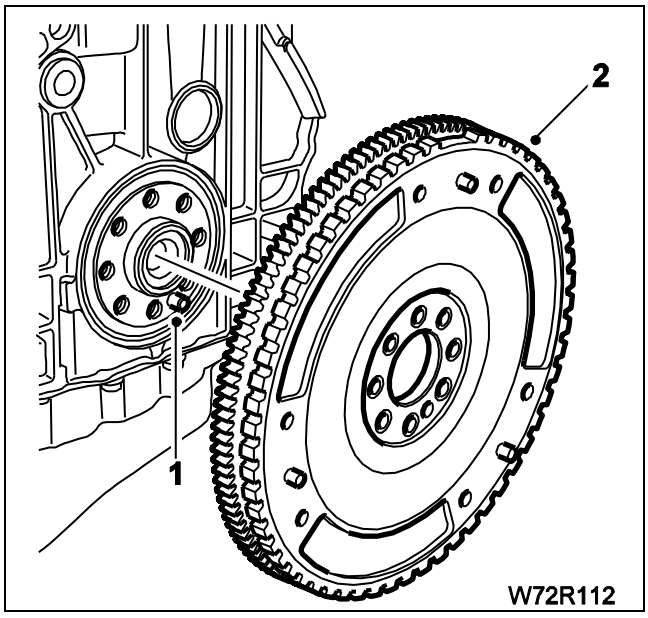
نصب کردن

قبل از نصب کردن:

- تمام قطعات را خوب تمیز و خشک کنید.
- فلایویل را از نظر خراشیدگی صفحه کلاچ و آسیب دیدگی دنده های آن را بررسی کنید و در صورت نیازتعویض کنید.

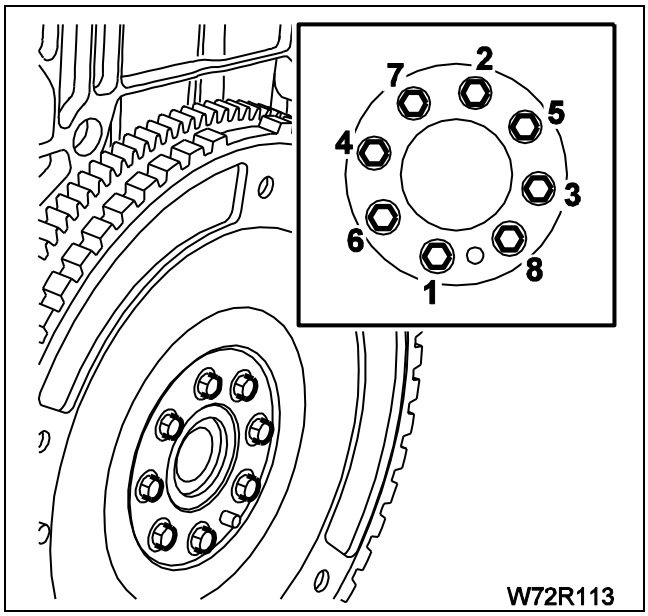
۱ – خار راهنما را بر روی میل لنگ جا بزنید.

۲ – فلایویل را بر روی میل لنگ نصب کنید و با استفاده از قفل کننده فلایویل(کد اختصاصی ۲٤٤۱۰۰۰۱) آنرا ثابت کنید.



۳ – از پیچ های نو استفاده کنید و آنها را به مواد آب بندی کننده آغشته کرده، با گشتاور ۵۰ نیوتن متر پیچها را بترتیبی که در شکل نشان داده شده است محکم کنید.

۴ – کلاچ و جعبه دنده را نصب کنید (به کتاب ۵ جعبه دنده مراجعه نمایید).

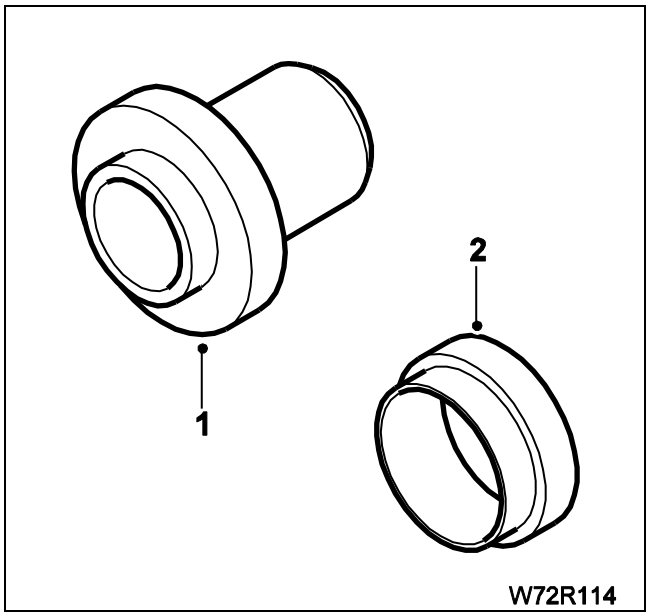


تعویض کاسه نمد میل لنگ

ابزار مخصوص

١ – جا زدن کاسه نمد جلومیل لنگ ٢٤٤١٥٠٠١

٢ – جا زدن کاسه نمد عقب موتور ٢٤٤١٥٠٠٢



کاسه نمد سر میل لنگ

١ – چرخ دنده سر میل لنگ را باز کنید (به صفحه ٥٧ مراجعه نمایید).

٢ – مقدار عمق صحیح محل کاسه نمد را بمنظور نصب مجدد ثبت کنید.

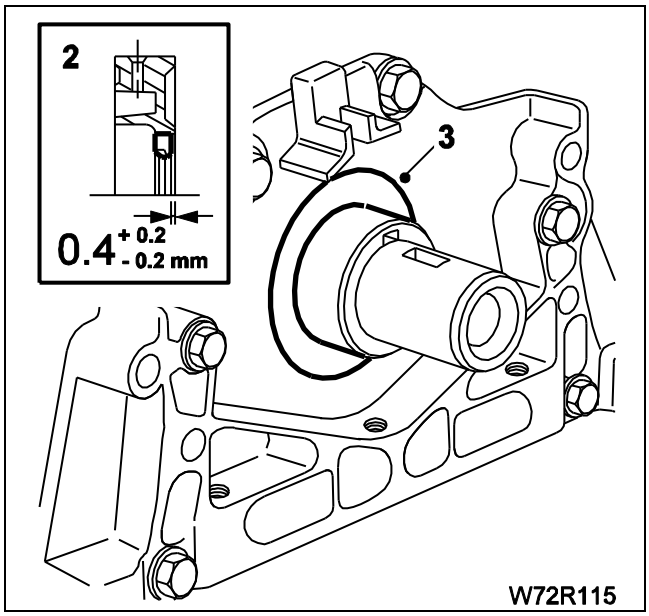
٣ – با احتیاط با استفاده از یک پیچ گوشتی سر تخت کاسه نمد را خارج کنید.

٤ – محل نصب کاسه نمد را خوب تمیز کنید.

٥ – سطح تماس کاسه نمد را روغن کاری کرده و در محل نصب خود سوار کنید.

٦ – کاسه نمد سر میل لنگ را با استفاده از جازن کاسه نمد جلو میل لنگ(کد اختصاصی ٢٤٤١٥٠٠١) در عمق صحیحی که در هنگام پیاده کردن یادداشت کرده اید جا بزنید.

٧ – چرخ دنده سر میل لنگ را نصب کنید. (به صفحه ٥٧



کاسه نمد فلایویل (انتهای میل لنگ)

١ – فلایویل را جدا کنید (به صفحه ٦٤ مراجعه نمایید).

٢ – مقدار عمق صحیح محل کاسه نمد را برای نصب مجدد ثبت کنید.

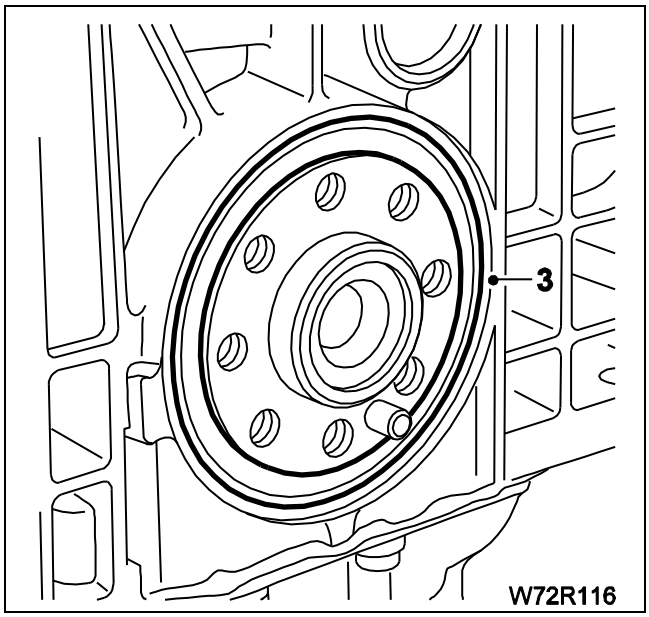
٣ – با احتیاط با استفاده از یک پیچ گوشتی سر تخت کاسه نمد را خارج کنید.

٤ – محل نصب کاسه نمد را خوب تمیز کنید.

٥ – سطح تماس کاسه نمد را روغن کاری کرده و آن را در محل نصب خود سوار کنید.

٦ – کاسه نمد را با استفاده از جازن کاسه نمد عقب موتور ٢٤٤١٥٠٠٢) در عمق صحیحی که در هنگام پیاده کردن یادداشت کرده اید جا بزنید.

٧ – فلایویل را نصب کنید (به صفحه ٦٤ مراجعه نمایید).

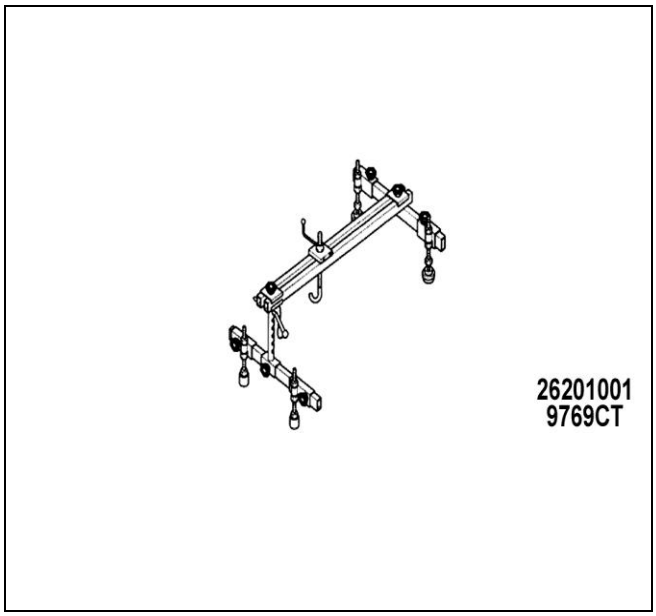


تعویض دسته موتورها

دسته موتور سمت راست

ابزار مخصوص

۱ – ابزار نگهدارنده موتور ۲٦۲۰۱۰۰۱



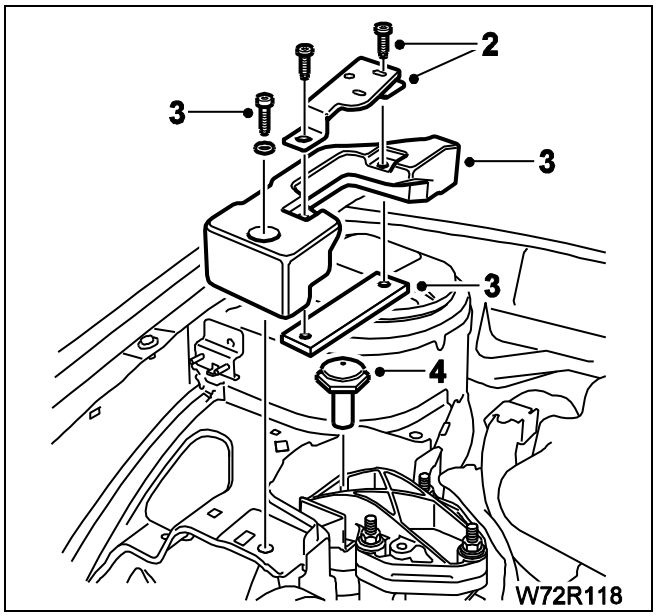
۱ – موتور را با ابزار نگهدارندهٔ موتور (کد اختصاصی ۲٦۲۰۱۰۰۱) نگه دارید.

۲ – بست بالای پل دسته موتور را باز کنید.

۳ – بست تسمه ای و پل بالای دسته موتور را بازکنید.

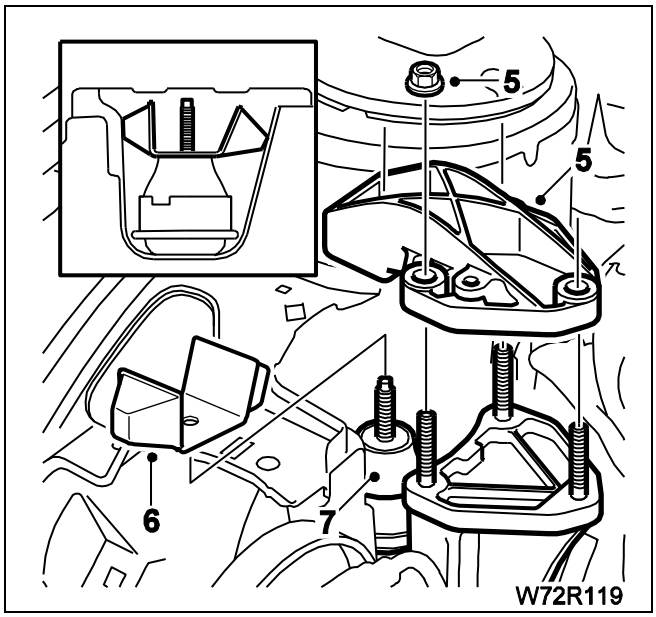
٤ – پیچ و مهره اتصال پایه آلومینیومی بالای دسته موتور به قطعه لاستیکی دسته موتور را بازکنید.

٥ – پایه آلومینیومی بالای دسته موتور را بازکنید. چهار پیچ اتصال رابط دسته موتور سمت راست را باز کنید.



۶ – صفحه ضربه گیر لاستیکی را باز کنید.

۷ – قطعه لاستیکی را از روی پیچ باز کنید (بپیچانید).



نصب کردن

قبل از نصب کردن، تمام قطعه های لاستیکی را از نظر آسیب دیدگی یا سفت شدن بررسی نمایید و در صورت نیاز تعویض کنید.

۱ – مراحل نصب کردن عکس مراحل عملیات باز کردن است اما مقادیر گشتاور زیر را رعایت کنید:

قطعه لاستیکی ۴۰ نیوتن متر

چهار مهره اتصال پایه آلومینیومی ۴۵ نیوتن متر

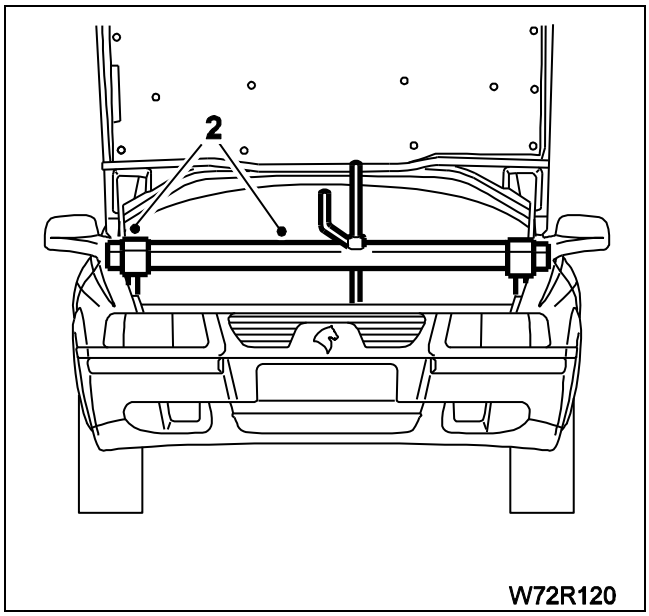
پیچ و مهره اتصال پایه آلومینیومی به میزان ۴۵ نیوتن متر

پیچ و مهره اتصال پایه آلومینیومی با دسته موتور

دسته موتور سمت چپ

۱ – اتصال باطری را جدا کرده و باطری را بهمراه سینی زیر آن بردارید. (به کتاب قطعات و اجزاء الکتریکی مراجعه نمایید).

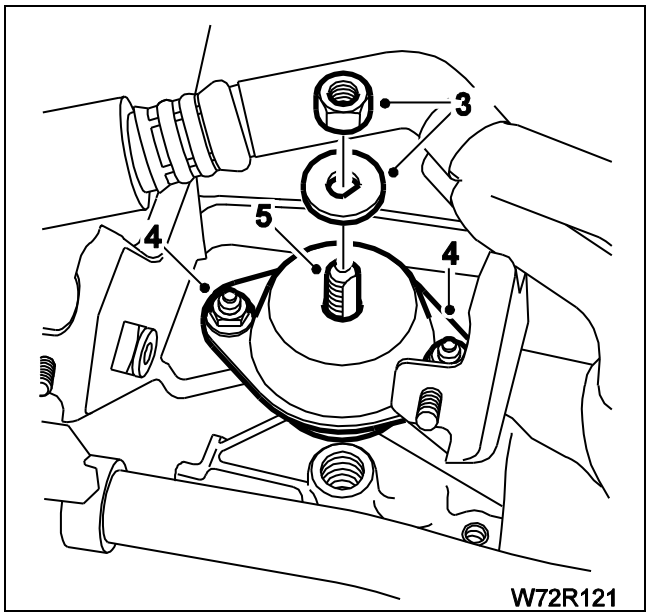
۲ – موتور را توسط ابزار نگهدارنده موتور(کد اختصاصی ۲۶۲۰۱۰۰۱) نگه دارید.



۳ – مهره اتصال پیچ دو سر رزوه به دسته موتور را باز کنید.

۴ – دو مهره دسته موتور سمت چپ را باز کنید.

۵ – پیچ دو سر رزوه را بهمراه واشر آن از روی جعبه دنده را باز کنید.



نصب کردن

قبل از نصب موتور قطعه لاستیکی دسته موتور را با دقت از نظر آسیب دیدگی یا سفت شدگی بررسی نمایید و در صورت ضرورت تعویض کنید.

۱ – مراحل نصب کردن عکس مراحل عملیات باز کردن است اما مقادیرگشتاور زیر را رعایت کنید:

پیچ دو سر رزوه ۵۰ نیوتن متر

مهره های دسته موتور به شاسی ۲۳ نیوتن متر

مهره اتصال دسته موتور به پیچ دو سر رزوه ۶۵ نیوتن متر

دسته موتور عقبی

۱ – پلوس سمت راست را خارج کنید.

۲ – پیچهای اتصال دیاق دسته موتور عقبی به رام زیر موتور و قطعه پلاستیکی دسته موتور، متصل به پشت گیربکس را باز کنید.

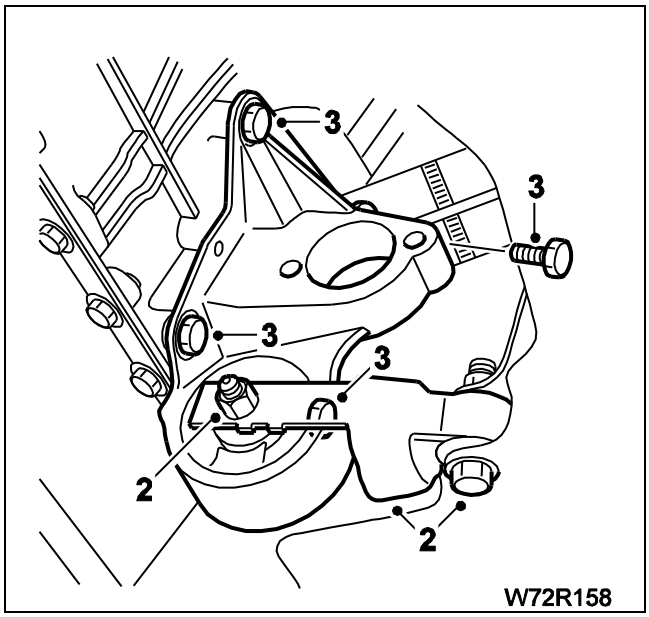
۳ – پیچهای اتصال پایه دسته موتور به بلوک سیلندر را باز کنید و آن را جدا کنید.

۴ – مراحل نصب مجدد عکس مراحل عملیات بازکردن است مقادیر گشتاور زیر را رعایت کنید:

پیچهای اتصال پایه دسته موتور به بلوک سیلندر۴۵ نیوتن متر

پیچ اتصال دیاق به رام ۵۰ نیوتن متر

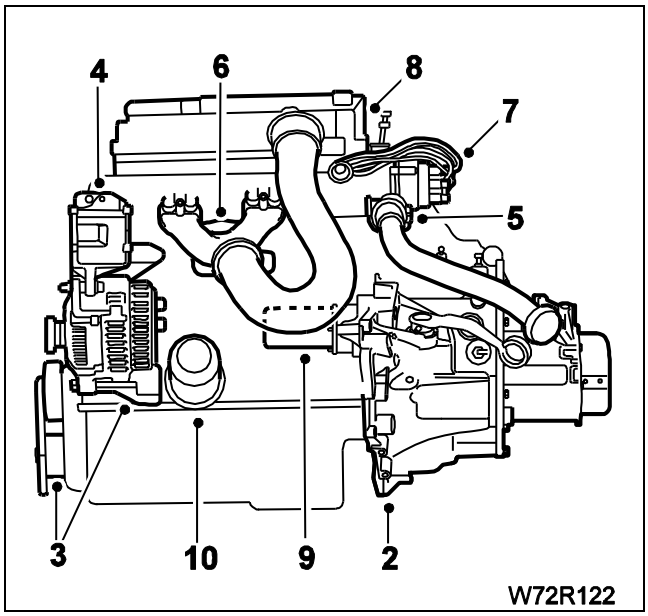
پیچ دیاق به قطعه پلاستیکی ۵۰ نیوتن متر



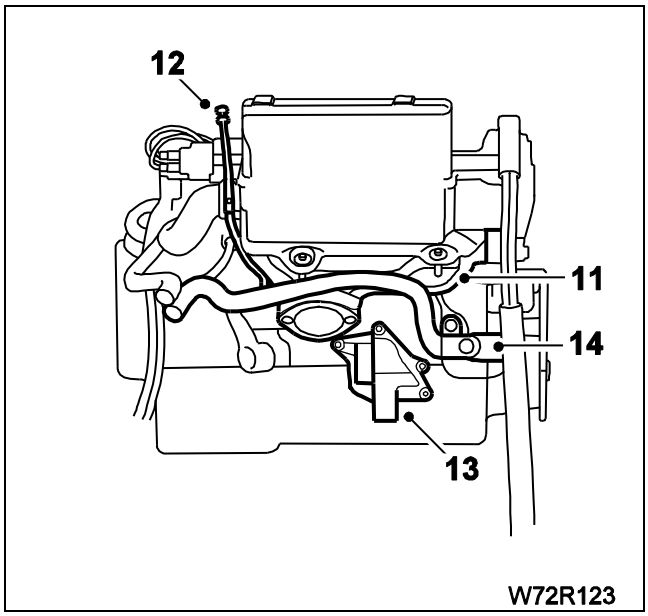
پیاده کردن کلی موتور

در عملیات پیاده کردن کامل موتـور تمـام قطعـات موتـور جدا میشوند. قطعاتی که از موتور جدا میشوند طبق مراحل زیر نشان داده شده است:

۱ – اتصال موتور از خودرو
۲ – اتصال جعبه دنده از موتور
۳ – دینام و تسمه سفت کن دینامیکی
۴ – پمپ هیدرولیک فرمان و پوشش محافظش
۵ – ترموستات و محفظه اش
۶ – مانیفولد ورودی
۷ – کویل، استارت، اتصال برقی کویل و وایر شمعها
۸ – سرسیلندر
۹ – استارت و دسته سیم موتور
۱۰ – فیلتر روغن

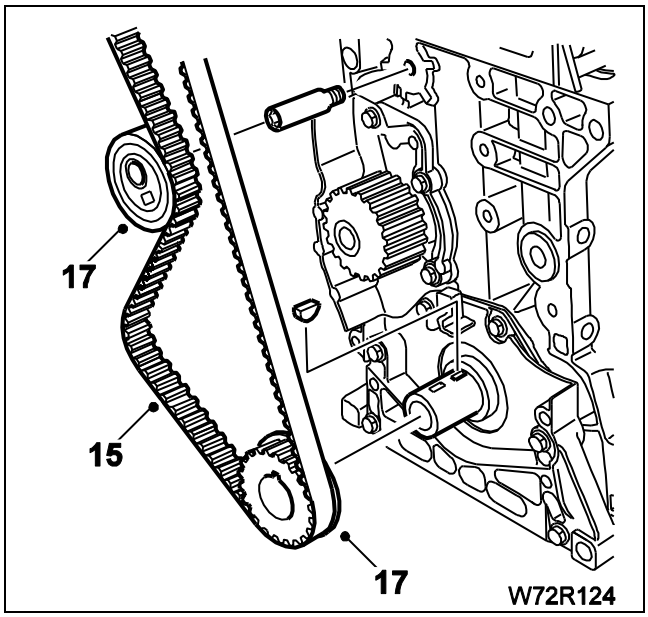


۱۱ – مانیفولد اگزوز
۱۲ – لوله گیج اندازه گیری روغن موتور
۱۳ – پایه دسته موتور عقبی
۱۴ – شیلنگ‌ها و لوله‌های بخاری



۱۵ – تسمه تایم
۱۶ – چرخ دنده سر میل لنگ
۱۷ – تسمه سفت کن خارج از مرکز و چرخ دنده سـر میـل بادامک
۱۸ – پمپ آب
۱۹ – کارتل روغن موتور
۲۰ – پمپ روغن
۲۱ – فلایویل

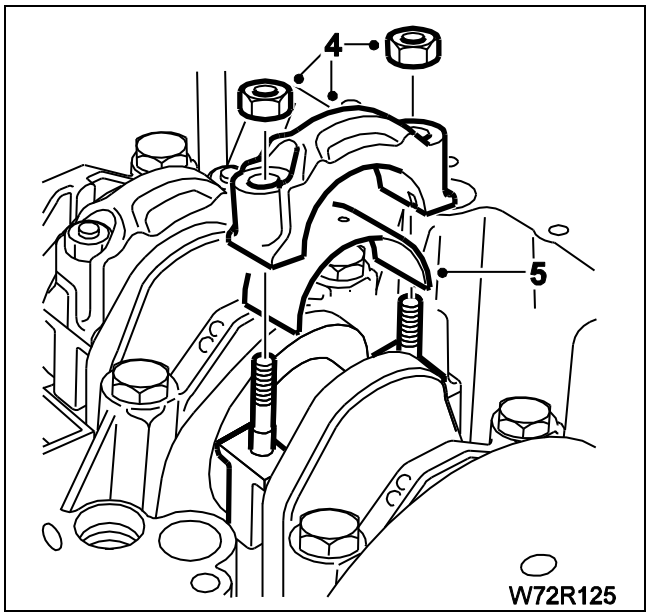
اکنون میتوان قطعـات داخلـی موتـور را نیـز بـاز کـرد. در صفحات بعدی جزئیات مراحل کار ارائه شده است.



باز کردن و بستن پیستون و شاتون

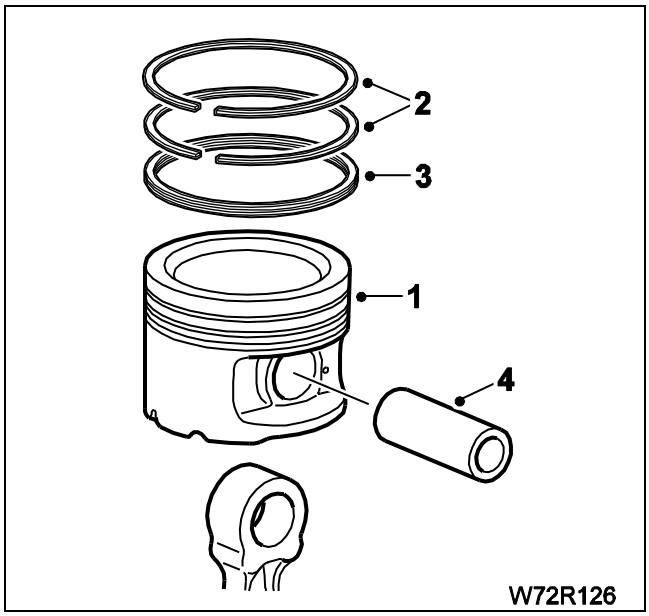
باز کردن پیستون :

۱ – بوشهای سیلندر را توسط بوش بندها در محل خود ثابت کنید.
۲ – کپه یاتاقانهای متحرک را برای نصب مجدد علامت گذاری یا شماره گذاری کنید.
۳ – میل لنگ را بچرخانید تا پیستونهای ۱ و ۴ در پایین ترین وضعیت خود قرار گیرند.
۴ – پیچهای کپه یاتاقان متحرک پیستون شماره ۱ را باز کنید و آن را بردارید.
۵ – در صورتی که نیم یاتاقانها چسبیده نیستند آنها را جدا کنید.
۶ – پیستون را بهمراه شاتون مربوطه از بالای موتور خارج کنید.
۷ – مراحل فوق را برای بقیه پیستونها نیز تکرار کنید.
توجه: محل نصب هر پیستون در بوش خودش را بمنظور نصب مجدد یادداشت کنید.

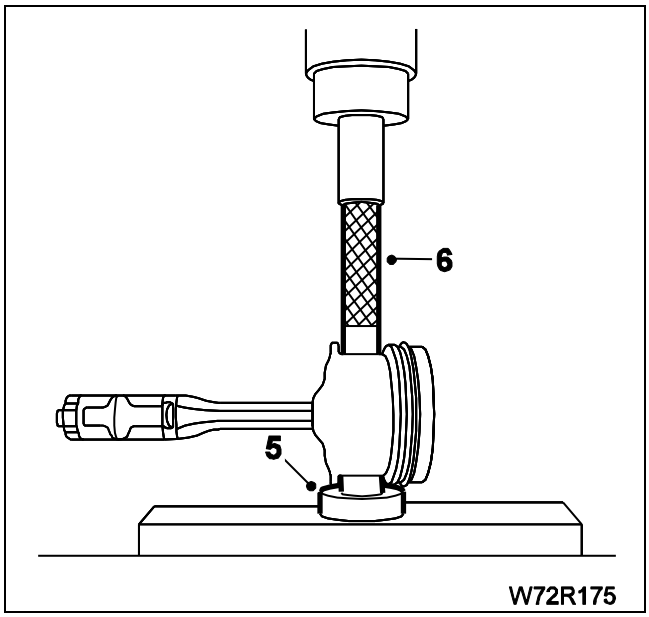


جدا کردن پیستون، رینگ پیستون و گژین پین

دستورالعمل جدا کردن و نصب مجدد:
۱ – پیستون را خارج کنید (به بالا مراجعه نمایید).
۲ – با احتیاط رینگ با پوشش کروم را خارج کنید و از بالای پیستون بیرون بکشید.(رینگ کمپرس اول).
۳ – با احتیاط رینگ تراکم را باز کنید و از بالای پیستون بیرون بکشید. .(رینگ کمپرس دوم).
توجه: رینگهای پیستون به آسانی میشکنند. لبه های رینگ شکسته شده ممکن است خیلی تیز باشند.
۴ – رینگ روغن را باز کنید و بیرون بکشید. این رینگ دارای فنر میباشد.



۵ – با استفاده از پرس و دسته ابزار جازن گژین پین ۲٤٤۱۲۰۰۸ و جازن گژن پین ۲٤٤۱۲۰۰۹، گژین پین را خارج کنید و شاتون را از پیستون جدا کنید.
توجه: دقت کنید که زائده سر پیستون که در بغل گژین پین قرار دارد ، باید رو به بالا باشد.



بررسی

۱ - پیستونها را از نظر ترک خوردگی در حاشیه و اطراف سوراخ گژن پین کنترل کنید.

۲ - پیستون را از نظر خراشیدگی و تاج پیستون را از نظر سوختگی و سوراخ شدن بازرسی کنید.

۳ - با استفاده از برس سیمی تمام آثار کربن را از تاج پیستون تمیز کنید.

۴ - شاتون ها را از نظر آسیب دیدگی بررسی کنید و در صورت ضرورت تعویض کنید.

۵ - در صورتیکه بخواهید فقط رینگهای پیستون را عوض کنید توجه داشته باشید که از رینگهای سایز پیستون استفاده کنید.

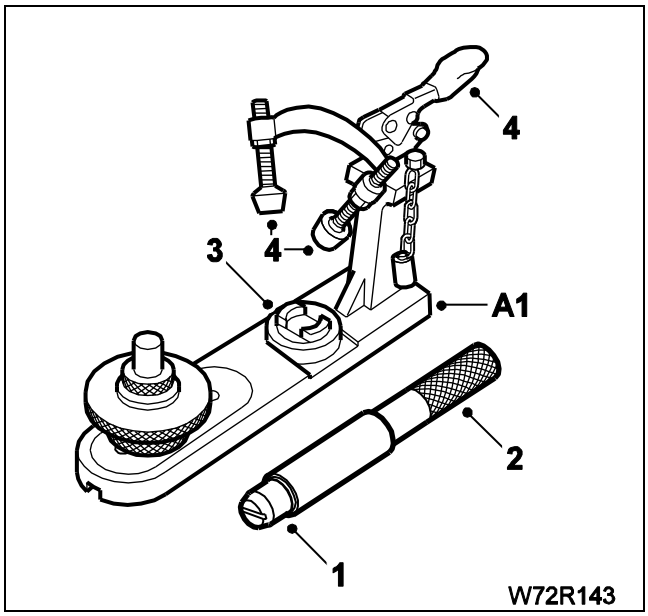
نصب پیستون و گژین پین

۱ - یک عدد گژین پین را در ابزارجا زن گژین پین(کد اختصاصی ۲۴۴۱۲۰۰۹) قرار دهید.

۲ - دسته ابزار جازن گژین پین(کد اختصاصی ۲٤٤۱۲۰۰۸) را در انتهای گژین پین به صورت شل ببندید.

۳ - زیر پیستونی(کد اختصاصی ۲٤٤۱۲۰۱۷) را بروی کف پایهٔ جازن گژن پین ۲٤٤۱۲۰۰٤ قرار دهید.

۴ - گیره و بازوهای نگهدارنده پیستون را کاملا باز کنید.

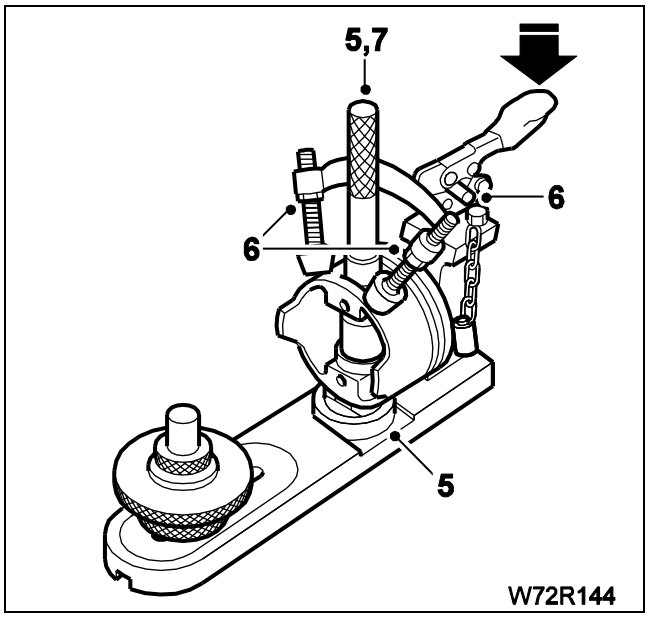


۵ - پیستون را با توجه به جهت فلش یا علامت DIST که رو به بالا باشد ،بروی زیر پرسی قرار دهید و گژین پین و جا زن و دسته جا زن را از محل گژین پین عبور دهید تا پیستون و زیر پرسی در یک راستا قرار گیرد.

نکته مهم: هنگامیکه پیستون را در نگهدارنده پیستون قرار میدهید، سطحی که دارای برجستگی میباشد باید رو به بالا باشد.

۶ - گیره را پایین آورید و پین نگهدارنده را جا بزنید و بازوهای نگهدارنده پیستون را هنگامیکه با پیستون تماس میابند، محکم کنید.

۷ - جا زن و دسته جا زن گژین پین را از پیستون خارج کنید و اطمینان حاصل کنید که آزادانه حرکت میکند.



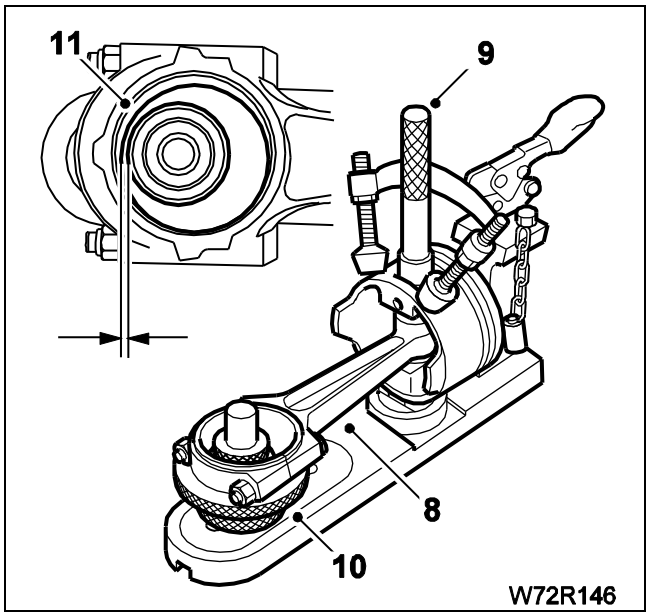
۸ – کپه یاتاقان شاتون را بدون نیم یاتاقانها برروی شاتون نصب کنید و آن را بر روی پایهٔ جازن گژن پین ۲٤٤۱۲۰۰٤ قرار دهید.

۹ – گژن پین، جا زن و دسته جا زن را دوباره درون پیستون نصب کنید تا شاتون در وضعیت صحیح قرار گیرد.

۱۰ – ارتفاع و وضعیت پیچ تنظیم کننده را تغییر دهید تا شاتون بطور صحیح با پیستون در یک ردیف قرار گیرد.

۱۱ – لقی بین شاتون و پیچ تنظیم کننده را به میزان ۰/۱ میلیمتر تنظیم کنید.

۱۲ – ابزار نصب گژن پین را خارج کنید.

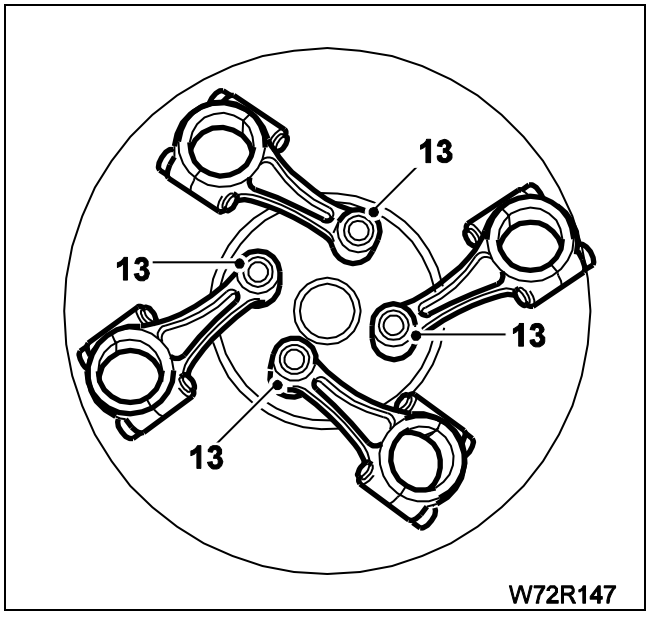


۱۳ – شاتون ها را در یک المنت حرارتی الکتریکی مناسب قرار داده و یک تکه قلع لحیم کاری بر روی هر یک از انتهای کوچکتر شاتونها قرار دهید.

۱۴ – شاتون ها را تا درجه حرارت مابین ۲۳۰ تا ۲۷۰ درجه سانتیگراد حرارت دهید تا قلع ها ذوب شوند.

اخطار: کار کردن بر روی شاتونها باید با احتیاط کامل انجام گیرد زیرا آنها حالا خیلی داغ هستند.

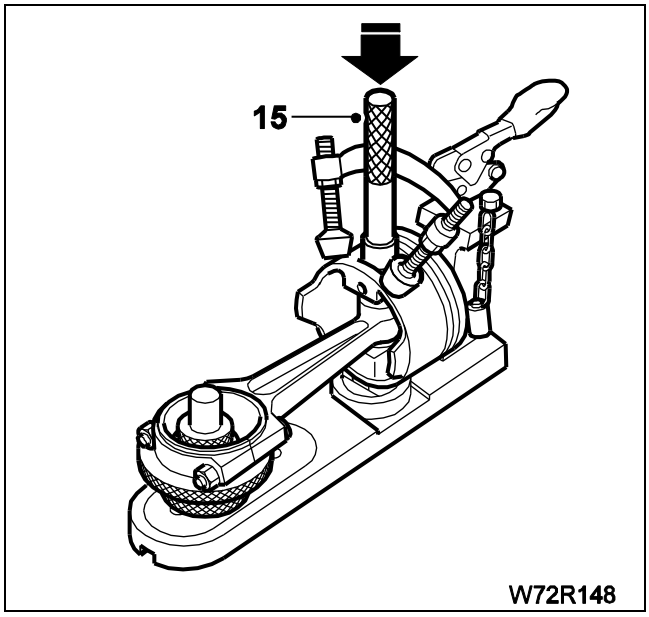
توجه: جهت قراردادن شاتون درون پیستون باید به نحوی باشد که در انتهای شاتون در محل نیم یاتاقانها بروی کپه یاتاقان سوراخ روغن در سمت چپ گژین پین نسبت به مرکز شاتون قرار گیرد.



۱۵ – گژین پین را روغن کاری کرده و با یک حرکت نرم یکنواخت در داخل پیستون وارد کنید.

۱۶ – این مراحل را برای پیستونهای دیگر تکرار کنید.

توجه: موفقیت این عملیات به انجام سریع آن بستگی دارد.



نصب مجدد رینگها

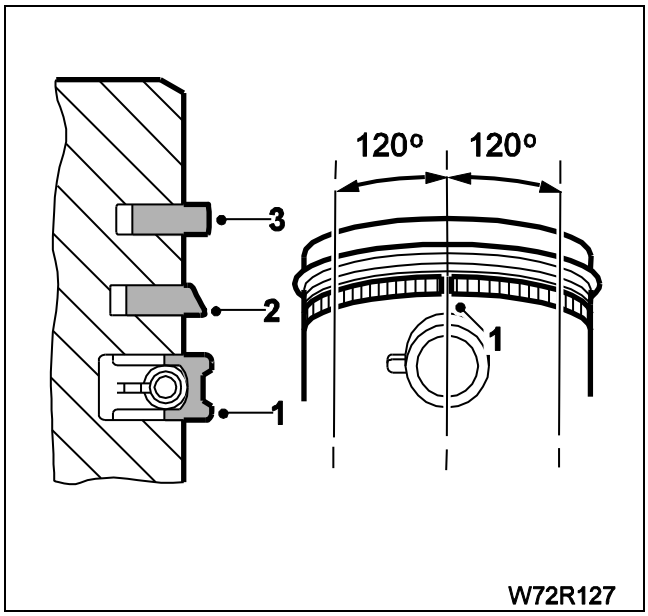
در صورتی که بوشها را خارج کرده باشید نصب رینگهای پیستون راحت تر خواهد بود (به صفحه ۷۹ مراجعه نمایید).

۱ – رینگ روغن را نصب کنید و شکاف باز رینگ را در وضعیت نشان داده در شکل تنظیم کنید.

۲ – رینگ کمپرس دوم را مانند شکل قرار دهید و شکاف باز رینگ را در فاصله ۱۲۰ درجه از شکاف رینگ روغن تنظیم کنید.

۳ – رینگ با روکش کروم کمپرس اول را مانند شکل قرار دهید و شکاف باز رینگ را در فاصله ۱۲۰ درجه از شکاف رینگ روغن در جهت دیگر تنظیم کنید.

۴ – پیستون را روغنکاری سبک کرده و رینگ جمع کن را نصب کنید.



W72R127

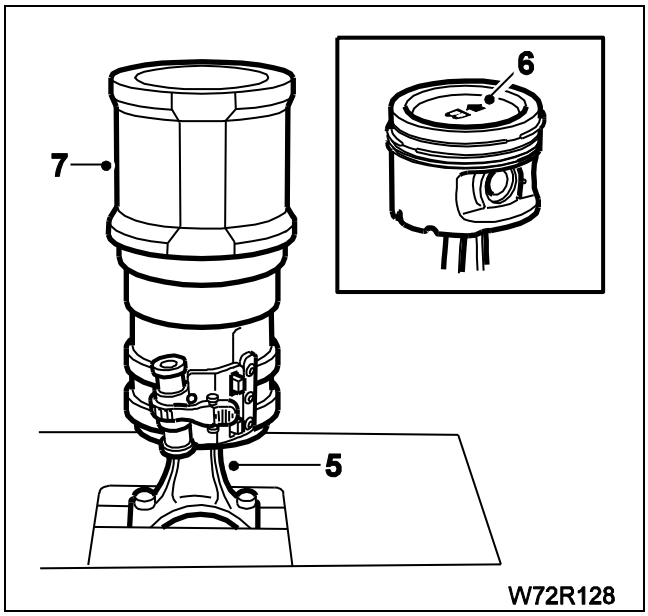
۵ – پیستون را بر روی میز کار بین گیره رو میزی ساکن کنید.

۶ – پیستون را در بوش مربوطه قرار دهید بطوریکه :

- علامت های روی بوش و پیستون باهم مطابقت کنند.
- علامت پیکان بر روی تاج پیستون به سمت تسمه تایم اشاره کند.

۷ – بوش را روی پیستون جا بزنید تا هنگامیکه رینگ جمع کن آزاد شود.

۸ – عملیات فوق را برای ۳ پیستون دیگر تکرار کنید.



W72R128

نصب شاتون بروی میل لنگ وتعیین سایز یاتاقان متحرک

قبل از نصب :

از نیم یاتاقانهای نو استفاده کنید.

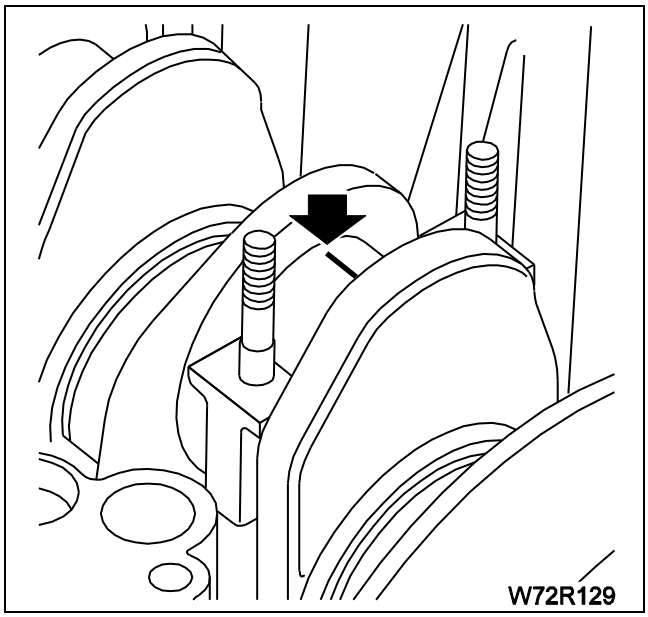
اطمینان حاصل کنید که شاتون وکپه یاتاقانهای متحرک شاتون تمیز باشند.

این عملیات را با پیستون شماره ۱ شروع کنید و هنگامیکه عملیات پایان یافت آنگاه برای ۳ پیستون دیگر مراحل را تکرار کنید.

۱– نیم یاتاقانها را در وضعیت خود بر روی شاتون وکپه یاتاقان قرار دهید بطوریکه خار در شکاف درگیر شود.

۲ – قسمتهایی که باید اندازه گیری شوند را تمیز کرده و اطمینان حاصل کنید که به روغن و کثافت آلوده نباشند.

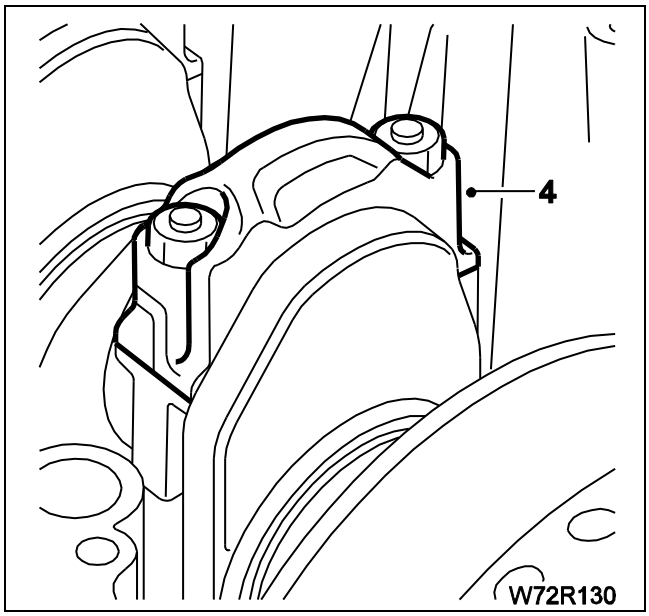
۳ – یک قطعه پلاستیک گیج به اندازه پهنای یاتاقان متحرک بروی میل لنگ قرار دهید.


W72R129

۴ – کپه یاتاقان متحرک را بروی میل لنگ قرار دهید. و مهره های آن را با گشتاور ۴۰ نیوتن متر محکم کنید.

توجه: میل لنگ باید در هنگام اندازه گیری کاملا ساکن باقی بماند.

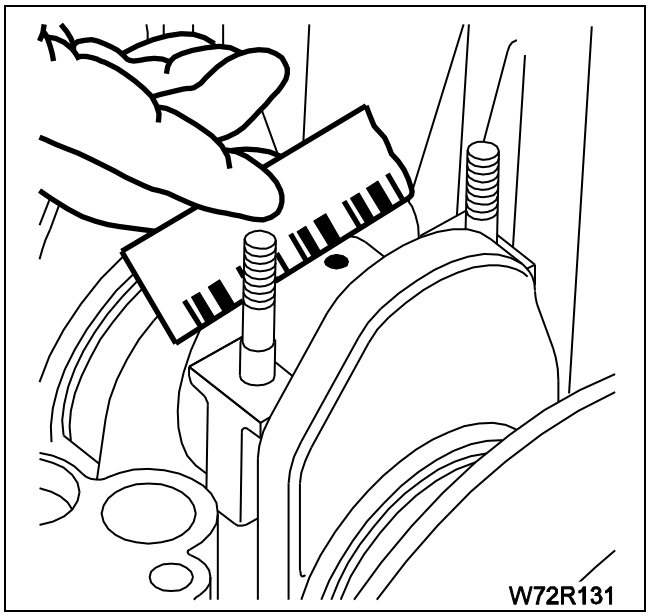
۵ – کپه یاتاقان را بازکنید. نوار پلاستیک گیج حالا باید بر روی کپه یاتاقان یا بروی میل لنگ باشد.



۶ – از مقیاس چاپ شده بر روی جعبه پلاستیک گیج(کد اختصاصی ۲۴۴۲۶۰۰۱) استفاده کنید.نوار را از پهن ترین نقطه اش اندازه گیری کنید و احتیاط کنید که با انگشتان خود آنرا لمس نکنید.

۷ – تمام آثار پلاستیک گیج(کد اختصاصی ۲۴۴۲۶۰۰۱) را از گژین پین و کپه یاتاقانها تمیز کنید.

* با استفاده از مقدار خوانده شده از روی خط کش مدرج سایز یاتاقان را مشخص کنید.

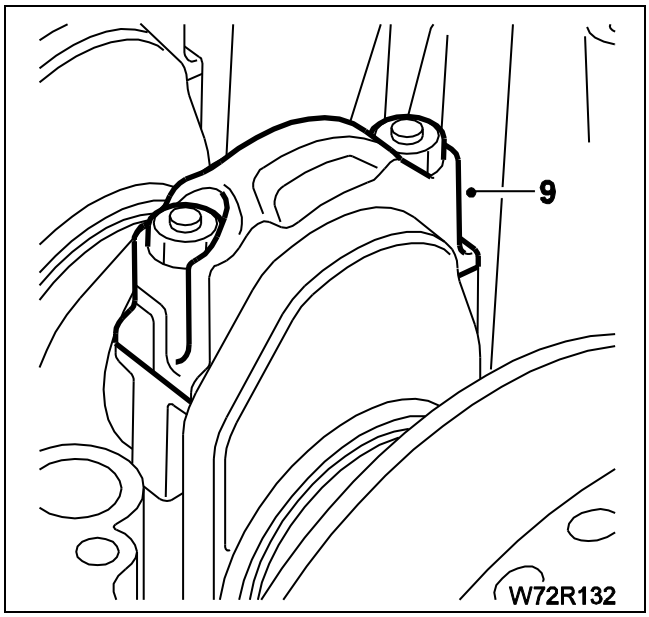


۸ – محل یاتاقانها بروی میل لنگ و نیم یاتاقانهای انتخابی را به مقدار کم روغنکاری کنید.

۹ – کپه یاتاقان متحرک را در محل خود نصب کنید و مهره های آن را با گشتاور ۴۰ نیوتن متر محکم کنید.

۱۰ – مهره ها را شُل کنید و به مقدار ۲۰ نیوتن متر محکم کرده و سپس ۷۰ درجه دیگر محکم کنید.

۱۱ – این عملیات را برای ۳ پیستون باقیمانده نیز تکرار کنید.



میل لنگ و یاتاقان‌ها

باز کردن یاتاقانهای ثابت

یاتاقانهای ثابت از ۱ تا ۵ شماره گذاری شده اند و یاتاقان شماره ۱ در سمت فلایویل قرار دارد. کپی یاتاقانها را برای نصب مجدد ، علامت گذاری کنید.

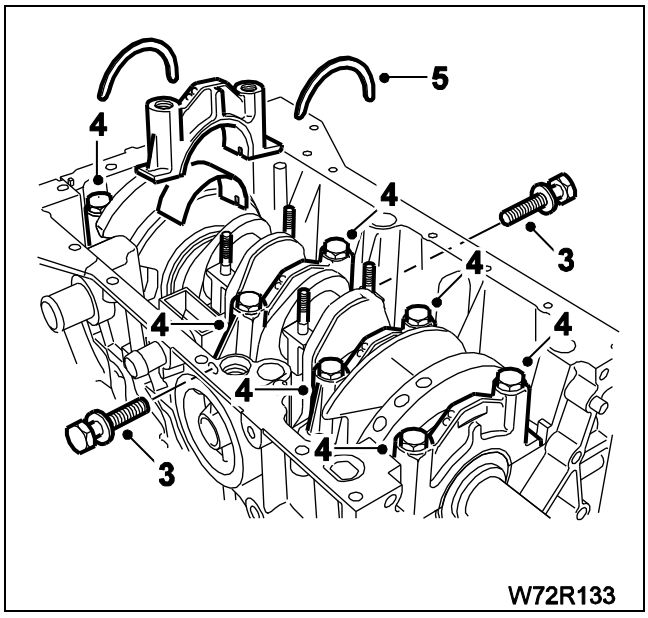
۱ – چرخ دنده محرک زنجیر پمپ روغن را پیاده کنید.

۲ – کپه یاتاقانهای متحرک را باز کنید.

۳ – دو پیچ کناری کپه یاتاقان ثابت سوم را از بیرون بلوک سیلندر ، باز کنید.

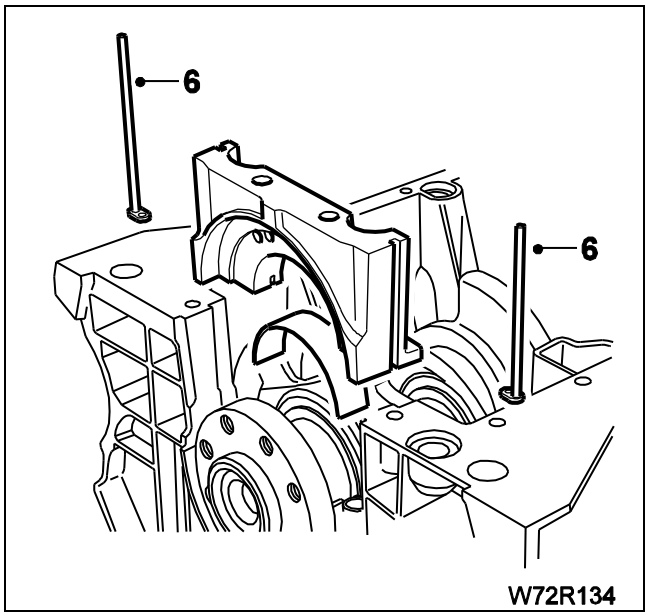
۴ – کپه یاتاقانی‌های ثابت را باز کنید و نیم یاتاقانها را خارج کنید .

۵ – بغل یاتاقانی های کنار یاتاقان ثابت شماره ۲ را بردارید.



W72R133

۶ – لاستیک‌های چکمه ای طرفین کپه یاتاقان شماره ۱ را خارج کنید.این لاستیکها دوباره قابل استفاده نیستند.



W72R134

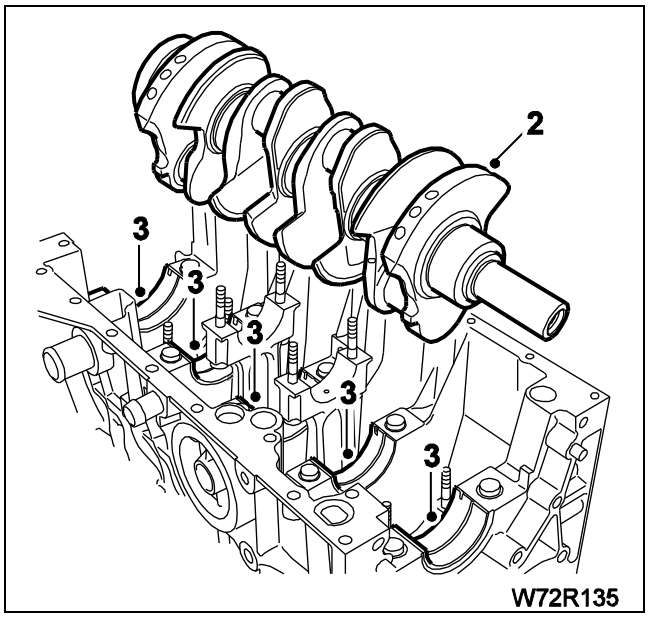
خارج کردن میل لنگ

۱ – کپه یاتاقانهای ثابت را طبق روش فوق باز کنید.

۲ – میل لنگ را از محل خود خارج کنید وکاسه نمد ها ولاستیک چکمه ای را دوباره استفاده نکنید.

۳ – نیم یاتاقانهای بالایی (سمت بلوک سیلندر) وبغل یاتاقانیها را بردارید.

توجه: در صورتیکه از یاتاقانها دوباره استفاده می‌کنید دقت کنید که نیم یاتاقانهای پایینی و بالایی (سمت بلوک سیلندر و سمت کپی) هر دو برای یک سیلندر باشد و با یاتاقانهای سیلندرهای دیگر اشتباه نشود.



W72R135

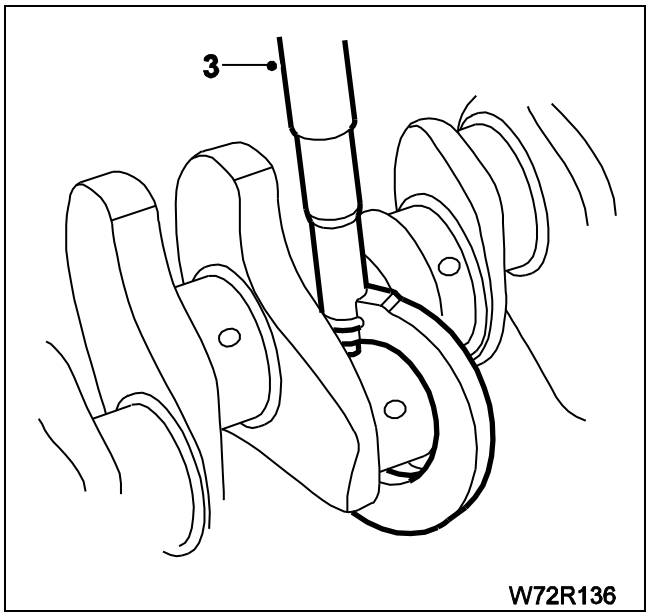
بازرسی میل لنگ

۱ – میل لنگ را خوب تمیز و خشک کنید.

۲ – اطراف یاتاقانهای ثابت و متحرک را از نظر ساییدگی، خراشیدگی، شکاف و ترک بررسی کنید.

۳ – با استفاده از یک میکرومتر محیط یاتاقان را در نقاط مختلف اندازه گیری کنید. اگر اندازه ها به مقدار زیاد با هم متفاوت باشند آنگاه یاتاقان باید تعمیر شده یا میل لنگ تعویض شود.

۴ – تمام سوراخهای روغن را با مواد تمیز کننده مناسب تمیز کنید.



تعیین سایز یاتاقان ثابت

قبل از نصب :

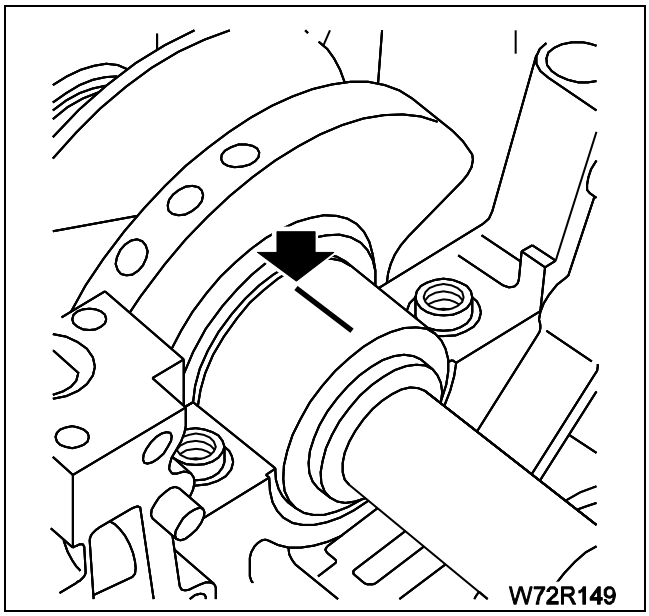
از نیم یاتاقانهای نو استفاده کنید.

اطمینان حاصل کنید که میل لنگ و کپه یاتاقانهای ثابت تمیز باشند.

۱ – نیم یاتاقانها را در وضعیت صحیح بر روی محل نصب میل لنگ در بلوک سیلندر، قرار دهید بطوریکه خار در شکاف درگیر شود.

۲ – قسمتهایی که باید اندازه گیری شوند را تمیز کنید و اطمینان حاصل کنید که آنها به روغن و کثافت آلوده نمیباشند.

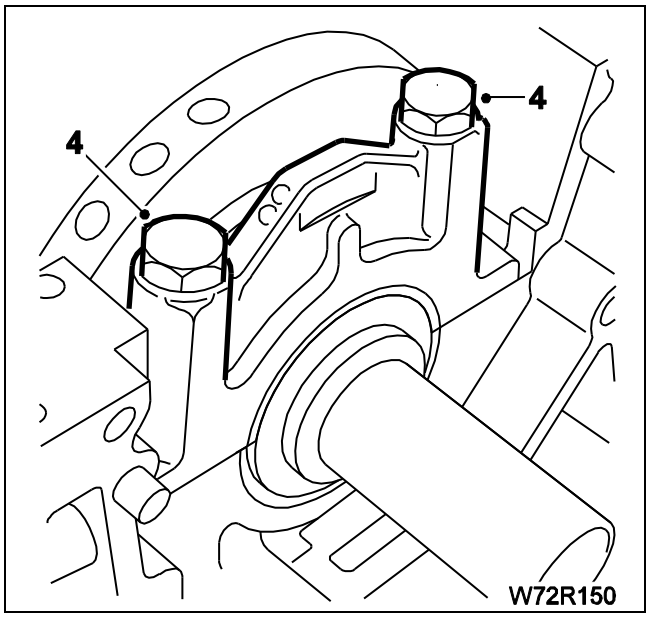
۳ – یک قطعه پلاستیک گیج(کد اختصاصی ۲۴۴۲۶۰۰۱) به اندازه پهنای یاتاقان ثابت بروی میل لنگ قرار دهید.



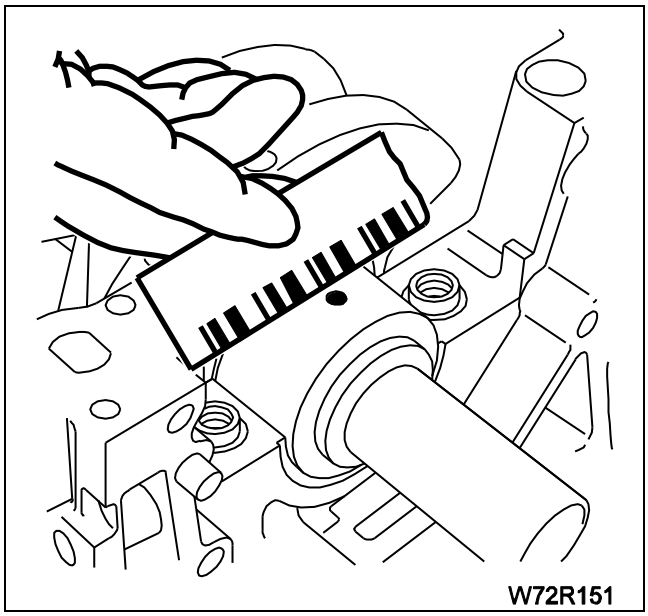
۴ – کپه یاتاقانهای ثابت را نصب کنید و پیچهای آن را به مقدار ۵۰ نیوتن متر محکم کنید.

توجه: میل لنگ باید در هنگام اندازه گیری کاملا ساکن باقی بماند.

۵ – کپه های ثابت را باز کنید، نوار پلاستی گیج حالا باید بر روی کپه ثابت یا میل لنگ باشد.

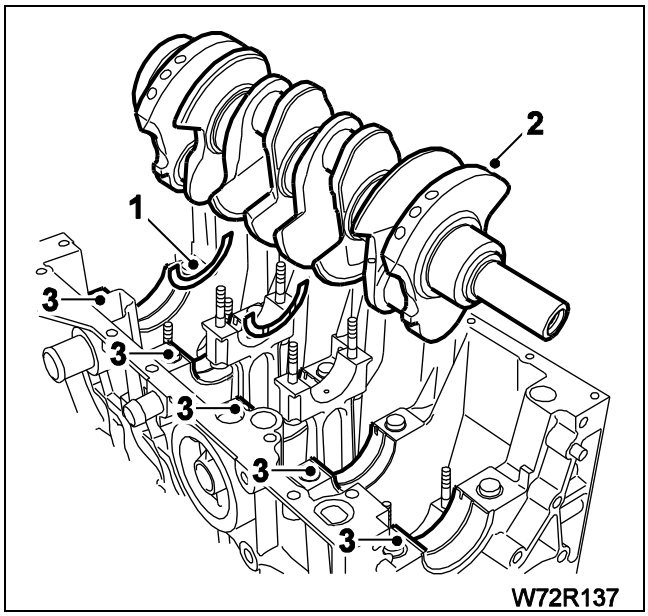


۶ – از مقیاس چاپ شده بر روی جعبه پلاستی گیج استفاده کنید.نوار را از پهن ترین نقطه اش اندازه گیری کنید و احتیاط کنید که با انگشتان خود آنرا لمس نکنید.
۷ – تمام آثار پلاستیک گیج(کد اختصاصی ۲۴۴۲۶۰۰۱) را از میل لنگ و کپه یاتاقان ثابت تمیز کنید.


W72R151

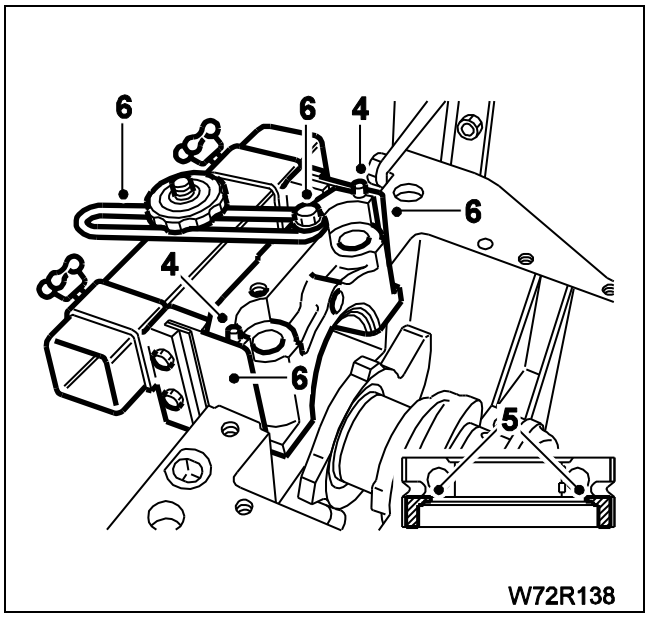
نصب مجدد میل لنگ

توصیه میشود که از نیم یاتاقانها و از بغل یاتاقانی نو در این مرحله استفاده شود. ضخامت توصیه شده را میتوان در بخش اطلاعات فنی یافت.
۱ – نیم یاتاقان بالایی را در محل خود قرار داده و به مقدار کم روغنکاری کنید.
۲ – میل لنگ را بروی نیم یاتاقانها قرار دهید.
۳ – دو عددبغل یاتاقانی در طرفین یاتاقان ثابت شماره ۲ به نحوی که شیار آ نها به طرف میل لنگ باشد، قرار دهید.



W72R137

۴ – لاستیک چکمه ای های نو را توسط ابزار مخصوص جازن لاستیک کپی عقب موتور(کد اختصاصی ۲٤٤۱٥۰۰٤) در طرفین کپه یاتاقان ثابت شماره ۱ قرار دهید.
۵ – یک لایه از مواد آب بندی کننده سیلیکان به سطح کپه یاتاقان ثابت نشان داده شده در شکل اعمال کنید.
۶ – واشر A2 را توسط یک پیچ و واشر بر روی ابزار ۲٤٤۱٥۰۰٤ قرارداده و ابزار را نصب کنید.
۷ – نیم یاتاقان بالایی (سمت بلوک سیلندر) برای کپه یاتاقان ثابت شماره ۱ را در محل خود قرار دهید و میل لنگ را روغنکاری کنید.



W72R138

اخطـــار: بـــرای جلـــوگیری از کشـــیده شـــدن لاســـتیک چکمه‌ای‌ها ،کپه یاتاقـان را طبـق دسـتورالعمل زیـر سـوار کنید:

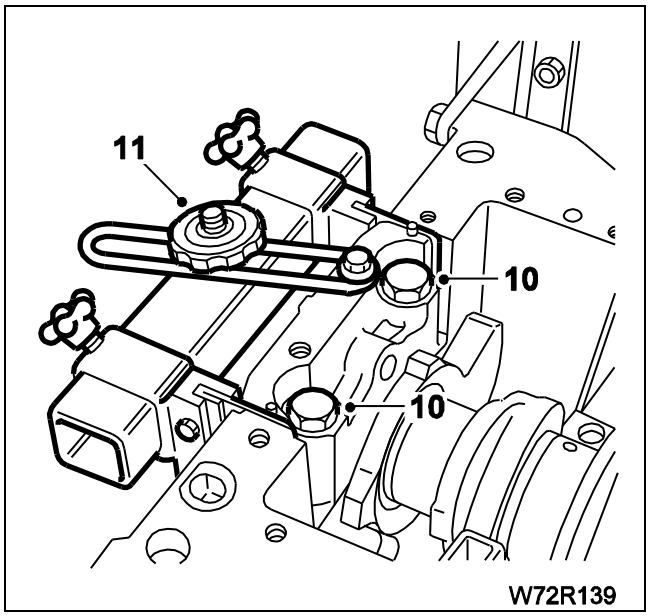
۸ – کپه یاتاقان را با زاویه ۴۵ درجه در محفظه وارد کنید.

۹ – سرپوش را به حالـت افقـی مسـطح کـرده و در محـل نصب خود نصب کنید.

۱۰ – پیچهای کپه را ببندید و با دست محکم کنید.

۱۱ – پیچ نصب ابزار(کـد اختصاصـی ۲٤٤۱۵۰۰٤) را بـاز کرده و ابزار را به حالت افقی خارج کنید.

۱۲ – نیم یاتاقان را بر روی کپه شماره ۲ قرار دهید پس از کمی روغنکاری آن را بروی میل لنگ قراردهید.



W72R139

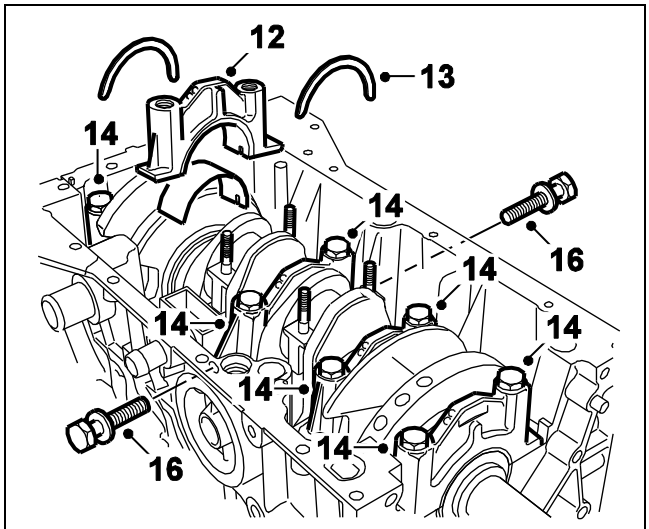
۱۳ – دو بغل یاتاقانی را بطوریکـه سـطح شـیاردار آن بـه سمت میل لنگ باشد، طرفین کپه شماره ۲ قرار دهید.

۱۴ – نیم یاتاقانهای بقیه کپه هـای ثابـت را در محـل خـود قرار دهید و پس از کمی روغن کاری ، طبق علامت گـذاری قبلی در هنگام باز کردن در محل مربوطه محکم کنید.

۱۵ – پیچ های کپه را به مقدار ۵۰ نیوتن متر محکم کنید.

۱۶ – پیچهای کناری کپـه یاتاقـان ثابـت شـماره ۳ از بغـل بلوک سیلندر ،ببندید و به مقدار ۲۵ نیوتن متر محکم کنید.

۱۷ – لبه لاستیک چکمه ای ها را به مقدار ۲ میلیمتـر بـالاتر از لبه کپه یاتاقان شماره ۱ کوتاه کنید.



W72R140

اندازه گیری لقی طول میل لنگ

۱ – ساعت انـدازه گیـری و پایـه سـاعت(کـد اختصاصـی ۲٤٤۰۲۰۰۱) را بروی سر میل‌لنگ نصب کنید.

۲–میل‌لنگ رابه انتهای یک طرف رانده، درجه را صفر کنید.

۳ – میل لنگ را به طرف دیگر برانید و اندازه را بخوانید.

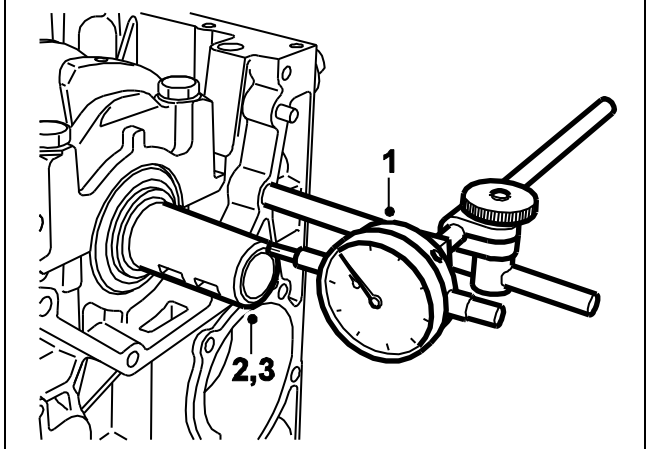
۴ – انتهای حرکت باید مابین ۰/۰۷ تا ۰/۲۷ میلیمتر باشد.

۵ – اگر اندازه بیش از حد زیاد است آنگاه نیاز به تعـویض بغل یاتاقانی ها میباشد.

توجه: بغل یاتاقانی ها باید ضـخامت یکسان داشته باشـند. برای ضخامت توصیه شده به اطلاعات فنی مراجعه نمایید.

۶ – کنترل کنید که میل لنگ آزادانه حرکت میکند.

۷ – کاسه نمدهای میل لنگ را تعویض کنید. (به صـفحه ۶۶ مراجعه نمایید).



W72R141

خارج کردن بوش سیلندرها

خارج کردن

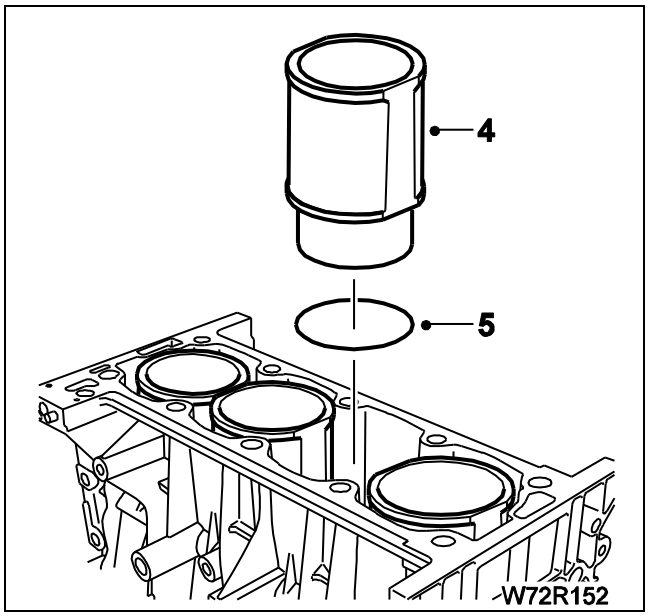
۱ - پیستون ها را خارج کنید (به صفحه ۷۰ مراجعه نمایید).

۲ - بوش بندها را باز کنید.

۳ - بطور واضح بوش سیلندر را با شماره پیستون خودش و محل نصبش در بلوک سیلندر ، علامت گذاری کنید.

۴ - بوش سیلندر را از بالای بلوک سیلندر خارج کنید، یک ضربه ملایم از داخل موتور به خارج کردن بوش کمک میکند.

۵ - اورینگ آببندی زیر بوش را خارج کنید و دوباره استفاده نکنید.



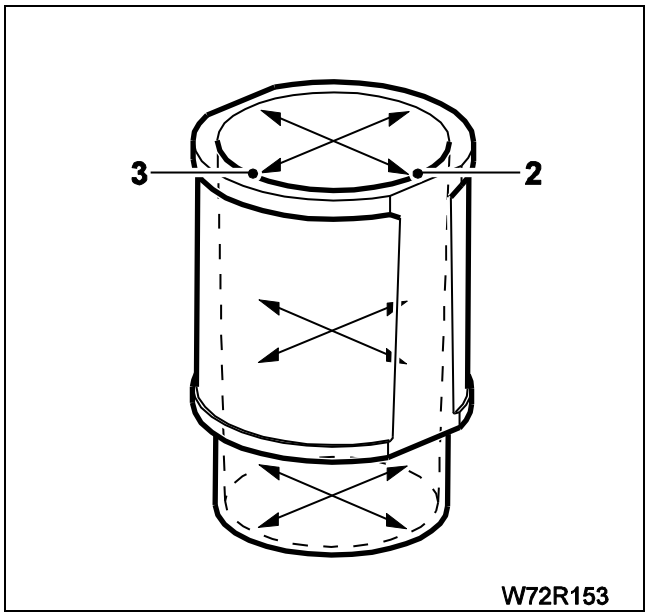
کنترل ابعاد بوش

۱ - هر بوش را از نظر ناصافی سطح، خراشیدگی و ساییدگی بیش از حد در قسمت بالا بررسی کنید.

۲ - قطر داخلی را در بالا، وسط و پایین به موازات محور میل لنگ اندازه گیری کنید.

۳ - قطر داخلی را دوباره در همان ۳ محدوده با زاویه ۹۰ درجه نسبت به اندازه گیری قبلی اندازه گیری کنید.

۴ - نتایج بدست آمده را با اطلاعات فنی موجود مقایسه کنید، اگر مقادیر بیشتر باشد آنگاه نیاز به تعویض بوش‌ها میباشد.



نصب کردن

قبل از نصب مجدد:

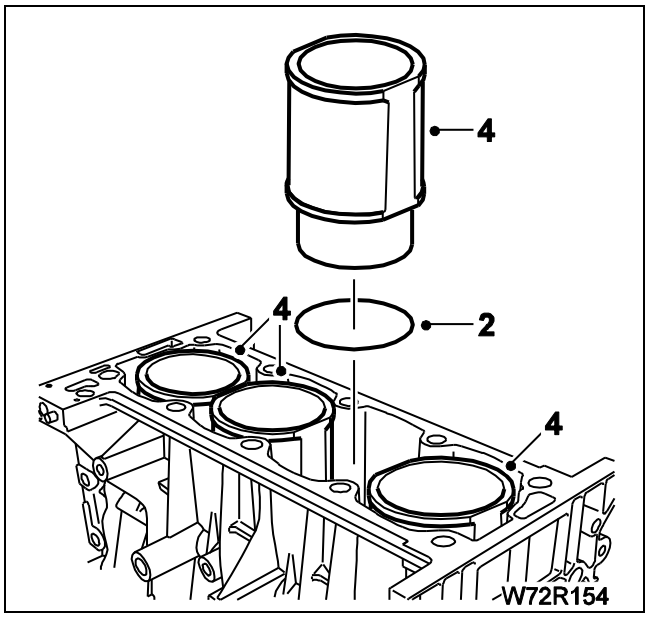
۱ - بوش و سطح تماس در داخل موتور را خوب تمیز کنید.

۲ - اورینگ نو را در قسمت انتهای بوش نصب کرده و گریسکاری کنید.

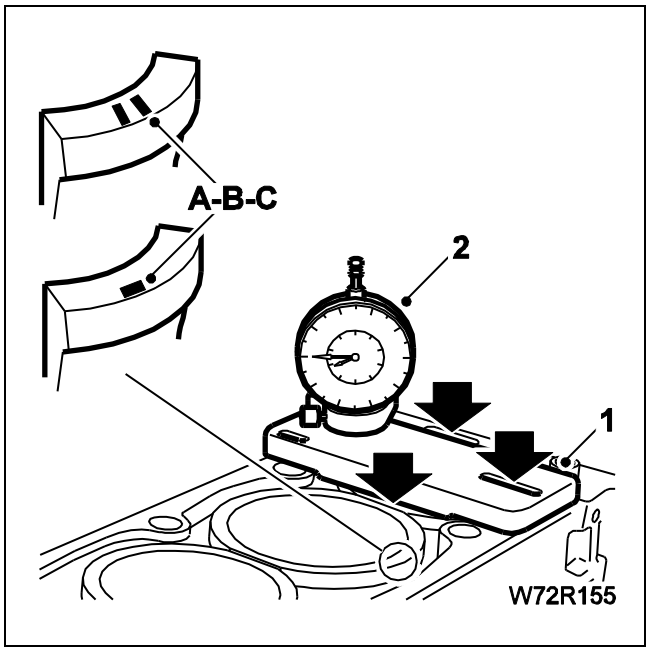
۳ - بوش را با توجه به علامت گذاری محل نصب در هنگام باز کردن در بلوک سیلندر نصب کنید.

۴ - به ملایمت بوش‌ها را با استفاده از یک چکش کوچک و قطعه چوب جا بزنید.

۵ - تمام محدوده باز بوش را روغنکاری کنید و بیرون آمدگی بوش را کنترل کنید.



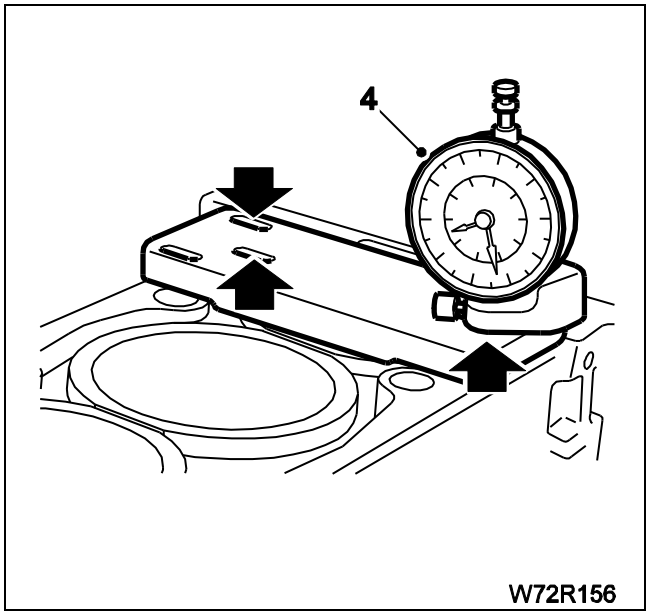
اختلاف سطح بوش با سطح سیلندر و اختلاف سطح بوشها با یکدیگر



۱ – بوش را بدون اورینگ در محل خود با توجه به شماره سیلندر، درون بلوک سیلندر قرار دهید.سپس صفحه ساعت(کد اختصاصی ۲٤٤۰۲۰۰۲) را بروی سطح بوش قراردهید.

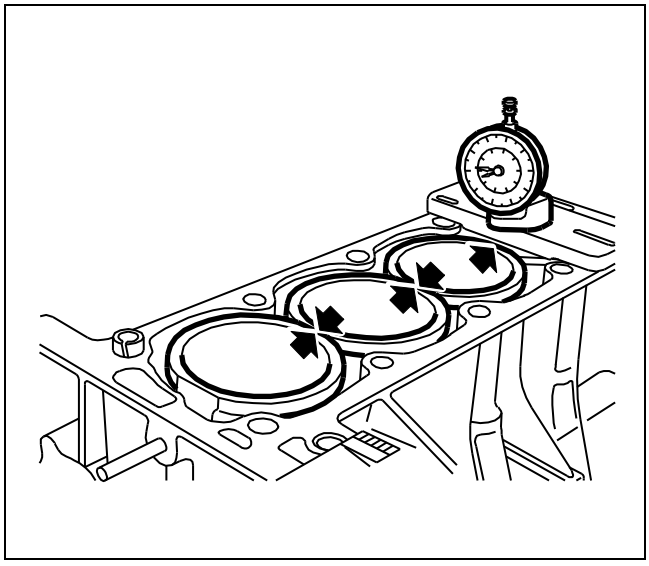
۲ – ساعت اندازه گیری را بر روی پایه ساعت اندازه گیری(کد اختصاصی ۲۴۴۰۲۰۰۳)نصب کرده و سپس آنرا بروی صفحه ساعت(کد اختصاصی ۲٤٤۰۲۰۰۲) قرار دهید و عدد آن را بروی لبه بوش صفر کنید.

۳ – اختلاف سطح بوش و سطح سیلندر را در سه نقطه نشان داده شده ، اندازه گیری کنید . تفاوت اندازه نباید بیش از ۰/۰۲ میلیمتر باشد. در صورتی که عدد خوانده شده بیشتر باشد ، بوش را در محل خود بچرخانید تا عدد خوانده شده کمتر از ۰/۰۲ میلیمتر باشد.



۴ – فاصله مابین بوش و بلوک سیلندر را در سه جهت نشان داده شده اندازه گیری کنید. تفاوت اندازه ها نباید بیش از ۰/۰۲ میلیمتر باشد. اگر اندازه غلط است بوش ها را تنظیم کنید.

۵ – عملیات فوق را بر روی هر ۴ بوش سیلندر انجام دهید.



۶ – اختلاف سطح بین بوشها نباید بیش از ۰/۰۵ میلیمتر باشد.

توجه: در مورد بوش های نو میتوان این فاصله را با بلند کردن و چرخاندن بوش به مقدار ۱۸۰ درجه تصحیح کرد.

تکمیل کردن موتور

پس از تعمیر کلی موتور لازم است که تمام قطعات خارجی موتور نیز نصب شوند در ادامه قطعاتی که باید نصب شوند آورده شده است. برای اطلاعات بیشتر به کتابچه راهنمای مربوطه مراجعه نمایید.

۱ – فلایویل

۲ – پمپ روغن

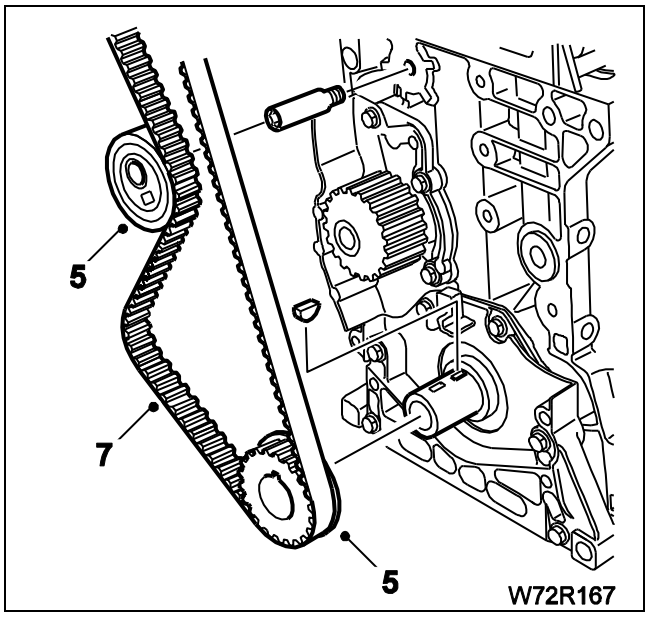
۳ – کارتل روغن

۴ – پمپ آب

۵ – تسمه سفت کن، تسمه تایم و چرخ دنده سر میل بادامک

۶ – چرخ دنده میل لنگ

۷ – تسمه تایم

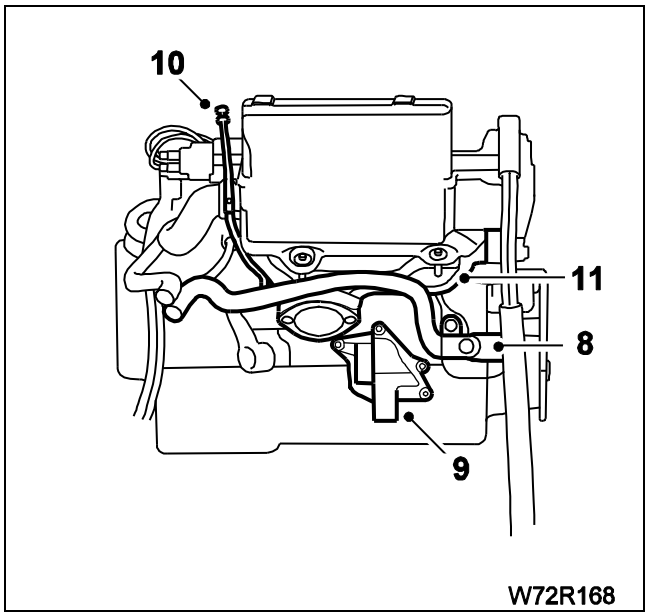


۸ – شیلنگ و لوله های بخاری

۹ – پایه دسته موتور عقبی

۱۰– لوله گیج اندازه گیری روغن موتور

۱۱ – مانیفولد اگزوز



۱۲ – فیلتر روغن

۱۳ – استارت و دسته سیم موتور

۱۴ – سر سیلندر

۱۵ – کویل، کانکتور کویل ووایر شمعها

۱۶ – مانیفولد ورودی

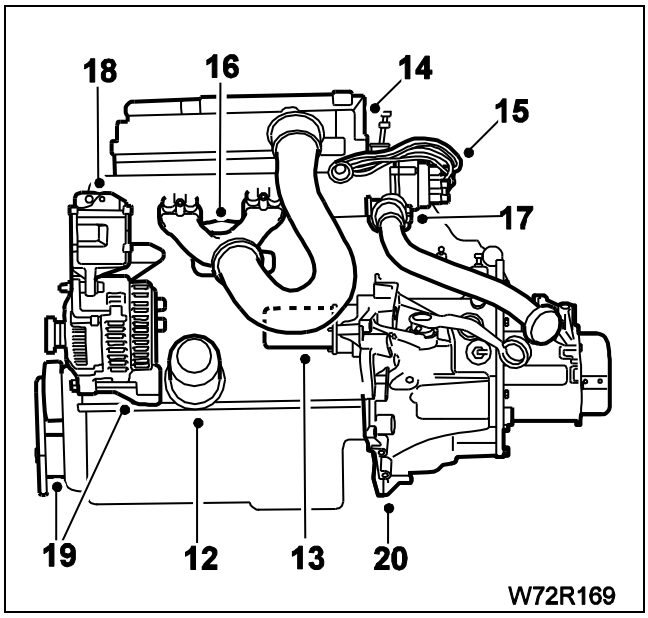
۱۷ – ترموستات و محفظهٔ ترموستات

۱۸ – پمپ هیدرولیک فرمان و پوشش مربوطه

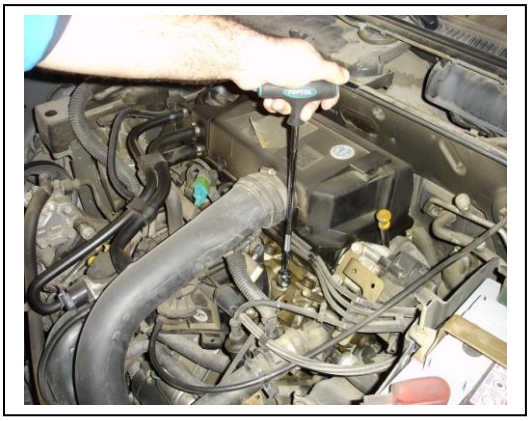
۱۹ – دینام وتسمه سفت کن دینامیکی

۲۰ – جعبه دنده

۲۱ – نصب موتور بر روی خودرو



اندازه گیری کمپرس موتور



کمپرس هر ۴ سیلندر را به ترتیب زیر چک کنید :

۱ - موتور را روشن کرده و گرم کنید .

۲ - بعد از گرم شدن موتور ، آن را خاموش کنید .

۳ - درپوش مجموعه کوئل و شمع ها را از گیره هایش جدا نمائید .

۴ - سیم کشی انژکتور و کوئل را جدا کنید .

توجه:

بعد از خاموش کردن موتور، دسته دنده را در حالت خلاص قرار دهید .

۵ - پیچ های کوئل ها را بازکنید .

۶ - کوئل ها (۱) را جدا کنید .

۷ - شمع ها را از جایشان خارج نمائید.(مطابق با رویه بازو بست شمع در کتاب سیستم سوخت رسانی و جرقه)

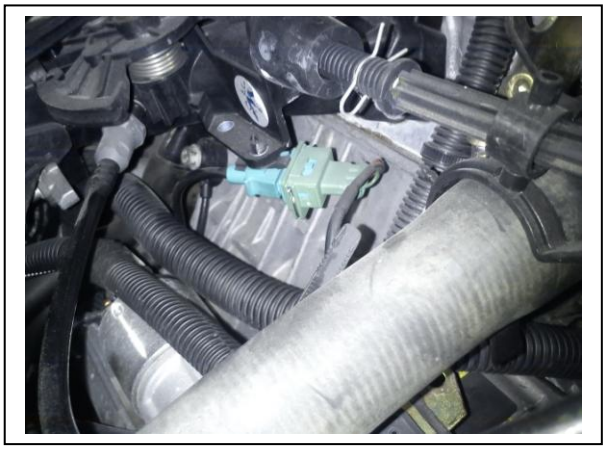
۸- ابزار گیج کمپرس سنج(ابزار عمومی) را در محل شمع قرار دهید .

۹ - با باتری کاملاً شارژ ، موتور را استارت بزنید و بیشترین کمپرسی را در روی گیج مشاهده نمودید ، یادداشت کنید .

میزان کمپرس باید در حد مجاز تعریف شده باشد.

سنسور ضربه

پیاده کردن



۱ – ابتدا کانکتور سنسور را جدا نمایید

۲ – با استفاده ازآچار بوکس ۱۰ پیچ سنسور را باز کرده و سنسور را خارج نمایید.

عکس مراحل پیاده کردن می باشد .

گشتاور پیچ : 15-25 N.M

سنسور دور موتور

پیاده کردن

۱ – ابتدا مطابق با راهنمای تعمیرات سیستم سوخت رسانی وهوای ورودی صفحه ۱۹ اقدام به باز کردن لوله هواکش نمایید .

۲ – کانکتور سنسور را جدا نمایید